



# Soluzioni UPS

**Catalogo 2022**  
Continuità di alimentazione  
e qualità dell'energia



[se.com/it](https://se.com/it)

Life Is On

**Schneider**  
Electric

# Riconoscimenti e premi per la sostenibilità

I nostri partner e i nostri clienti ci spingono giorno dopo giorno a trovare nuovi metodi per fare di più con meno risorse. Siamo onorati di aver ricevuto premi e riconoscimenti a livello mondiale e locale nelle aree della sostenibilità, della correttezza, dell'affidabilità e della sicurezza.



**N° 1** nella classifica delle aziende più sostenibili al mondo, **2021**



**Climate Champion** per il decimo anno consecutivo



**N° 1** Leader del settore dei componenti elettrici e delle apparecchiature **2020**



Livello avanzato e classificazione platino, **2020**



Nel Bloomberg Gender-Equality Index per il quarto anno

**Fortune's 2022 World's Most Admired Company**

**5 years** in a row in World's Most Admired Companies list.



**Vincitore** del premio Microgrid Greater Good, **2021**.



**N° 11 e vincitori** nella categoria "trasparenza extra-finanziaria"



Clear Energy Future Leader, **2021**.



**Nella top 25** della classifica World's Most Attractive Employers, **2021**.



**Nella top 50** della classifica Diversity leader del Financial Times, **2021**.



**Leader** del settore a livello avanzato, **2021**.



**Migliore organizzazione** della catena di approvvigionamento sostenibile a livello globale, **2021**.



**Tra le 100 aziende più etiche** per il decimo anno.

**#1** world's most sustainable corporation

**IMPACT**  
Company



**La sostenibilità è al centro dei nostri obiettivi, della nostra cultura e delle nostre attività**

Scopri come contribuiamo per un progresso sostenibile per i nostri clienti, dipendenti, partner e comunità in tutto il mondo:  
[se.com/it/it/about-us/sustainability/](https://www.se.com/it/it/about-us/sustainability/)

Life Is  On

**Schneider**  
 Electric



## Green Premium™

Product

Green Premium è l'unico marchio ecologico che consente di sviluppare e promuovere in maniera efficace una politica ambientale senza ridurre l'efficienza.

Questo marchio ecologico garantisce la conformità alle normative ambientali più recenti, ma non solo...

Oltre il 75% dei prodotti fabbricati da Schneider Electric ha ricevuto il marchio ecologico Green Premium



Scoprite che cosa intendiamo con "green"

**Controllate i vostri prodotti!**

L'ecoetichetta Green Premium di Schneider Electric è sinonimo di trasparenza, perché fornisce informazioni complete e affidabili sull'impatto ambientale dei suoi prodotti:

### RoHS

I prodotti Schneider Electric sono conformi ai requisiti RoHS a livello mondiale, anche quelli che non richiedono la conformità a questa normativa. Per i prodotti che soddisfano i criteri di questa iniziativa europea - che mira a eliminare le sostanze pericolose - sono disponibili i certificati di conformità.

### REACH

Schneider Electric applica il rigido regolamento REACH ai suoi prodotti a livello mondiale e fornisce informazioni esaustive sulla presenza di sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) in tutti i suoi prodotti.

### PEP (Product Environmental Profile): profilo ambientale del prodotto

Schneider Electric pubblica la documentazione ambientale più completa, con indicazione delle emissioni di gas serra e dati sui consumi energetici per ogni fase del ciclo di vita di tutti i suoi prodotti, in conformità al programma ecopassport PEP di cui alla norma ISO 14025. Il profilo PEP è particolarmente utile per le attività di monitoraggio, controllo, risparmio energetico e/o riduzione delle emissioni di anidride carbonica.

### EoLI (End of Life Instructions): istruzioni per il fine vita

Queste istruzioni, disponibili premendo semplicemente un pulsante, forniscono:

- Percentuali di riciclabilità dei prodotti Schneider Electric.
- Guida alla minimizzazione dei pericoli per il personale durante lo smantellamento dei prodotti e prima delle operazioni di riciclo.
- Identificazione degli elementi destinati al riciclo o al trattamento selettivo, per ridurre i rischi ambientali e l'incompatibilità con i processi di riciclo standard.

# Sommario

● Guida alla scelta	11
● UPS monofase Line-Interactive	19
● UPS monofase On-Line	27
● UPS trifase Easy	43
● UPS trifase Galaxy V	57
● UPS trifase Symmetra	81
● Altri UPS e accessori	93
● Software e servizi	111



## Continuità e qualità dell'energia: un bisogno chiave in tutte le attività che cresce con la trasformazione digitale.

Aumentano dispositivi e processi sensibili alla qualità dell'alimentazione elettrica e non è possibile quindi trascurare la loro protezione. Disturbi sulla rete elettrica (sbalzi, armoniche, sovratensioni), sospensioni dell'energia elettrica dovuti a fattori interni (come un sovraccarico) o esterni (come un temporale), sono in grado di compromettere l'attività, causare la perdita di dati e il guasto delle apparecchiature.

L'esigenza, dunque, di proteggere le apparecchiature è sempre più evidente, dagli ambienti residenziali, alle realtà industriali, così come negli studi professionali, nelle strutture sanitarie e presso le attività commerciali.

## L'importanza della qualità dell'energia elettrica



**Sono molte le problematiche che possono creare malfunzionamenti alle apparecchiature elettroniche. Un disturbo nell'alimentazione elettrica interferisce con il normale funzionamento degli apparecchi elettrici.**

Le principali cause sono:

- **interruzioni e microinterruzioni** – fenomeno che può essere di lunga durata (black-out) o, meno percepibile, di breve durata (micro-interruzioni);
- **sottotensioni** - abbassamenti di tensione nella rete elettrica che possono essere di breve o lunga durata;
- **armoniche** - disturbo molto frequente dovuto a carichi non lineari; sovratensioni - causati da accensione e spegnimento di potenti apparecchiature;
- **picchi di corrente** - sovratensioni di brevissima durata causati da fenomeni atmosferici o strumenti ad alto assorbimento elettrico;
- **oscillazioni della tensione** - è un fenomeno prodotto dalle variazioni repentine e ripetitive della tensione, un classico esempio è lo sfarfallio dell'illuminazione;
- **variazioni della frequenza** - è un disturbo che si verifica con guasti nel sistema di generazione e di trasmissione, oppure con la disattivazione improvvisa di grandi generatori.



**Fondamentale l'adozione di soluzioni UPS per assicurare la continuità di servizio e proteggere le apparecchiature**

L'utilizzo di soluzioni UPS permette di proteggere dispositivi digitali, tecnologie IoT, macchine e processi 4.0, infrastrutture IT e ogni apparecchiatura sensibile a problemi di qualità dell'energia.

Installare un sistema UPS, dotato di batterie, consente di:

- **assicurare la continuità delle attività**, evitando fuori servizio per guasti o interruzioni;
- **garantire un'alimentazione di riserva** a servizi critici e di sicurezza;
- **proteggere le apparecchiature**, massimizzando la loro durata;
- **salvaguardare i dati sensibili**, gestiti da dispositivi digitali e infrastrutture IT.

Ambiti per UPS

## Una gamma completa di soluzioni UPS per tutte le applicazioni







**HOTEL E CASINÒ**



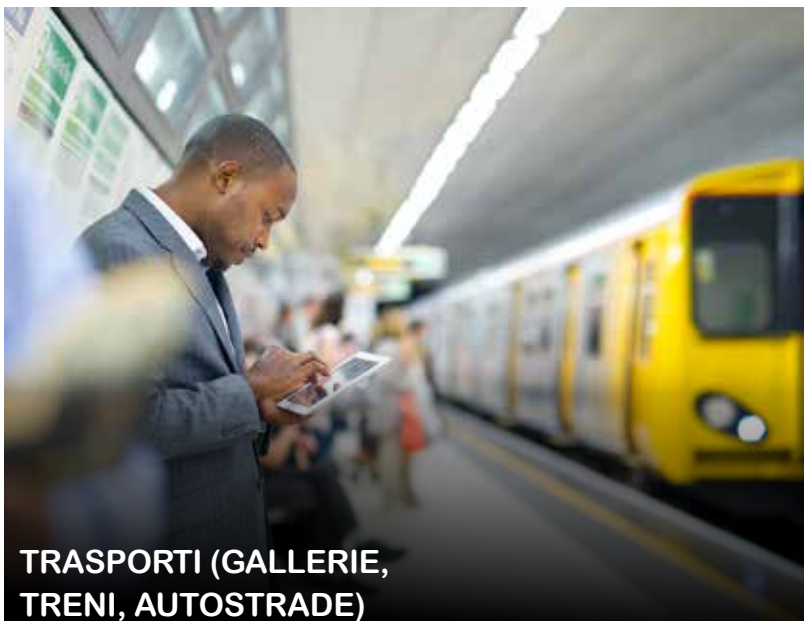
**SCIENZA DELLA VITA/  
SETTORE FARMACEUTICO**



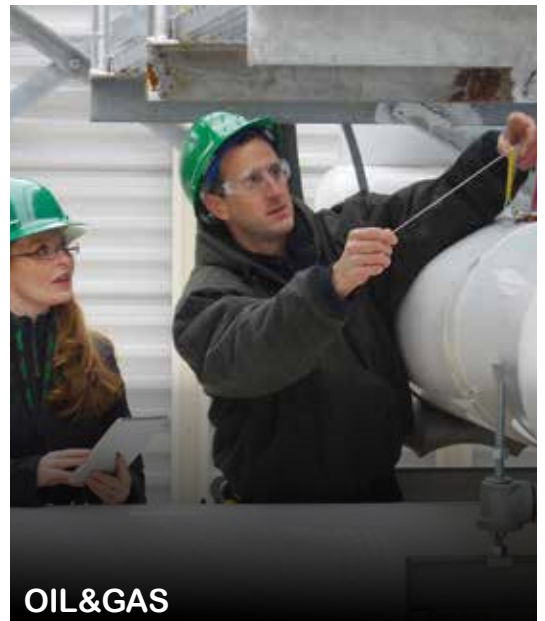
**ACQUA/FOGNATURE,  
TRATTAMENTO**



**MINIERE**



**TRASPORTI (GALLERIE,  
TRENI, AUTOSTRAD E)**



**OIL&GAS**



# Guida alla scelta

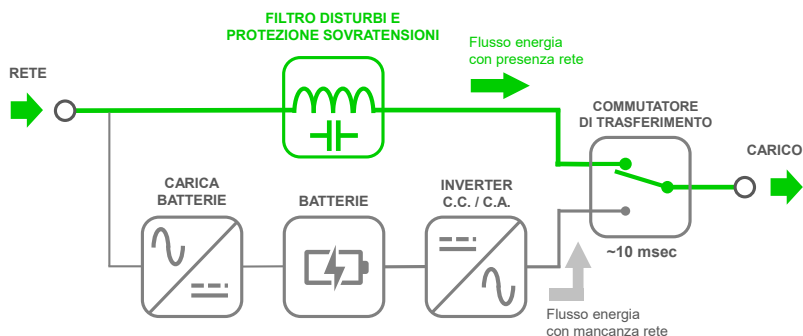
- Quali tecnologie scegliere quando serve un UPS 12
- Problematiche dell'alimentazione elettrica ed efficacia di protezione delle tipologie UPS 13
- Mappa dell'offerta 14
- Strumenti per professionisti 16
- Legenda caratteristiche e funzionalità 17

# Quali tecnologie scegliere quando serve un UPS (gruppo di continuità)

Esistono diverse tecnologie UPS, ognuna con caratteristiche diverse e prestazioni specifiche.

## Off-line o Passive Stand-by

**VFD** secondo Norma EN62040-3  
Tensione (V) e frequenza (F) in uscita, dipendenti (D) dalla rete



### Livello di protezione



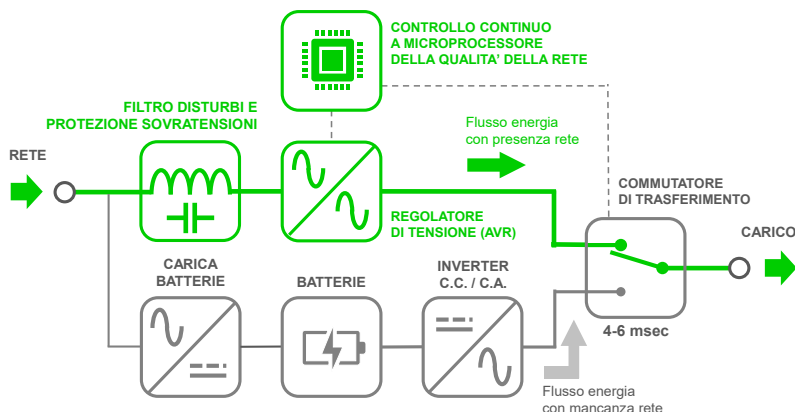
### Principio di funzionamento

In modalità normale, l'inverter alimenta il carico con la rete, semplicemente filtrata ma senza alcuna conversione di energia.

Il suo principio di funzionamento è sequenziale (rete / batteria). In caso di interruzione, l'inverter assorbe energia dalla batteria per fornire energia stabilizzata. Il suo uso non è adatto in caso di frequenti disturbi (ambienti industriali o fortemente disturbati) e per tutti quei carichi che non sopportano micro interruzioni fino a 10 msec.

## Line-Interactive

**VI** secondo Norma EN62040-3  
Tensione (V) in uscita indipendente (I) dalla rete



### Livello di protezione

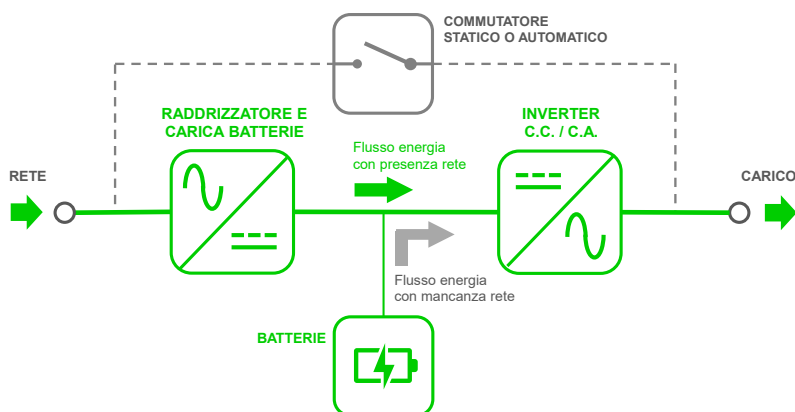


### Principio di funzionamento

In modalità normale, il dispositivo è gestito da un microprocessore che monitora la qualità della rete elettrica e risponde alle variazioni. L'AVR (Automatic Voltage Regulation) corregge istantaneamente le fluttuazioni di tensione. Questa soluzione garantisce una qualità di alimentazione al carico migliore che un VFD, ma in ogni caso la commutazione iniziale genera una micro interruzione di 4 - 6 msec.

## On-line Doppia Conversione

**VFI** secondo Norma EN62040-3  
tensione (V) e frequenza (F) in uscita, indipendenti (I) dalla rete.



### Livello di protezione




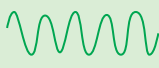



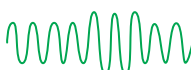
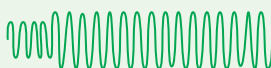
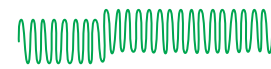
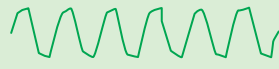
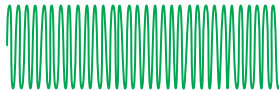


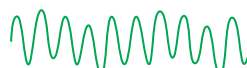
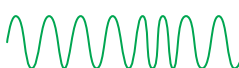
### Principio di funzionamento

Tecnologia che garantisce qualità costante di alimentazione e massima protezione, qualunque sia il disturbo della rete.





La doppia conversione permanente elimina i disturbi elettrici che possono danneggiare un carico sensibile: la corrente è completamente rigenerata, da alternata a continua per caricare le batterie (o tenerle in tampone) e da continua in alternata, attraverso l'inverter, per alimentare il carico.

Compatibile con qualsiasi tipo di carico perché non genera nessuna micro interruzione durante il passaggio alla batteria.

# Problematiche dell'alimentazione elettrica ed efficacia di protezione delle tipologie UPS

Categoria disturbo	Forma d'onda	Effetti	Cause probabili	Tipologia UPS		
				VFD	VI	VFI
<b>1. Transitory</b>						
<b>Impulsivo</b>		Perdita di dati, possibili danni, interruzioni del sistema.	Fulmine, scarica elettrostatica, impulsi di commutazione, riparazione guasti.			●
<b>Oscillatorio</b>		Perdita di dati, possibili danni.	Spegnimento carichi induttivi/capacitivi.			●
<b>2. Interruzioni</b>						
		Perdita di dati, possibili danni, arresto.	Commutazione, guasti di rete, scatto interruttori di circuito, guasti dei componenti.	●	●	●
<b>3. Buci di tensione/Sottotensione</b>						
<b>Buco di tensione</b>		Interruzioni del sistema, perdita di dati, arresto.	Carichi di avviamento, guasti.	●	●	●
<b>Sottotensione</b>		Interruzioni del sistema, perdita di dati, arresto.	Guasti di rete, variazioni di carico.	●	●	●
<b>4. Picco/Sovratensione</b>						
<b>Picco</b>		Interruzioni fastidiose, danni/ciclo di vita ridotto delle apparecchiature.	Variazioni di carico, guasti di rete.		●	●
<b>Sovratensione</b>		Danni/ciclo di vita ridotto delle apparecchiature.	Variazioni di carico, guasti di rete.		●	●
<b>5. Distorsione della forma d'onda</b>						
<b>Offset di tensione CC</b>		Surriscaldamento trasformatori, corrente di terra, interruzioni fastidiose.	Rettificatori difettosi, alimentazione.			●
<b>Armonica</b>		Surriscaldamento trasformatori, interruzioni di sistema.	Carichi elettronici (carichi non lineari).			●
<b>Interarmonica</b>		Sfarrallio delle luci, surriscaldamento, interferenze di comunicazione.	Controllare i segnali, le apparecchiature difettose/ cicloconvertori, i convertitori di frequenza, i motori a induzioni, i dispositivi ad arco.			●
<b>Transitorio periodico</b>		Interruzioni del sistema, perdita di dati.	Azionamenti a velocità variabile, saldatrici ad arco, oscuratori di illuminazione.			●
<b>Disturbo</b>		Interruzioni del sistema, perdita di dati.	Trasmettitori (radio), apparecchiature difettose, messa a terra inefficace, prossimità di fonti di interferenze elettromagnetiche/ da radio frequenza.			
<b>6. Fluttuazioni della tensione</b>						
		Interruzioni del sistema, sfarfallio di luce.	Funzionamento intermittente delle apparecchiature.		●	●
<b>7. Variazioni della frequenza di alimentazione</b>						
		Guasto di apparecchiature sincrone, nessun effetto su dispositivi.	Generatori in stand-by regolati in modi efficaci.			●

# Mappa dell'offerta

Tipo	UPS		Info pagina	Principali funzionalità								Batterie VRLA/ Lito	Principali ambiti di applicazione
				Numero Fasi ingresso/uscita	Modalità Eco	Modalità eConversion®	LiveSwap®	Modulare/ Scalabile	Autonomia estendibile	Parallelabile	Comunicazioni Ethernet - Ecostructure Ready		
VI line interactive		<b>Back-UPS BVS</b>	20	1:1								● / -	Domestico/Piccolo terziario
		<b>Easy UPS SX3</b>	22	1:1								● / -	Domestico/Piccolo terziario
		<b>Easy UPS SMVS</b>	24	1:1							○	● / -	Domestico/Piccolo terziario
VFI on-line doppia conversione		<b>Easy UPS BVS PDR</b>	98	1:1							○	● / -	Industria / Bordo Macchina
		<b>Easy UPS SRVS SRVS LA</b>	28	1:1	●						○	● / -	Ufficio / Industria
		<b>Easy UPS SRVS rack SRVS rack LA</b>	34	1:1	●						○	● / -	Ufficio / Industria
		<b>Smart-UPS SR1</b>	40	1:1 3:1	●						○	● / -	Cabina MT CEI 0-16
		<b>EasyUPS 3S</b>	46	3:1 3:3	●				●	●	○	● / ●	Terziario / Industriale / Piccoli Data Center / Illuminazione Emergenza EN50171
		<b>EasyUPS 3M</b>	49	3:3	●				●	●	○	● / ●	Terziario / Industriale / Piccoli Data Center / Illuminazione Emergenza EN50171
		<b>EasyUPS 3L</b>	52	3:3	●				●	●	○	● / ●	Terziario / Industriale / Piccoli-Medi Data Center
		<b>Galaxy VS</b>	60	3:3	●	●	●	●	●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
		<b>Galaxy VM</b>	65	3:3	●	●			●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
		<b>Galaxy VL</b>	69	3:3	●	●	●	●	●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
		<b>Galaxy VX</b>	75	3:3	●	●	●	●	●	●	●	● / ●	Terziario / Industriale / Data Center
		<b>Symmetra PX 48</b>	84	3:3	●		●		●	●	●	● / ●	Data Center
		<b>Symmetra PX 96-160</b>	86	3:3	●		●		●	●	●	● / ●	Data Center
<b>Symmetra PX 250-500</b>		88	3:3	●		●		●	●	●	● / ●	Data Center	

○ - funzionalità con scheda opzionale



## Strumenti per professionisti

Supporti per valutazioni costi-benefici e per l'inserimento di UPS in un impianto elettrico



### Guida Tecnica per Progettisti

**362 pagine** di supporto tecnico per: Studi Tecnici, Progettisti, Responsabili Tecnici, Facility Manager.

Ambiti applicativi: Industriale, Data Center e Terziario.

- Richiami teorici.
- Elementi chiave di un sistema di continuità e inserimento in un impianto elettrico.
- Qualità dell'energia e Armoniche.
- Schemi di collegamento, paralleli, ridondanze.
- Guida alla scelta.



### Trade-Off tools

Gli strumenti TradeOff sono applicazioni basate sul web e tablet-friendly che consentono di **sperimentare scenari "what-if"** utilizzando dati e conoscenze scientifiche per fare una stima dei risultati durante la fase di progettazione.

**Oltre 40 tools digitali, tra cui:**

- Confronti Efficienza UPS e benefici economici in energia.
- Valutazioni efficienza e costi di varie soluzioni per Data Center e stima impronta ecologica .



### Professionisti in Rete

**Professionisti in rete** è un Club digitale **dedicato al mondo dei progettisti**, che mette a disposizione una serie di contenuti ed iniziative per supportare ed approfondire l'attività di progettazione elettrica.

- **Webinar accreditati** per progettisti.
- **Documentazione, software tecnici e aggiornamenti.**



## Legenda caratteristiche e funzionalità

Simboli utilizzati nelle pagine seguenti per evidenziare le principali peculiarità

### Ingressi e uscite



**Ingresso e uscita monofase**



**Ingresso trifase, uscita monofase**



**Ingresso e uscita trifase**

### Ingressi e uscite



**Sistema modulare**

UPS composto da moduli di potenza sostituibili



**Sistema scalabile**

Possibilità di aumentare la potenza senza sostituzione dell'UPS



**Live Swap**

Moduli di potenza sostituibili durante il funzionamento

### Tecnologia e modalità



**UPS Line-Interactive**  
(Voltage Independent)



**UPS On-line Doppia Conversione**  
(Voltage and Frequency Independent)



**Modalità Eco**  
a risparmio energetico



**Modalità eConversion®**  
ad altissima efficienza energetica con protezione Classe 1 secondo EN 62040-3

### Gestione batterie



**Battery Swap**

Batterie sostituibili durante il funzionamento



**Compatibilità con batterie al Litio**

### Tecnologia e modalità



**UPS disponibile in versione EN50171**  
per alimentazione centralizzata servizi di sicurezza

### Software e gestione



**Porta USB**

per software di gestione UPS



**Monitoraggio tramite App**

UPS monitorabile tramite App EcoStruxure IT



**EcoStruxure® Ready**

UPS integrabile nella piattaforma digitale di software e servizi EcoStruxure

### Tecnologia e modalità



**UPS in formato Tower**



**UPS installabile in Rack 19''**



# UPS monofase Line-Interactive

- Easy UPS BVS 20
- Back-UPS SX3 22
- Easy UPS SMVS 24

UPS monofase Line-Interactive

## Easy UPS BVS

da 500 a 1100 VA



### Easy UPS BVS

Schneider Electric propone una nuova categoria di UPS per ambienti residenziali e piccoli uffici concepiti per la protezione essenziale dell'alimentazione anche nelle condizioni più instabili: **Easy UPS serie BV** è un UPS versatile, di qualità eccezionale, sviluppato per gestire l'instabilità dell'alimentazione e garantire il livello di qualità apprezzato da milioni di clienti in tutto il mondo.

#### Applicazioni

- Residenziale
- Piccolo terziario

## Principali caratteristiche tecniche

- **Design flessibile per dispositivi a basso e alto assorbimento elettrico**  
Alimentazione di dispositivi a bassa potenza (ad es. modem, router o VoIP) e ad alta potenza (ad es. PC e console di gioco).
- **Connessione sempre stabile**  
Alimentazione ininterrotta di router e/o modem, per una connessione a Internet estremamente stabile dopo l'arresto sicuro del PC o altri dispositivi ad elevato assorbimento elettrico.
- **Regolazione automatica della tensione (AVR)**  
Stabilizza i picchi di tensione a livelli di sicurezza, garantendo la massima tranquillità anche se la qualità della corrente elettrica è scarsa, prolungando la durata delle batterie grazie alla correzione delle oscillazioni della tensione, eliminando le perdite di carica.
- **Protezione affidabile dai picchi**  
Protegge i dispositivi elettronici dai danni provocati da scariche atmosferiche e picchi di tensione e corrente.
- **Prese a paret**  
Prese a incasso per il montaggio dell'UPS in armadi di cablaggio strutturato, scrivanie, basamenti o garage.
- **Prese adeguatamente distanziate**  
Per collegare trasformatori ingombranti senza ostruire le altre prese.
- **Dimensioni compatte**  
Per l'installazione in una vasta gamma di ambienti.
- **Carica intelligente anche da spento**  
La batteria continua a caricarsi anche se l'UPS è spento.
- **Funzione di avvio a freddo**  
Consente di riavviare l'UPS anche in assenza della rete elettrica.
- **Facilità d'uso**  
Il connettore semplifica al massimo il collegamento della batteria.
- **Autodiagnosi della batteria**  
Avvisi e allarmi che segnalano le condizioni della batteria.
- **2 anni di garanzia, assistenza clienti perenne**  
L'assistenza clienti è sempre disponibile: telefonicamente, tramite forum online e chat dal vivo con i tecnici.

Caratteristiche Easy UPS BVS	BVS500	BVS650	BVS800	BVS1000
<b>Uscita</b>				
Potenza nominale	300 W / 500 VA	375 W / 650 VA	4500 W / 800 VA	600 W / 1000 VA
Tensione in uscita sulla batteria (Vca)	230 ± 10%			
Intervallo frequenza in uscita (modalità sinc.) (Hz)	50 o 60 ± 1 H			
Topologia e forma d'onda in uscita	Line-Interactive AVR			
Collegamenti in uscita	(4) Prese batterie Schuko			
<b>Ingresso</b>				
Intervallo tensione in ingresso (V)	170-280			
Interruttore automatico ingresso CA (A)	5			7
Fusibile ingresso CA (A)	5			10
Lunghezza cavo (m)	1,5			
Collegamento in ingresso	Schuko / CEI / universale			
<b>Batterie</b>				
Tipo di batteria	12 V / 4,5 Ah × 1	12 V / 7 Ah × 1	12 V / 7 Ah × 1	12 V / 9 Ah × 1
Tempo tipico di ricarica	6-8 h			
Autonomia stimata	3 min	6 min	9 min	10 min
<b>Caratteristiche fisiche e garanzia</b>				
Dimensioni (mm)	92,5 × 160,5 × 305			
Peso netto (kg)	3,9	4,5	5,3	5,7
Garanzia	2 anni			
<b>Codici</b>				
Sistema UPS versione prese	BVS500I-GR	BVS650I-GR	BVS800I-GR	BVS1000I-GR
Sistema UPS versione prese IEC	BVS500I	BVS650I	BVS800I	BVS1000I
Pacco batterie	5 min	10 min	9 min	10 min

UPS monofase Line-Interactive

## Back-UPS SX3

da 500 a 1100 VA



### BACK UPS SX3

**Back-UPS SX3** fornisce un'affidabile protezione dell'alimentazione per utenze sensibili in ambienti terziari e industriali. Ideale per la protezione di PC, monitor, PLC, sistemi antifurto, carichi sensibili in genere.

Tutti i modelli sono dotati di **AVR (Automatic Voltage Regulation)**, sistema che protegge gli apparati da sbalzi di tensione prolungati senza utilizzare le batterie.

Questa tecnologia riduce il consumo di energia e prolunga la vita delle batterie.

#### Applicazioni

- Residenziale
- Piccolo terziario



## Principali caratteristiche tecniche

- Tecnologia Line-Interactive (VI) AVR.
- Forma d'onda pseudo-sinusoidale.
- LED con indicatore di stato e allarme sonoro.
- Protezione da corto-circuiti con ripristino a pulsante.
- Sistema esterno di connessione batterie.
- Accensione senza alimentazione (cold-start).
- 2 anni di garanzia.
- Certificazione CE.

SX3650CI con prese IEC

Caratteristiche Back-UPS SX3	SX3500CI	SX3650CI SX3650CI-GR	SX3800CI SX3800CI-GR	SX31K1CI SX31K1CI-GR
Potenza apparente	500 VA	650 VA	800 VA	1100 VA
Potenza attiva	300 W	390 W	480 W	660 W
Configurazione	Tower			
<b>Ingresso</b>				
Tensione (V)	230 (da 160 a 280)			
Frequenza (Hz)	Da 45 a 65			
<b>Uscita</b>				
Tensione (V)	230			
Frequenza (Hz)	50 o 60 +/- 3			
<b>Batterie</b>				
Tipo	Batterie al piombo ermetiche senza manutenzione			
Vita attesa	Tipica 5 anni			
Autonomia (al 70% del carico)	4 min	4 min	4 min	6 min
<b>Garanzia incluse batterie</b>				
Garanzia standard	24 mesi dalla data di acquisto			
<b>Ambiente</b>				
Livello di rumore (dBA)	45			
Altitudine massima (m) (senza declassamento)	da 0 a 3000			
Temperatura di funzionamento (°C)	da 0 a 40			
Umidità relativa di funzionamento (%)	da 0 al 95			
Direttiva ambientale	Conforme alla direttiva RoHS			
<b>Connessioni e prese</b>				
Connessione Ingresso (versione CI)	IEC 320-C14	IEC 320-C15	IEC 320-C16	IEC 320-C17
Prese uscita sotto batterie (versione CI)	3 x IEC 320-C13	4 x IEC 320-C13	6 x IEC 320-C13	6 x IEC 320-C13
Connessione Ingresso (versione CI-GR)	n.d.	Cavo con spina Schuko CEE 7/7P	Cavo con spina Schuko CEE 7/7P	Cavo con spina Schuko CEE 7/7P
Prese uscita sotto batterie (versione CI-GR)	n.d.	3 x Schuko CEE 7	4 x Schuko CEE 7	4 x Schuko CEE 7
Prese con protezione dalle sovratensioni	n.d.	1 x Schuko CEE 7	n.d.	n.d.
<b>Pesi, Dimensioni e Collegamenti</b>				
Pesi (kg)	5	6	8	12
Dimensioni (mm) (AxLxP)	185x115x213	200x115x257	215x130x336	215x130x336

UPS monofase Line-Interactive

## Easy UPS SMVS

da 750 a 3000 VA



### Easy UPS SMVS

Con l'introduzione di **Easy UPS SMVS** Line-Interactive ad onda sinusoidale, Schneider Electric offre alle piccole e medie imprese una nuova serie di UPS progettata per soddisfare le necessità di protezione dell'alimentazione di carichi IT e industriali anche nelle condizioni di rete instabile.

**Easy UPS SMVS** Schneider Electric è un UPS versatile sviluppato per gestire un ampio intervallo di tensioni e condizioni di alimentazione instabili con un'uscita a onda sinusoidale pura sull'alimentazione di emergenza a batteria. La qualità su cui contano milioni di professionisti in tutto il mondo. La certezza in un mondo connesso.

### Applicazioni

- Terziario
- Piccole reti IT e server





## Principali caratteristiche tecniche

- **Fattore di potenza**  
Aumento della potenza di uscita reale con 0,7 FP.
- **Onda sinusoidale pura**  
Il dispositivo in alimentazione di emergenza da batteria riceverà una forma pura di onda sinusoidale, ideata per emulare l'alimentazione di rete elettrica.
- **Compatibile con i generatori**  
Easy UPS SMVS è costruito con una lamiera metallica resiliente che sostiene in modo rigido e protegge i componenti elettrici cruciali.
- **Regolazione automatica della tensione (AVR)**  
Aumenta la bassa tensione e abbassa l'alta tensione automaticamente a livelli idonei alle apparecchiature in campo.
- **Display LCD**  
L'interfaccia intuitiva offre informazioni dettagliate e precise a colpo d'occhio.
- **Elevato numero di uscite**  
Tutti gli Easy UPS SMVS dispongono di 6 uscite con protezione da sovratensioni.
- **Connettore della batteria**  
Un pratico mezzo per scollegare la batteria durante il trasporto ed evitare il problema della scarica profonda (senza carichi applicati), che ne ridurrebbe la vita attesa.
- **Porta a contatti puliti e slot intelligente**  
Mette a disposizione contatti puliti per il monitoraggio remoto dell'UPS.  
Una slot consente di aggiungere una scheda di gestione (opzione) per consentire il monitoraggio remoto dell'UPS.
- **Certificazione di enti di sicurezza**  
Il rispetto delle principali norme internazionali garantiscono la qualità e la sicurezza del prodotto.

Caratteristiche Easy UPS SMVS	SMVS750CAI	SMVS1000CAI	SMVS1500CAI	SMVS2000CAI	SMVS3000CAI
Potenza apparente (VA)	750	1000	1500	2000	3000
Potenza attiva (W)	525	700	1050	1400	2100
<b>Ingresso</b>					
Tensione (VCA)	230				
Intervallo di tensione (VCA)	165-295 ± 5				
Frequenza (Hz)	50/60				
Collegamento in ingresso	IEC 320 C14				IEC320 C20
<b>Uscita</b>					
Tensione (V)	230				
Frequenza (Hz)	50 o 60 ± 1				
Collegamento si uscita	6 x IEC 320 C13				
<b>Batterie</b>					
Tipo	Batteria piombo sigillate				
<b>Tecnologia</b>					
Tecnologia	Line-Interactive				
<b>Comunicazione</b>					
Quadro di comando	Schermo LCD multifunzione				
Arresto di emergenza (EPO)	No				
Comunicazione	USB, RS232, contatti puliti, scheda di comunicazione SNMP opzionale				
<b>Garanzia</b>					
Garanzia standard	2 anni				
<b>Peso e dimensioni</b>					
Dimensioni sistema (AxLxP) (mm)	220 x 160 x 410			240 x 180 x 455	
Peso (kg)	13,6	17,8	23,5	25,2	
<b>Codici</b>					
Autonomia (al 50% del carico)	16 min	11 min	11 min	11 min	9 min
<b>Estensioni di garanzia</b>					
Estensione di garanzia di 1 anno	WEXTWAR1YR-SD-01	WEXTWAR1YR-SD-02	WEXTWAR1YR-SD-03	WEXTWAR1YR-SD-04	
<b>Opzioni</b>					
Scheda di comunicazione WEB/SNMP	APVS9602				
Bypass esterno	SBP1500RMI			SBP3000RMI	



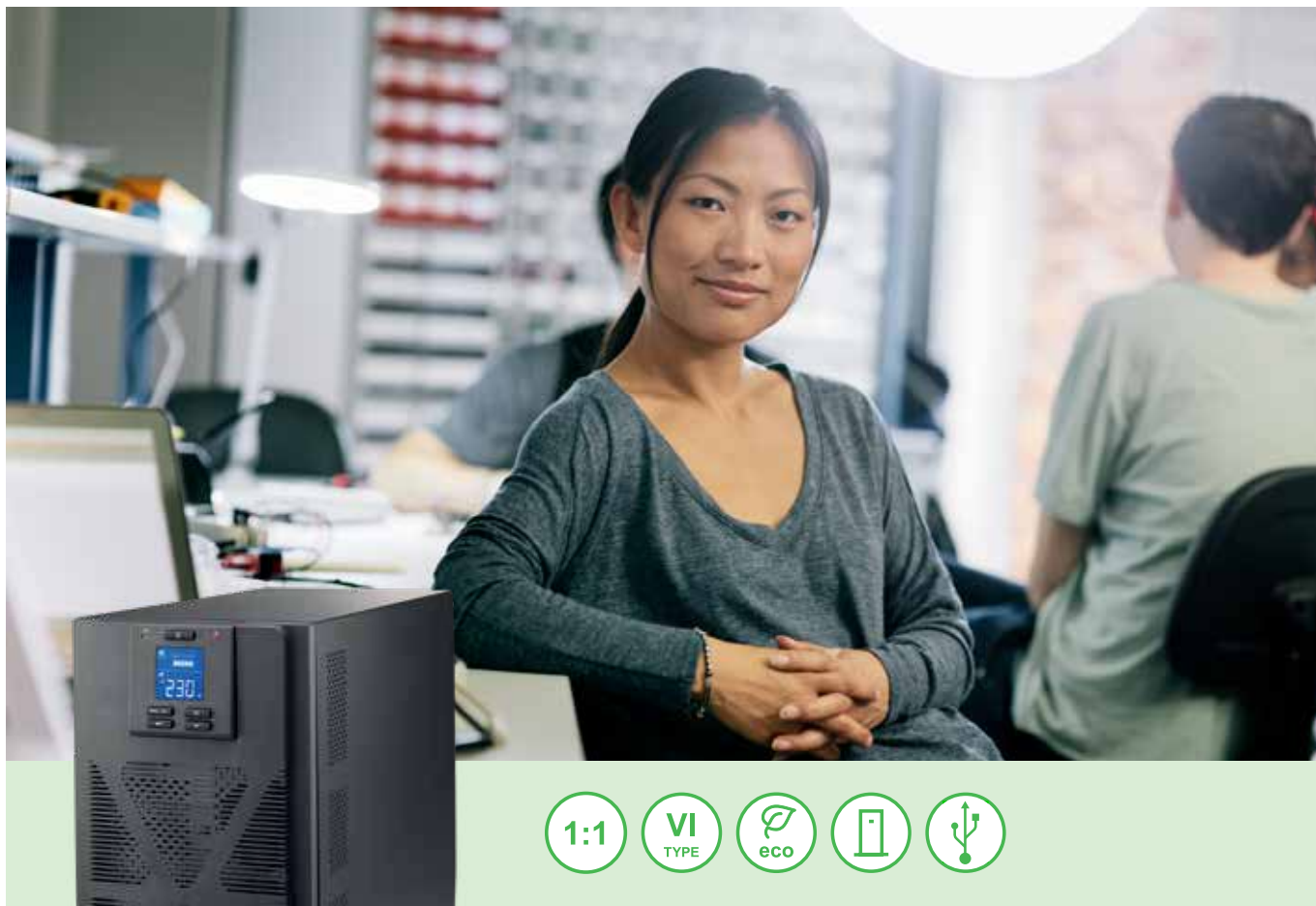
# UPS monofase On-Line

- Easy UPS SRVS 28
- Easy UPS SRVS lunga autonomia 31
- Easy UPS SRVS rack 34
- Easy UPS SRVS rack lunga autonomia 37
- Smart-UPS SR1 40

UPS monofase On-Line

## Easy UPS SRVS

da 1 a 10 kVA



### Easy UPS SRVS

Schneider Electric propone una nuova categoria di UPS per le piccole e medie imprese concepiti per la protezione dell'alimentazione anche nelle condizioni più instabili. Schneider Easy UPS Online è un UPS monofase versatile, di qualità eccezionale e particolarmente competitivo, sviluppato per gestire un ampio intervallo di tensioni e l'instabilità dell'alimentazione.

#### Applicazioni

- Terziario
- Industriale

## Caratteristiche standard dell'Easy UPS SRVS da 1 a 10 kVA

- **Elevato Fattore di Potenza**  
Potenza in uscita reale in Watt con FP 0,8 per 1, 2 e 3 kVA, e con FP 1 per 6 e 10 kVA.
- **Correzione del fattore di potenza in ingresso**  
(0,95 con ingresso normale a pieno carico) - Abbattimento dei costi di installazione grazie alla riduzione dei cablaggi e della taglia dei generatori.
- **Compatibilità con i gruppi elettrogeni**  
Alimentazione dei carichi pulita e ininterrotta in caso di blackout prolungati.
- **Protezione OVCD (overvoltage cutoff device)**  
Per impieghi particolari in condizioni di picchi di alta tensione, la protezione OVCD protegge i componenti dell'UPS dai danni prolungandone la durata.
- **Ampio intervallo di tensione in ingresso**  
Da 110 a 300 Vca con il 60% della potenza in uscita. Per ambienti con alimentazione instabile.
- **Gestione intelligente delle batterie**  
Ottimizza il rendimento, la durata e l'affidabilità delle batterie grazie alla carica con compensazione della temperatura.
- **Bypass manuale e automatico integrato**  
Alimentazione ininterrotta dei carichi, anche in caso di guasto totale dell'UPS.
- **Condizionamento dell'alimentazione**  
Protezione dei carichi collegati da picchi di tensione e corrente, scariche atmosferiche e altri disturbi elettrici.
- **Firmware aggiornabile**  
Il firmware può essere aggiornato tramite le porte di comunicazione (USB e RS232).
- **Display LCD/LED**  
L'interfaccia particolarmente intuitiva fornisce informazioni precise e dettagliate e consente la configurazione locale.
- **Modalità ECO per risparmio energetico**  
La modalità ECO consente di impostare e modificare l'intervallo di regolazione della tensione in ingresso tramite il display LCD.
- **Approvazione degli enti preposti alla sicurezza**  
Garantisce che il prodotto è stato collaudato e approvato con l'apparecchiatura del fornitore del servizio collegato e nell'ambiente specificato.
- **Prestazioni e qualità dell'alimentazione ai vertici**  
Doppia conversione reale con regolazione precisa della tensione e della frequenza; tempo di trasferimento 0 per carichi reattivi (ad es. macchinari o apparecchiature di laboratorio). Particolarmente indicato per installazioni industriali.

## Caratteristiche supplementari dell'Easy UPS SRVS da 6 e 10 kVA

- **Correzione del fattore di potenza in ingresso**  
(0,99 con ingresso normale e a pieno carico) - Abbattimento dei costi di installazione grazie all'uso di generatori e cablaggi di taglia inferiore.
- **Elevato fattore di potenza**  
Aumento della potenza reale in Watt. FP = 1.
- **Condizionamento dell'alimentazione**  
Protezione dei carichi collegati dai picchi di corrente e di tensione, dalle scariche atmosferiche da altri disturbi elettrici.
- **Spegnimento di emergenza (EPO)**  
Disalimentazione immediata di tutte le apparecchiature collegate in caso di emergenza.

## Easy UPS SRVS

da 1 a 10 kVA

Caratteristiche Easy UPS SRVS	SRVS1KI	SRVS2KI	SRVS3KI	SRVS6KI	SRVS10KI
<b>Uscita</b>					
Potenza nominale	800 W / 1000 VA	1600 W / 2000 VA	2400 W / 3000 VA	6000 W / 6000 VA	10.000 W / 10.000 VA
Tensione nominale in uscita (Vca)	220/230/240				
Intervallo frequenza in uscita (mod.sinc.) (Hz)	47-53 o 57-63			60 o 50 ± 0,1	
Topologia e forma d'onda in uscita	Doppia conversione online; onda sinusoidale				
Tempo di trasferimento	2 - 6 ms, tipico				
Collegamenti in uscita	3 IEC C13	4 IEC C13	6 IEC C13, 1 C19	Morsettiera	
<b>Ingresso</b>					
Tensione nominale in ingresso (Vca)	220/230/240				
Frequenza in ingresso (Hz)	40-70				
Intervallo di tensione in ingresso	110-300 a 60% del carico				
Collegamento in ingresso	IEC C14		IEC C20	Morsettiera	
<b>Batterie</b>					
Tipo di batteria	12 V / 9 Ah × 2	12 V / 9 Ah × 4	12 V / 9 Ah × 6	12 V / 7 Ah × 16	12 V / 9 Ah × 16
Tempo tipico di ricarica	4 ore per raggiungere la capacità del 90%				
Autonomia stimata a metà carico	11 min	12 min	13 min	12 min	11 min
Autonomia a pieno carico	4 min	4 min	4 min	3,5 min	2 min
<b>Comunicazioni e gestione</b>					
DB-9 RS-232	Sistemi operativi supportati: Windows 2000 / 2003 / XP / Vista / 2008 / 7 / 8, Linux, Unix e MAC				
Slot per schede opzionali	Mini-slot				
Pannello di controllo e allarmi acustici	Console di controllo e stato LCD multifunzione				
Spegnimento di emergenza (EPO)	No			Si	Si
<b>Filtro e protezione contro i picchi</b>					
Protezione da sovratensioni (Joule)	600 J				
<b>Conformità</b>					
Normative	CE				
Garanzia	2 anni				
Dimensioni (mm)	145x223x288	145x238x400	190x336x425	190x685x374	190x685x44
Peso (kg)	10	17	27	54	65
<b>Estensioni di garanzia</b>					
Estensione della garanzia di 1 anno	WBEXTWAR1YR03	WBEXTWAR1YR04		WBEXTWAR1YR05	WBEXTWAR1YR06
Estensione della garanzia di 3 anni	WBEXTWAR3YR03	WBEXTWAR3YR04		WBEXTWAR3YR05	WBEXTWAR3YR06
<b>Opzioni</b>					
Scheda di comunicazione contatti asciutti	VGLS9901I				
Scheda di comunicazione Web/SNMP	APVS9601				
Bypass esterno	SBP300RMI			SBP16KP	

UPS monofase On-Line

## Easy UPS SRVS Lunga Autonomia

da 1 a 10 kVA



### Easy UPS SRVS Lunga Autonomia

Schneider Electric propone una nuova categoria di UPS per le piccole e medie imprese concepiti per la protezione dell'alimentazione anche nelle condizioni più instabili. Schneider Easy UPS Online è un UPS monofase versatile, di qualità eccezionale e particolarmente competitivo, sviluppato per gestire un ampio intervallo di tensioni e l'instabilità dell'alimentazione. La versione Lunga Autonomia consente di disporre di lunghe autonomie con l'uso di moduli batterie esterne.

#### Applicazioni

- Terziario
- Industriale

## Easy UPS SRVS Lunga Autonomia

da 1 a 10 kVA



### Principali caratteristiche tecniche

- **Lunga Autonomia**  
La possibilità di aggiungere batterie esterne per fornire autonomia estesa, soddisfacendo le esigenze delle applicazioni di lunga durata.
- **Modalità ECO / Green Mode**  
La modalità ECO consente di impostare e modificare l'intervallo di regolazione della tensione in ingresso tramite il display LCD.
- **Compatibilità con i gruppi elettrogeni**  
Alimentazione dei carichi pulita e ininterrotta in caso di blackout prolungati.
- **Elevato Fattore di Potenza**  
Potenza in uscita reale in Watt con FP 0,8 per 1, 2 e 3 kVA, e con FP 1 per 6 e 10 kVA.
- **Struttura metallica robusta**  
Adatto per applicazioni industriali.
- **Gestione intelligente delle batterie**  
Ottimizza il rendimento, la durata e l'affidabilità delle batterie grazie alla carica con compensazione della temperatura.
- **Protezione OVCD (OverVoltage Cutoff Device)**  
Per impieghi particolari in condizioni di picchi di alta tensione, la protezione OVCD protegge i componenti dell'UPS dai danni prolungandone la durata.
- **Correzione del fattore di potenza in ingresso**  
Abbattimento dei costi di installazione grazie alla riduzione dei cablaggi e della taglia dei generatori. (0,95 per modelli da 1,2 e 3 kVA). (0,99 per modelli da 6 e 10 kVA).
- **Condizionamento dell'alimentazione**  
Protezione dei carichi collegati da picchi di tensione e corrente, scariche atmosferiche e altri disturbi elettrici.
- **Prestazioni e qualità dell'alimentazione ai vertice**  
Doppia conversione reale con regolazione precisa della tensione e della frequenza; tempo di trasferimento 0 per carichi reattivi (ad es. macchinari o apparecchiature di laboratorio). Particolarmente indicato per installazioni industriali.
- **Ampio intervallo di tensione in ingresso**  
Da 110 a 300 Vca con il 60% della potenza in uscita. Per ambienti con alimentazione instabile.
- **Bypass manuale e automatico integrato**  
Alimentazione ininterrotta dei carichi, anche in caso di guasto totale dell'UPS.
- **Firmware aggiornabile**  
Il firmware può essere aggiornato tramite le porte di comunicazione (USB e RS232).
- **Emergency Power Off (EPO)**  
Disalimenta tutte le utenze immediatamente in caso di emergenza (6 & 10 kVA).
- **Display LCD/LED**  
L'interfaccia particolarmente intuitiva fornisce informazioni precise e dettagliate e consente la configurazione locale.
- **Approvazione degli enti preposti alla sicurezza**  
Garantisce che il prodotto è stato collaudato e approvato con l'apparecchiatura del fornitore del servizio collegato e nell'ambiente specificato.



## Caratteristiche SRVS Lunga Autonomia

Caratteristiche elettriche						
Potenza apparente (VA)	1000	2000	3000	6000	10000	
Potenza attiva (W)	800	1600	2400	6000	10000	
Ingresso						
Tensione nominale (V)	220/230/240					
Intervallo di tensione (V)	110-285 (al 50% di carica)			110-300 (al 60% di carica)		
Frequenza (Hz)	50/60					
Collegamento in ingresso	IEC 320 C14		IEC 320 C20	Morsettiera monofase +N		
Uscita						
Tensione nominale (V)	220/230/240					
Frequenza (Hz)	50/60 +/- 3		50/60 +/- 0,1			
Collegamento di uscita	3 x IEC 320 C13	4 x IEC 320 C13	6 x IEC 320 C13 + 1 x IEC 320 C19	Morsettiera monofase +N		
Batterie						
Tipo per singolo modulo batterie	Batterie al piombo sigillate					
Tecnologia						
Tecnologia	Doppia conversione On-Line					
Comunicazione						
Quadro di comando	Schermo LCD multifunzione					
Arresto di emergenza	No			Si		
Comunicazione	RS232, USB, scheda di comunicazione SNMP opzionale					
Garanzia						
Garanzia standard	2 anni					
Peso e dimensioni						
Peso sistema UPS (kg)	4,4	7,1	7,8	13	16,5	
Dimensioni sistema UPS (AxLxP) (mm)	223 x 145 x 288	238 x 145 x 400		336 x 190 x 374	336 x 190 x 447	
Peso pacco batterie (kg)	19,6	38		60		
Dimensioni (AxLxP) pacco batterie (mm)	238 x 145 x 400	336 x 190 x 425		368 x 190 x 485		
Composizione codice standard						
Sistema UPS versione Tower lunga autonomia	SRVSPM1KIL	SRVSPM2KIL	SRVSPM3KIL	SRVSPM6KIL	SRVSPM10KIL	
Pacco batterie per versione Tower lunga autonomia <sup>(1)</sup>	SRVS36BP-9A	SRVS72BP-9A		SRVS240BP-9A		
Autonomia in base al numero di pacchi batterie	SRVS-36BP-9A	1	48 min			
		2	1 h 49 min			
		3	2 h 57 min			
		5	4 h 9 min			
		5	5 h 11 min			
	SRVS-72BP-9A	1	48 min	28 min		
		2	2 h 21 min	1 h 14 min		
		3	3 h 10 min	1 h 56 min		
		5	4 h 4 min	2 h 47 min		
		5	5 h 12 min	3 h 30 min		
	SRVS-240BP-9A	1			17 min	8 min
		2			39 min	21 min
		3			1 h 4 min	34 min
		5			1 h 31 min	49 min
		5			1 h 59 min	1 h 4 min
Estensioni di garanzia						
Estensione della garanzia di 1 anno	WBEXTWAR1YR-03	WBEXTWAR1YR-04		WBEXTWAR1YR-05	WBEXTWAR1YR-06	
Estensione della garanzia di 3 anni	WBEXTWAR3YR-03	WBEXTWAR3YR-04		WBEXTWAR3YR-05	WBEXTWAR3YR-06	
Opzioni						
Scheda di comunicazione Contatti asciutti	VGLS9901L					
Scheda di comunicazione Web/SNMP	APVS9601					
By-pass esterno	SPB3000RMI			SBP16KP		

(1) Il sistema UPS non ha autonomia di per sé, pertanto deve essere sempre collegato a un pacco di batterie.

UPS monofase On-Line

## Easy UPS SRVS rack

da 1 a 10 kVA



### Easy UPS SRVS rack

Per piccole e medie imprese, Easy UPS SRVS fornisce una protezione essenziale per condizioni di alimentazione instabili, garantendo connettività coerente e affidabile nei momenti più critici.

#### Applicazioni

- Terziario
- Industriale

## Caratteristiche standard Easy UPS SRVS Rack (1-10 kVA)

- **Modalità ECO / Green Mode**  
La modalità ECO consente di impostare e modificare l'intervallo di regolazione della tensione in ingresso tramite il display LCD.
- **Compatibilità con i gruppi elettrogeni**  
Alimentazione dei carichi pulita e ininterrotta in caso di blackout prolungati.
- **Elevato Fattore di Potenza**  
Potenza in uscita reale in Watt con FP 0,8 per 1, 2 e 3 kVA, e con FP 1 per 6 e 10 kVA.
- **Struttura metallica robusta**  
Adatto per applicazioni industriali.
- **Gestione intelligente delle batterie**  
Ottimizza il rendimento, la durata e l'affidabilità delle batterie grazie alla carica con compensazione della temperatura.
- **Protezione OVCD (OverVoltage Cutoff Device)**  
Per impieghi particolari in condizioni di picchi di alta tensione, la protezione OVCD protegge i componenti dell'UPS dai danni prolungandone la durata.
- **Correzione del fattore di potenza in ingresso**  
Abbattimento dei costi di installazione grazie alla riduzione dei cablaggi e della taglia dei generatori. (0,95 per modelli da 1,2 e 3 kVA) - (0,99 per modelli da 6 e 10 kVA).
- **Porte di comunicazione seriale e USB**  
Informazioni sullo stato di funzionamento.
- **Prestazioni e qualità dell'alimentazione ai vertice**  
Doppia conversione reale con regolazione precisa della tensione e della frequenza; tempo di trasferimento 0 per carichi reattivi (ad es. macchinari o apparecchiature di laboratorio). Particolarmente indicato per installazioni industriali.
- **Ampio intervallo di tensione in ingresso**  
Da 110 a 300 V con il 60% della potenza in uscita. Per ambienti con alimentazione instabile.
- **Bypass manuale e automatico integrato**  
Alimentazione ininterrotta dei carichi, anche in caso di guasto totale dell'UPS.
- **Condizionamento dell'alimentazione**  
Protezione dei carichi collegati da picchi di tensione e corrente, scariche atmosferiche e altri disturbi elettrici.
- **Firmware aggiornabile**  
Il firmware può essere aggiornato tramite le porte di comunicazione (USB e RS232).
- **Display LCD/LED**  
L'interfaccia particolarmente intuitiva fornisce informazioni precise e dettagliate e consente la configurazione locale.
- **Approvazione degli enti preposti alla sicurezza**  
Garantisce che il prodotto è stato collaudato e approvato con l'apparecchiatura del fornitore del servizio collegato e nell'ambiente specificato.
- **Bypass manuale e automatico integrato**  
Alimentazione ininterrotta dei carichi, anche in caso di guasto totale dell'UPS.

## Easy UPS SRVS rack

da 1 a 10 kVA

Caratteristiche Easy UPS SRVS rack	SRVS1KRIRK	SRVS2KRIRK	SRVS3KRIRK	SRVS6KRIRK	SRVS10KRIRK
Potenza apparente (VA)	1000	2000	3000	6000	10000
Potenza attiva (W)	800	1600	2400	6000	10000
<b>Ingresso</b>					
Tensione (Vca)	220/230/240				
Intervallo di tensione (V)	110 - 285 (al 50% di carica)			110 - 300 (al 60% di carica)	
Frequenza in ingresso (Hz)	50/60 H				
Collegamento in ingresso	IEC 320 C14		IEC 320 C20	Morsettiera monofase + N	
<b>Uscita</b>					
Tensione nominale (V)	220/230/240				
Frequenza (Hz)	50/60 +/- 3			50/60 +/- 4	
Collegamento di uscita	3 x IEC 320 C13	4 x IEC 320 C13	6 x IEC 320 C13 + 1 x IEC 320 C19	Morsettiera monofase +N	
<b>Batterie</b>					
Tipo per singolo modulo batterie	Batterie al piombo sigillate				
<b>Tecnologia</b>					
Tecnologia	Doppia conversione On-Line				
<b>Comunicazione</b>					
Quadro di comando	Schermo LCD multifunzione				
Arresto di emergenza (EPO)	No			Si	
Comunicazione	RS232, USB, scheda di comunicazione SNMP opzionale				
<b>Garanzia</b>					
Garanzia standard	2 anni				
<b>Peso e dimensioni</b>					
Peso sistema UPS (kg)	11	18,2	27,6	14	16,5
Dimensioni sistema UPS (AxLxP) (mm)	86 x 437 x 312	86 x 437 x 462	86 x 437 x 632	88 x 438 x 612	
Peso pacco batterie (kg)				46	53
Dimensioni (AxLxP) pacco batterie (mm)				88 x 438 x 710	
Altezza sistema UPS	2 U			2U + Pacco batterie: 2U	
<b>Codici</b>					
Autonomia	11 min	12 min	13 min	12 min	10 min
<b>Estensioni di garanzia</b>					
Estensioni di garanzia di 1 anno	WBEXTWAR1YR-03	WBEXTWAR1YR-04		WBEXTWAR1YR-05	WBEXTWAR1YR-06
Estensioni di garanzia di 1 anno	WBEXTWAR3YR-03	WBEXTWAR3YR-04		WBEXTWAR3YR-05	WBEXTWAR3YR-06
<b>Opzioni</b>					
Scheda di comunicazione Contatti asciutti	VGLS9901I				
Scheda di comunicazione Web/SNMP	APVS9601				
By-pass esterno	SBP3000RMI			SBP16KP	

UPS monofase On-Line

## Easy SRVS rack Lunga Autonomia

da 1 a 10 kVA



### UPS SRVS rack Lunga Autonomia

Easy UPS SRVS rack, pensato per le piccole e medie imprese, offre una protezione dell'alimentazione instabile, garantendo una connettività coerente e affidabile nei momenti più critici.

Easy UPS SRVS rack è un UPS versatile, di alta qualità e competitivo in termini di costi, sviluppato per gestire un'ampia gamma di tensioni e condizioni di alimentazione incoerenti, garantendo la qualità di cui milioni di professionisti IT si fidano in tutto il mondo.

#### Applicazioni

- Terziario
- Industriale

## Easy SRVS rack Lunga Autonomia

da 1 a 10 kVA

### Principali caratteristiche tecniche

- **Modelli con estensione di autonomia**  
Aggiungi pacchi batteria esterni per ridimensionare l'autonomia da minuti a ore, soddisfacendo le esigenze delle applicazioni di lunga durata.
- **ECO Mode / Green Mode**  
La modalità di risparmio energetico consente di impostare / modificare la gamma di regolazione della tensione di ingresso tramite il display LCD.
- **Tecnologia VFI**  
Garantisce un'alimentazione pulita e ininterrotta dei carichi durante un'interruzione prolungata della corrente.
- **Alto fattore di Potenza in uscita**
  - Cos $\phi$  0,8 per 1, 2 e 3 kVA
  - Cos $\phi$  1 per 6 e 10 kVA.
- **Robusto e adatto per applicazioni industriali**  
Schede elettroniche protette.
- **Gestione intelligente della batteria**  
Massimizza le prestazioni della batteria grazie alla ricarica con compensazione della temperatura di precisione intelligente.
- **Protezione Overvoltage Cutoff Device**  
In applicazioni speciali con condizioni di alta tensione, la protezione OVCD previene il danneggiamento dei componenti e prolunga la durata dell'UPS.
- **Correzione del fattore di potenza in ingresso**  
Riduce al minimo i costi di installazione consentendo l'utilizzo di generatori e cavi più piccoli.
- **Power quality e prestazioni d'eccellenza**  
La tecnologia online doppia conversione (VFI secondo la norma EN62040-3) fornisce tensione perfetta, regolazione della frequenza e zero tempi di trasferimento per carichi reattivi.
- **Ampia gamma di tensioni di ingresso**  
Tensione di ingresso di 110 v A 300 VAC con carico fino al 60% (valido per 6 e 10 KVA).  
Consente ambienti di alimentazione instabili e riduce al minimo il trasferimento alla batteria.
- **Porte USB e seriale**  
Consente la gestione dell'UPS tramite comunicazione USB / seriale.
- **Firmware aggiornabile Flash**  
Consente aggiornamenti sul campo del firmware tramite porte di comunicazione.
- **LCD/LED Display**  
L'interfaccia intuitiva fornisce informazioni dettagliate e accurate sullo stato dell'UPS con possibilità di configurazione locale.
- **Power Conditioning**  
Protegge i carichi collegati da sovratensioni, picchi, fulmini e altri disturbi dell'alimentazione.
- **Bypass automatico incorporato**  
Garantisce un'alimentazione continua del carico anche in caso di guasto dell'UPS.
- **Emergency Power Off (EPO)**  
Toglie immediatamente l'alimentazione a tutte le apparecchiature collegate in caso di emergenza (applicabile ai modelli 6 e 10 kVA).
- **Conforme alle norme**  
Testato e approvato per funzionare con l'apparecchiatura del fornitore di servizi connessa e nell'ambiente specificato.
- **Easy Remote Management**  
Capacità di gestire e comunicare in remoto direttamente con il tuo UPS tramite Dry Contact Card, SNMP Card e Modbus Protocol.

Caratteristiche Easy UPS SRVS rack <sup>(1)</sup>						
Potenza apparente (VA)	1000	2000	3000	6000	10000	
Potenza attiva (W)	800	1600	2400	6000	10000	
<b>Ingresso</b>						
Tensione (Vca)	220/230/240					
Intervallo di tensione (V)	110 - 300 (al 60% di carica)					
Frequenza in ingresso (Hz)	50/60					
Collegamento in ingresso	Morsettiera monofase + N					
<b>Uscita</b>						
Tensione nominale (V)	220/230/240					
Frequenza (Hz)	50/60 +/- 4					
Collegamento di uscita	Morsettiera monofase + N					
<b>Batterie</b>						
Tipo per singolo modulo batterie	Batterie al piombo sigillate					
<b>Tecnologia</b>						
Tecnologia	Doppia conversione On-Line					
<b>Comunicazione</b>						
Quadro di comando	Schermo LCD multifunzione					
Arresto di emergenza (EPO)	Sì					
Comunicazione	RS232, USB, scheda di comunicazione SNMP opzionale					
<b>Garanzia</b>						
Garanzia standard	2 anni					
<b>Peso e dimensioni</b>						
Peso sistema UPS (kg)	6	9,2	9,5	14	16	
Dimensioni sistema UPS (AxLxP) (mm)	86 x 438 x 332		86 x 438 x 462		86,5 x 438 x 615	
Peso pacco batterie (kg)	21		42,5		63	
Altezza pacco batterie (U)					3	
Dimensioni (AxLxP) pacco batterie (mm)	86 x 438 x 412		86 x 438 x 632		131 x 438 x 606	
Altezza sistema UPS (U)					2 U	
<b>Codici</b>						
Kit rack per sistema UPS					SRVSRK1	
Pacco batterie	SRV36RLBP-9A		SRV72RLBP-9A		SRVS240RLBP-9A	
Kit rack per il pacco batterie					SRVSRK2	
Autonomia in base al numero di pacchi batterie SRVS240RLBP-9A	1	48 min	48 min	28 min	17 min	8 min
	2	1 h 49 min	2 h 21 min	1 h 14 min	39 min	24 min
	3	2 h 57 min	3 h 10 min	1 h 56 min	1 h 41 min	34 min
	4	4 h 9 min	4 h 4 min	2 h 47 min	1 h 34 min	49 min
	5	5 h 11 min	5 h 12 min	3 h 30 min	1 h 59 min	1 h 4 min
<b>Estensioni di garanzia</b>						
Estensioni di garanzia di 1 anno					WBEXTWAR1YR-05	WBEXTWAR1YR-06
Estensioni di garanzia di 1 anno					WBEXTWAR3YR-05	WBEXTWAR3YR-06
<b>Opzioni</b>						
Scheda di comunicazione Contatti asciutti	VGLS9901I					
Scheda di comunicazione Web/SNMP	APVS9601					
By-pass esterno	SBP16KP					

(1) Il sistema UPS non ha autonomia di per sé, pertanto deve essere sempre collegato a un pacco di batterie.

UPS monofase On-Line

## Smart-UPS SR1

da 1 a 10 kVA



### Smart UPS SR1

Gli UPS Schneider Electric della gamma SR1 sono ideali per la protezione dell'alimentazione monofase di applicazioni industriali, apparati elettromedicali e per proteggere gli apparati di controllo nelle cabine di Media Tensione.

Grazie alla possibilità di aggiungere moduli di estensione delle batterie l'autonomia può crescere fino ad alcune ore.

La tecnologia online a doppia conversione garantisce una fonte affidabile di energia anche in ambienti perturbati, con una finestra molto ampia di regolazione della tensione in ingresso, una regolazione in uscita molto ristretta, il controllo della frequenza e la correzione del fattore di potenza in ingresso.

#### Applicazioni

- Cabina MT/BT CEI 0-16



Caratteristiche Smart-UPS on-line SR1	SR11KXIET	SR12KXIET	SR13KXIET	SR15KDXIET	SR16KXIET	SR18KXIET	SR110KXIET
<b>Uscita</b>							
Potenza	1000 VA 700 W	2000 VA 1400 W	3000 VA 2100 W	5000 VA 3500 W	6000 VA 4200 W	8000 VA 6400 W	10000 VA 8000 W
Tensione nominale (V)	230 (Configurabile 220, 230 o 240)						
Distorsione tensione	< 3%						
Frequenza (Hz)	50/60 +/- 3 modificabile dal cliente a step di +/- 0.1						
Topologia	On-line Doppia Conversione (VFI)						
Fattore di cresta	3:1						
Forma d'onda di uscita	105% infinito - 125% per 1 minuto - 150% per 30 sec						
Connessioni	6 prese IEC 320 C13		Morsettiera (1PH+N+G)			Morsettiera (1PH+N+G), 4 prese IEC 320 C13 e 4 prese IEC 320 C19	
<b>Ingresso</b>							
Tensione nominale (V)	230				230 o 400		
Range tensione (V)	Da 160 a 280 a pieno carico e da 100V a 280V a metà carico. Accensione a partire da 160						
Frequenza (Hz)	50/60 +/- 5 (auto configurato)						
Connessione	Presa IEC-320 C20		Morsettiera (1PH+N+G)			Morsettiera (1PH+N+G), Morsettiera (3PH+N+G)	
Bypass	Bypass automatico interno		Bypass automatico e manuale interno				
Rendimento a pieno carico	88%	90%	92%	92%	92%	93%	92%
<b>Batterie</b>							
Tipo	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, con elettrolito in sospensione, a prova di perdite (VRLA)						
Autonomia al 100% del carico	14 min	5 min	14 min	7 min	6 min	8 min	5 min
Kit sostituzione batteria	RBC31		APCRBC140				
Numero kit	1					2	
Sostituibile a caldo dal cliente	Sì						
Tensione batteria (V)	48		192				
Capacità batteria (Ah)	9		5.1				
Tempo di ricarica da 0% al 90%	3 h	4 h		2.5 h		2.2 h	
Self-test automatico	All'accensione, ogni 7 giorni o 14 giorni selezionabile dal cliente						
Moduli di estensione batterie opzionali	Sì						
<b>Comunicazione e gestione</b>							
Porte di comunicazione	DB-9 RS-232, Smart Slot			RJ45 Seriale, SmartSlot	DB-9 RS-232, Smart Slot		
Pannello di controllo	Display di stato a LED con grafici a barre per carico e batterie e indicatori linea attiva, batteria attiva, batteria da sostituire						
Segnali sonori	Allarme con funzionamento a batteria, allarme batteria scarica distinto, allarme tono continuo in caso di sovraccarico						
Emergency Power off (EPO)	Opzionale (AP9613)		Sì				
<b>Caratteristiche fisiche</b>							
Altezza (mm)	440		440			440	
Larghezza (mm)	85		130			263	
Profondità (mm)	483		660			736	
Peso (kg)	25		54			110	
<b>Caratteristiche ambientali</b>							
Temperatura di funzionamento (°C)	Da 0 a 40						
Umidità relativa (%)	Da 0 a 95						
Altitudine (m)	Da 0 a 3000						
Temperatura di immagazzinamento (°C)	Da -20 a 50						
Rumore (dBA)	50		55				
Dissipazione termica (BTU/h)	324	543	609	1057	1221	1603	2262
Protezione	IP 20						
<b>Conformità</b>							
Certificazioni	C-tick, CE, EN 50091-1, EN 50091-2, EN 55022 Classe A, EN 60950, EN 61000-3-2, GOST, VDE						
Garanzia	2 anni con possibilità (in opzione) di estenderla a 3 o 5 anni						
RoHS	Conforme						
REACH	Non contiene SVHC						
PEP	Disponibile scheda documentazione						
EOLI	Disponibile scheda documentazione						
<b>Opzione</b>	<b>Descrizione</b>						
SR1192XBP	Modulo di estensione batterie per 3 - 10 kVA						
SR148XBP	Modulo di estensione batterie per 1 & 2 kVA						
APCRBC140	Kit di sostituzione batterie per 3 - 10kVA						
RBC31	Kit di sostituzione batterie per 1 & 2kVA						
AP9613	Scheda contatti						
AP9622	Scheda Jbus						
AP9640	Scheda UPS Network Management Card 3						
AP9641	Scheda UPS Network Management Card 3 con sensore di temperatura e umidità						
AP9641X711	Scheda per riserva di carica CEI016 <sup>(1)</sup>						
AP9641X711-MV	Scheda per riserva di carica CEI016 <sup>(1)</sup> con 2 contatti (AP9810)						

(1) Valida su tutta la gamma tranne che su SR15KDXIET.



# UPS trifase Easy

- Easy UPS 3S 48
- Easy UPS 3M 51
- Easy UPS 3L 54

UPS trifase Easy

## Easy UPS 3S, 3M, 3L

Ideale per il **mondo terziario** e industriale, con caratteristiche ottimali anche per **piccoli e medi Data Center**



### Visibilità sempre e ovunque

Con un software che sintetizza prestazioni, segnalazioni di allarme e azioni consigliate e che permette di monitorare l'UPS ovunque e da qualsiasi dispositivo.

Facile da  
**CONFIGURARE**

01



Facile da  
**INSTALLARE**

02



03

Facile da  
**MANUTENERE**

## Facilità di Installazione e avviamento

- Posizionamento rapido, requisiti di ingombro minimo con fattore di forma leggero e compatto
- Installazione semplice:
  - Sono inclusi interruttori di bypass ingresso e uscita (in funzione della gamma)
  - Commutatore EPO (emergency power off) incluso
  - Il test Easy Loop verifica le prestazioni dell'UPS prima di collegare il carico, senza necessità di un banco di carico
- Il design esteticamente gradevole si adatta a qualunque ambiente.
- Il team di assistenza Schneider Electric.

## Facilità di manutenzione

- Accesso frontale per la manutenzione.
- Sostituzione rapida e semplice del filtro antipolvere, collocato comodamente dietro al pannello frontale magnetico.
- Il team di assistenza Schneider Electric è disponibile per facilitare la manutenzione e garantire la massima tranquillità.

## Facilità di utilizzo, collegamento, monitoraggio e gestione

- Interfaccia con display intuitivo che semplifica la configurazione.
- Scheda SNMP opzionale:
  - monitoraggio remoto dello stato dell'UPS tramite interfaccia Web
  - monitoraggio e gestione dello stato e delle prestazioni dell'UPS tramite le suite di software interne EcoStruxure IT basate sul cloud.

## Versatilità

Easy UPS serie 3 si adatta facilmente ai requisiti del sito:

- Si pagano solo le opzioni necessarie e sono disponibili kit di aggiornamento per incrementare la resilienza dell'UPS.
- Banco batterie comune: gli UPS ridondanti possono condividere lo stesso banco batterie, riducendone i costi (a breve disponibile).

## Solido e competitivo

- Easy UPS 3S aumenta la prevedibilità riducendo i costi energetici:
  - efficienza fino al 96% in modalità doppia conversione efficienza
  - fino al 99% in modalità ECO.
- Riduzione al minimo delle perdite di energia e dei requisiti di raffreddamento grazie al fattore di potenza prossimo a 1.
- Massima protezione, grazie a:
  - filtro antipolvere incorporato
  - rivestimento conforme
  - kVA = kW
  - temperatura di esercizio fino a 40 °C
  - ampio intervallo di tensione in ingresso.

## Espandibilità

- Per incrementare la capacità e la ridondanza è possibile collegare fino a 4 UPS in parallelo per Easy 3S, fino a 6 per Easy 3M e fino a 5 per Easy 3L

## Prestazioni ampiamente collaudate

Con una base di oltre 100.000 clienti soddisfatti, garantiamo la continuità operativa in tutto il mondo da oltre 30 anni. Schneider Electric Easy UPS 3S è una soluzione di protezione dell'alimentazione facile da scegliere e da utilizzare per le moderne imprese.

UPS trifase Easy

## Easy UPS 3S

Da 10 a 40 kVA



### Easy UPS 3S

UPS trifase 10-40 kVA 400 V caratterizzato dalla facilità di installazione, uso e manutenzione, ideale per Data Center di piccole-medie dimensioni e altre applicazioni aziendali critiche. L'Easy UPS 3S garantisce la stabilità dell'alimentazione con valide specifiche elettriche e prestazioni a lungo termine per garantire la continuità operativa. Questo UPS EcoStruxure™, progettato per essere installato in modo rapido e semplice nei Data Center o nei locali elettrici, è caratterizzato da un ampio intervallo di temperatura di esercizio e da una forte protezione dai sovraccarichi, tutto in un design compatto e leggero. Schneider Electric consiglia l'attivazione del servizio di avviamento per ottimizzare le prestazioni, la qualità e la sicurezza del sistema.

#### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Piccolo Data Center

## Easy UPS 3S per batterie esterne



Easy UPS 3S  
da 10-15 kVA



Easy UPS 3S  
da 20-40 kVA

## Easy UPS 3S per batterie interne



Easy UPS 3S  
da 10-15-20 kVA



Easy UPS 3S  
da 30-40 kVA

Caratteristiche Easy UPS 3S con batterie esterne					
UPS trifase/monofase	E3SUPS10K3I	E3SUPS15K3I	E3SUPS20K3I	E3SUPS30K3I	nd
UPS trifase/trifase	E3SUPS10KH	E3SUPS15KH	E3SUPS20KH	E3SUPS30KH	E3SUPS40KH
Potenza apparente (kVA)	10	15	20	30	40
Potenza attiva (W)	10	15	20	30	40
<b>Ingresso</b>					
Numero di fasi	3 + N				
Tensione rete 1 (V)	380 / 400 / 415				
Frequenza (Hz)	45-65				
Fattore di potenza in ingresso	Fino a 0,99				
Distorsione armonica della corrente (THDI)	<3,5% a carica completa				
Doppio ingresso	Sì (per default, configurazione comune di rete 1 e rete 2 comuni)				
<b>Uscita</b>					
Numero fasi	3+N o 1+N				
Tensione modelli trifase/monofase (V)	220 / 230 / 240				
Tensione modelli trifase/trifase (V)	380 / 400 / 415				
Rendimento in modalità doppia conversione	fino al 96%				
Rendimento EcoMode	fino al 99%				
Capacità di sovraccarico	125% per 10 minuti, 150% per 60 secondi				
<b>Ambiente</b>					
Temperatura di esercizio (°C)	da 0 a 40				
Umidità relativa (%)	da 0 a 95 senza condensa				
Altitudine (m)	da 0 a 1000 al 100% di carica				
Livello di rumore (dBA)	60 al 100% di carica			< 63 al 100% di carica	
Grado di protezione	IP 20 (filtro antipolvere)				
Colore	RAL 9003				
<b>Garanzia</b>					
Garanzia	1 anno				
Garanzia standard	12 mesi dalla messa in servizio, non oltre 15 mesi dalla consegna				
<b>Normative</b>					
Marchiatura CE	CE, RCM, EAC, WEE				
Sicurezza	IEC/EN 62040-1-1				
CEM	CEI 63040-2				
Prestazioni	CEI 62040-3				
Dati ambientali	IEC 62040-4				
Scheda di comunicazione Wb/SNMP	E3SOPT001				
Kit per il collegamento in parallelo (per 1 sistema UPS)	E3SOPT002				
Bypass esterno per 2 sistemi UPS in parallelo	E3SOPT003				
Estensione di garanzia	WOE1YR-EZ-10	WOE1YR-EZ-15	WOE1YR-EZ-20	WOE1YR-EZ-30	WOE1YR-EZ-40
<b>Dimensioni e pesi</b>					
Dimensioni Sistema UPS trifase/trifase (AxLxP) (mm)	530 x 250 x 700		770x250x800		770x250x900
Peso Sistema UPS trifase/trifase (AxLxP) (kg)	36		58	60	70
Dimensioni Sistema UPS trifase/monofase (AxLxP) (mm)	530 x 250 x 700		770x250x800		nd
Peso Sistema UPS trifase/monofase (AxLxP) (kg)	36		58	60	nd

## UPS trifase Easy

# Easy UPS 3S

Da 10 a 40 kVA

### Easy UPS 3S con batterie interne



UPS trifase / trifase o  
trifase / monofase



Pacco batterie  
E3SBT4 o E3SBTH4



UPS con batterie integrate  
Taglie 10-15-20kVA



UPS con batterie integrate  
Taglie 30-40kVA

#### Caratteristiche Easy UPS 3S con batterie interne

Potenza apparente (kVA)		10	15	20	30	40
Potenza attiva (kW)		10	15	20	30	40
<b>Codici UPS</b>						
UPS trifase/monofase		E3SUPS10K3IB	E3SUPS15K3IB	E3SUPS20K3IB	E3SUPS30K3IB	E3SUPS40K3IB
UPS trifase/trifase		E3SUPS10KHB	E3SUPS15KHB	E3SUPS20KHB	E3SUPS30KHB	E3SUPS40KHB
Pacco batterie standard 7 Ah		E3SBT4 (composto da 4 x E3SBTU)				
Pacco batterie long-life 9 Ah		E3SBTH4 (composto da 4 x E3SBTHU)				
Armadio per espansione per i pacchi batterie		E3SXR6				
<b>Codici UPS + batterie entrocontenute (E3SBT4)</b>						
Modello B1	Trifase/monofase	E3SUPS10K3IB1	E3SUPS15K3IB1	E3SUPS20K3IB1	E3SUPS30K3IB1	E3SUPS40K3IB1
	Trifase/trifase	E3SUPS10KHB1	E3SUPS15KHB1	E3SUPS20KHB1	E3SUPS30KHB1	E3SUPS40KHB1
Numero di pacchi batterie contenuti		1	1	2	2	3
Modello B2	Trifase/monofase	E3SUPS10K3IB2	E3SUPS15K3IB2	E3SUPS20K3IB2	E3SUPS30K3IB2	E3SUPS40K3IB2
	Trifase/trifase	E3SUPS10KHB2	E3SUPS15KHB2	E3SUPS20KHB2	E3SUPS30KHB2	E3SUPS40KHB2
Numero di pacchi batterie contenuti		2	2	3	4	4
<b>Autonomie batterie <sup>(1)</sup></b>						
Pacco batterie		E3SBT4				
Armadio di espansione batterie		E3SXR6				
Autonomia in base al numero di pacchi batterie E3SBT4 nel sistema UPS (80% del carico) <sup>(1)</sup>	1	12 min	6 min	nd	nd	nd
	2	30 min	18 min	12 min	6 min	nd
	3	51 min	31 min	21 min	11 min	8 min
	4	na	na	na	18 min	12 min
<b>Dimensioni e pesi</b>						
Dimensioni Sistema UPS trifase/trifase (AxLxP) (mm)		1400x380x928			1400x500x969	
Peso Sistema UPS trifase/trifase (AxLxP) (kg)		112			152	158
Dimensioni Sistema UPS trifase/monofase (AxLxP) (mm)		1400x380x928			1400x500x969	
Peso Sistema UPS trifase/monofase (AxLxP) (kg)		130			150	
Peso del modulo batteria E3SBT4/E3SBTH4 (kg)		27				
Dimensioni del modulo batteria E3SBT4/E3SBTH4 (mm)		157x107x760				
Installazione dei moduli batteria nel sistema UPS		Verticale			Orizzontale	
Peso armadio di espansione batterie E3SXR6 (kg)		125				
Dimensione armadio di espansione batterie E3SXR6 (AxLxP) (mm)		1400x500x969				

(1) Altre configurazioni sono possibili con soluzioni personalizzate.



UPS trifase Easy

## Easy UPS 3M

Da 60 a 200 kVA



### Easy UPS 3M

Schneider Electric Easy UPS serie 3M è un gruppo di continuità trifase da 60-200 kVA facile da installare, collegare, utilizzare e riparare, ideale per building, imprese, data center e altre applicazioni mission-critical.

#### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Piccolo-Medio Data Center

# Easy UPS 3M

Da 60 a 200 kVA

## Easy UPS 3M per batterie esterne

## Easy UPS 3M per batterie interne



Easy UPS 3M  
da 60-100 kVA

Easy UPS 3M  
da 120-160 kVA

Easy UPS 3M  
da 200 kVA

Easy UPS 3M  
da 60-80 kVA

Codici	E3MUPS60KHS	E3MUPS80KHS	E3MUPS100KHS	E3MUPS120KHS	E3MUPS160KHS	E3MUPS200KHS
Potenza nominale (kVA/kW)	60/60	80/80	100/100	120/120	160/160	200/200
<b>Ingresso alimentazione CA normale</b>						
Tensione di ingresso	380/400/415 V (trifase + neutro + PE)					
Frequenza (Hz)	40-70 Hz					
Fattore di potenza in ingresso	>0,99					
THDI	<3% a pieno carico lineare					
Campo della tensione di ingresso	342 ... 477 V a pieno carico a 40 °C**					
Doppio ingresso di rete	Sì (di serie: singolo ingresso di rete)					
<b>Uscita</b>						
Tensione di uscita nominale (V)	3:3 – 380/400/415 V					
Efficienza: modalità a doppia conversione	Fino al 95,5%					
Efficienza: modalità ECO	Fino al 99%					
Capacità di sovraccarico in funzionamento normale	125% per 10 minuti, 150% per 1 minuto*					
Tolleranza della tensione di uscita	±1%					
<b>Comunicazioni e gestione</b>						
Interfaccia di comunicazione	RS485, USB, contatto pulito, Modbus TCP/IP (SNMP opzionale)					
Pannello di comando	Console di stato e visualizzazione con touchscreen da 5"					
<b>Normative</b>						
Sicurezza	CEI/EN 62040-1	Prestazionali			CEI62040-3	
EMC/EMI/RFI	CEI 62040-2	Ambientali			CEI 62040-4	
Marcature	CE TUV					
<b>Tipo di batteria</b>						
Tipo di batteria	VRLA					
Bus CC nominale (100% del carico)	+/-216 ... +/-300					
Potenza di carica in % della potenza di uscita (selezionabile)	Per batterie esterne: 1-20% con batterie interne: 1-16%	Per batterie esterne: 1-30% con batterie interne: 1-24%	per batterie esterne: 1-24%	per batterie esterne: 1-20%	per batterie esterne: 1-22,5%	per batterie esterne: 1-24%
<b>Specifiche ambientali</b>						
Temperatura operativa (°C)	0 ... 40					
Umidità relativa (%)	0...95 senza condensa.					
Altitudine di esercizio (m)	0 ... 1500 al 100% del carico					
Rumorosità a 1 m dall'unità	60-100 kVA: 65 dBA al 100% del carico <sup>(1)</sup> ; 120-200 kVA: <70 dBA al 100% del carico <sup>(1)</sup>					
Grado di protezione	IP20					

(1) Altre configurazioni sono possibili con soluzioni personalizzate.

## Easy UPS 3M per batterie interne

Codici	E3MUPS60KHBS	E3MUPS80KHBS
<b>Autonomie con pacchi batterie interne tipo E3SBTH4 (composto da 4 moduli E3SBTHU) all'80% del carico</b>		
3 x ESBTH4	6 min	nd
4 x ESBTH4	9 min	5 min
5 x ESBTH4	12 min	8 min
6 x ESBTH4	15 min	10 min
<b>Caratteristiche fisiche UPS senza autonomia</b>		
Dimensioni (AxLxP) (mm)	1970x600x1000	
Peso (kg)	311	339
<b>Caratteristiche fisiche pacchi batterie E3SBTH4 (composto da 4 moduli E3SBTHU)</b>		
Dimensioni (AxLxP) (mm)	157x428x760	
UPS senza autonomia - Peso (kg)	108	

## Easy UPS 3M per batterie esterne

Codici	E3MUPS60KHS	E3MUPS80KHS	E3MUPS100KHS	E3MUPS120KHS	E3MUPS160KHS	E3MUPS200KHS	
<b>Autonomie con armadi batterie standard<sup>(1)</sup> all'80% del carico</b>							
E3MCBC7A	9 min	5 min					
E3MCBC7B	16 min	10 min	7 min	5 min			
E3MCBC10A	22 min	15 min	11 min	8 min			
E3MCBC10B	31 min	21 min	16 min	11 min	6 min		
E3MCBC10C	35 min	24 min	18 min	13 min	8 min		
E3MCBC10D	51 min	36 min	28 min	21 min	15 min	11 min	
E3MCBC10E	73 min	52 min	39 min	30 min	20 min	15 min	
2 x E3MCBC10C				35 min	24 min	17 min	
2 x E3MCBC10D				51 min	36 min	27 min	
2 x E3MCBC10D				73 min	51 min	39 min	
<b>Caratteristiche fisiche UPS senza autonomia</b>							
Dimensioni (AxLxP) (mm)	915x360x850			1300x500x850			
Peso (kg)	110	140	145	193	227	304	
Codici	E3MCBC7A	E3MCBC7B	E3MCBC10A	E3MCBC10B	E3MCBC10C	E3MCBC10D	E3MCBC10E
Dimensioni (AxLxP) (mm)	1085x698x845			1085x1002x845		1085x2004x845	
UPS senza autonomia - Peso (kg)	736	909	1097	845	1404	2182	2542

UPS trifase Easy

## Easy UPS 3L

da 250 a 600 kVA



### Easy UPS 3L

Easy UPS 3L di Schneider Electric, parte della gamma Easy UPS trifase, è un UPS trifase da 250-600 kVA di facile configurazione, utilizzo e manutenzione, che assicura un'elevata disponibilità e prevedibilità a tutti gli ambienti critici.

Il suo design tollerante ai guasti ottimizza l'installazione e la manutenzione, l'ingombro compatto consente di risparmiare immobili di valore e la sua efficienza elevata rende i costi delle utenze prevedibili.

Grazie all'eccezionale combinazione di specifiche competitive, ingombro compatto e design parallelo e ridondante dall'elevata disponibilità, Easy UPS 3L di Schneider Electric, compatibile con EcoStruxure, è la scelta sicura per garantire la continuità operativa a negozi, locali tecnologici o stabilimenti. È incluso il servizio di avviamento per ottimizzare le prestazioni, la qualità e la sicurezza del sistema.

### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

## Modalità convertitore di frequenza

Easy UPS 3L è adatto alle applicazioni che richiedono la conversione di frequenza (da 50 a 60 Hz o da 60 a 50 Hz).

## Design robusto e architettura versatile

- Il design tollerante ai guasti migliora la disponibilità.
- Ampia finestra della tensione batteria per una facile compatibilità con batterie di altri produttori.
- Facilmente adattabile ai requisiti del sito:
  - funzionamento in parallelo, fino a 5 UPS per capacità o 5+1 UPS per ridondanza
  - include il supporto per configurazioni ridondanti 4+4.
- Le funzionalità di fortificazione incluse proteggono l'UPS nei data center e nei settori della produzione, dell'industria o dell'edilizia commerciale:
  - filtro antipolvere incorporato
  - protezione IP20
  - rivestimento conforme
  - ampia gamma di tensioni di ingresso
  - protezione dai roditori.

## Design compatto e investimento ottimizzato all'avviamento

- Fattore di forma compatto e leggero.
- Efficienza fino al 96% nella modalità a doppia conversione.
- Gli UPS ridondanti 1+1 possono condividere lo stesso banco batterie, riducendone i costi.
- Si pagano solo le opzioni necessarie e sono disponibili kit di aggiornamento per incrementare la resilienza dell'UPS.

## Facilità di installazione e avviamento

- Installazione ottimizzata con ingresso cavi dall'alto di tipo standard.
- La modalità Smart Test ottimizza i costi delle prove di accettazione del sito, consente di risparmiare tempo e attraverso la convalida delle prestazioni dell'UPS garantisce un'elevata protezione del carico prima che sia collegato, senza richiedere un apposito banco.
- Il design esteticamente gradevole si adatta a qualunque ambiente.
- Facile avviamento sul posto, con un rappresentante dell'assistenza sul campo di Schneider Electric.

## Facilità di configurazione e di utilizzo

- Facile da configurare grazie all'intuitiva interfaccia con schermo touchscreen da 7 pollici.
- Con la scheda di rete opzionale, sono possibili:
  - monitoraggio remoto dello stato dell'UPS tramite interfaccia Web
  - monitoraggio e gestione dello stato e delle prestazioni dell'UPS per la massima tranquillità tramite le suite di software EcoStruxure IT locali o basate su cloud.

## Facilità di manutenzione e assistenza

- Sostituzione rapida e semplice del filtro antipolvere, collocato in posizione comoda dietro allo sportello anteriore.
- Il team dell'assistenza Schneider Electric semplifica le riparazioni e migliora i tempi di attività con una corretta manutenzione dell'UPS e delle batterie.

# Easy UPS 3L

da 250 a 600 kVA

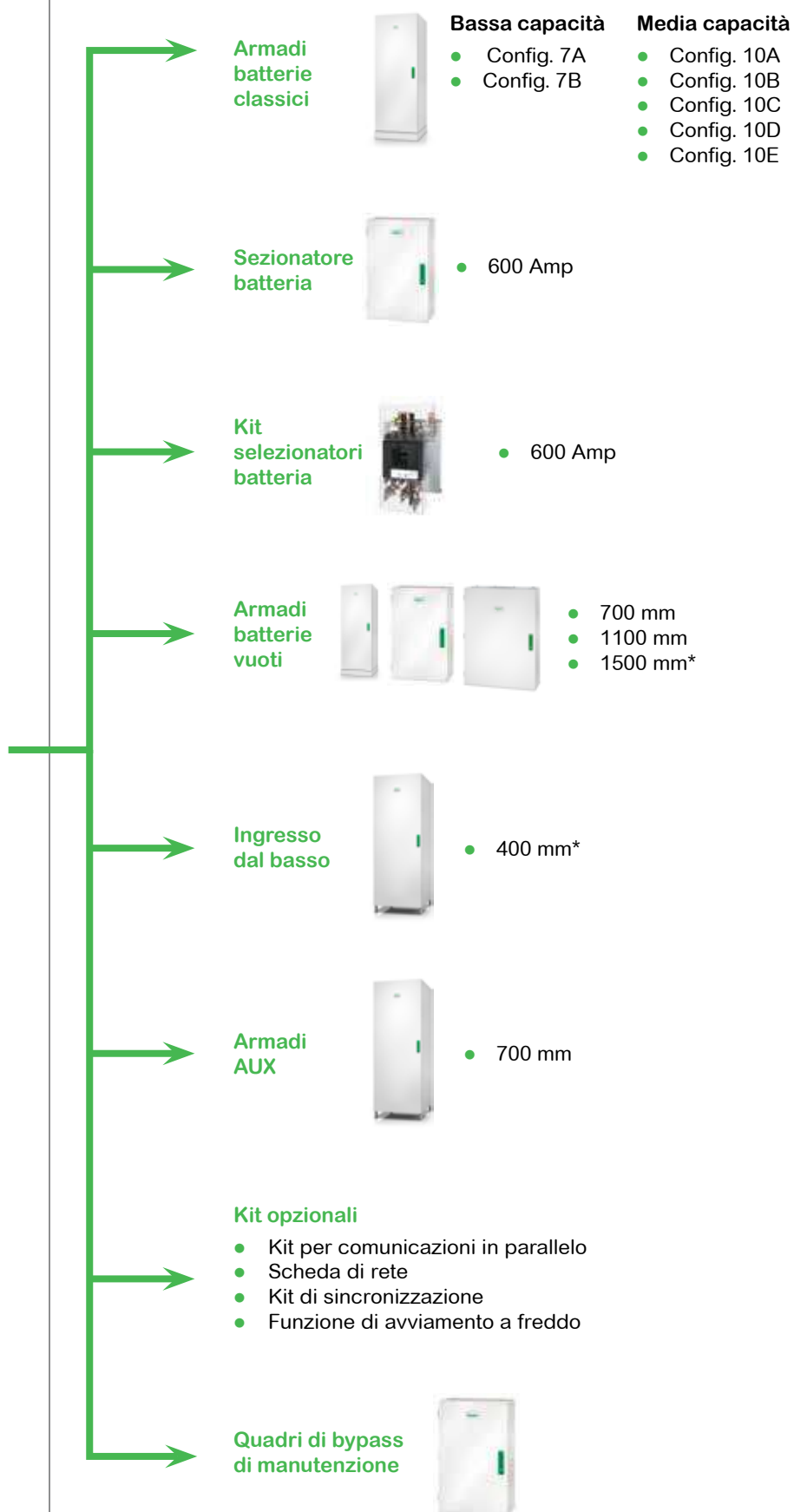
## Offerte dell'UPS standard



### Soluzione autonoma

- 250 kVA
- 300 kVA
- 400 kVA
- 500 kVA
- 600 kVA

## Elementi ausiliari standard



## Caratteristiche Easy UPS 3L

<b>Potenza nominale</b>	250 kVA / 250 kW	300 kVA / 300 kW	400 kVA / 400 kW	500 kVA / 500 kW	600 kVA / 600 kW
<b>Ingresso alimentazione CA normale</b>					
Tensione in ingresso (V)	380/400/415 (trifase + neutro + PE)				
Frequenza (Hz)	40-70				
Fattore di potenza in ingresso	>0,99				
THDI	<3%				
Gamma di tensione in ingresso (V)	323 – 477				
Doppio ingresso di rete	Sì (di serie: ingresso di rete elettrica singolo)				
<b>Uscita</b>					
In parallelo	Fino a 5 UPS per capacità (o 5+1 per ridondanza)				
Tensione nominale in uscita (V)	380/400/415				
Efficienza: Modalità a doppia conversione	Fino al 96%				
Efficienza: Modalità ECO	Fino al 99%				
Capacità di sovraccarico in modalità di funzionamento normale	150% per 1 minuto, 125% per 10 minuti, 105% in continuo				
Tolleranza della tensione in uscita	+/-1%				
Compatibilità con fattore di potenza del carico	Da 0,5 di anticipo a 0,5 di ritardo				
<b>Comunicazioni e gestione</b>					
Interfaccia di comunicazione	RS485, contatti puliti, Ethernet (SNMP, Modbus, TCP/IP)				
Pannello di controllo	LCD touchscreen da 7 pollici, stato e console display				
<b>Pesi e dimensioni</b>					
UPS, senza imballo/dimensioni (A x L x P) (mm)	1970 x 600 x 850			1970 x 1000 x 850	
UPS, peso senza imballo (kg)	425	465	560	640	720
<b>Normative</b>					
Sicurezza	CEI/EN 62040-1				
EMC	CEI/EN 62040-2				
Prestazioni	CEI/EN 62040-3				
Marchatura	CE				
<b>Tipo di batteria</b>					
Tipo di batteria	VRLA				
Numero di batterie	36 - 50				
Potenza di carica in % della potenza in uscita (selezionabile)	26%			24%	
<b>Condizioni ambientali</b>					
Umidità relativa (%)	0...95 senza condensa.				
Altitudine di esercizio (m)	Da 0 a 1500 senza declassamento del carico				
Rumorosità a 1 m di distanza dall'unità (dB)	70			72	
Classe di protezione	IP20				

Galaxy VS





# UPS trifase Galaxy V

- Le innovazioni di Galaxy V 60
- eConversion 61
- Galaxy VS 62
- Galaxy VM 67
- Galaxy VL 71
- Galaxy VX 77

# Le innovazioni di Galaxy V

## Massima disponibilità, minore TCO (total cost of ownership)

La migliore protezione dell'alimentazione della categoria.

Grazie a innovative tecnologie brevettate ad alta efficienza e ad un'architettura modulare fault-tolerant, Galaxy V massimizza i livelli di disponibilità, efficienza operativa e protezione del carico, riducendo al minimo il costo totale di proprietà (TCO, Total Cost Of Ownership).

Compatto e di facile implementazione, rappresenta la scelta ottimale per impianti critici in ambito IT, industriale, sanitario e commerciale.



### Massima efficienza energetica

Efficienza energetica oltre il 99% con livello di protezione in Classe 1 (secondo IEC 62040-3), grazie alla modalità brevettata eConversion®, e fino al 97% in on-line doppia conversione con la modalità brevettata Hibrid Technology\*.



### Design compatto

Grazie alla tecnologia ad alta densità e alla possibilità di accedere a tutti i componenti dalla parte anteriore, Galaxy V presenta il minimo ingombro del settore e può essere installato anche negli spazi più ristretti.



### Scelta flessibile delle batterie, compatibilità con batterie al litio

Massima affidabilità grazie al sistema di gestione intelligente delle batterie.



### Continuità aziendale, protezione e sicurezza con innovazione Live Swap\*

Permette di estendere l'alimentazione e massimizzare i tempi di attività, la disponibilità e la continuità di alimentazione, aggiungendo o scambiando rapidamente i moduli di alimentazione senza alcun periodo di fermo programmato.



### Massima disponibilità grazie all'architettura modulare e scalabile

La scalabilità consente di pagare a mano a mano che la tua azienda cresce, massimizzando il risparmio sull'investimento di capitale e sul TCO. Il modulo di alimentazione supplementare per la ridondanza interna N+1 garantisce una disponibilità elevatissima.



### Ecostruxure® Ready

Monitoraggio e assistenza ovunque e in qualsiasi momento tramite app per smartphone.

Integrabile nella piattaforma digitale di software e servizi EcoStruxure®.

\* Funzionalità disponibili secondo modello. Verificare informazioni specifiche nel dettaglio delle caratteristiche dei vari modelli di Galaxy V.



### Green Premium Certified

Performance per la Sostenibilità, by design [Scopri di più: se.com/it/it/work/support/green-premium/](https://se.com/it/it/work/support/green-premium/)

## Ottimale per un'ampia serie di applicazioni



### Infrastrutture IT e edifici commerciali

- Data Center.
- Computer room.
- Telecomunicazioni.
- Uffici.



### Industria e Smart Manufacturing

- Impianti di produzione.
- Macchine digitalizzate.
- Alimentazioni di sicurezza.
- Sistemi di controllo di processi ad alta criticità (es. forni ad alta temperatura).



### Strutture sanitarie

- Apparecchiature elettromedicali e di imaging.
- Sale operatorie.
- Unità di terapia intensiva.
- Sistemi di alimentazioni di emergenza.



### Trasporti

- Marine (DNV, BV).
- Controllo traffico aereo.
- Sistemi di sicurezza.
- Sistemi di segnalazione e controllo.
- Illuminazione di emergenza.



### Oil & Gas

- Raffinerie.
- Petrochimico.
- Controllo trattamento gas.
- Sistemi di pompaggio.

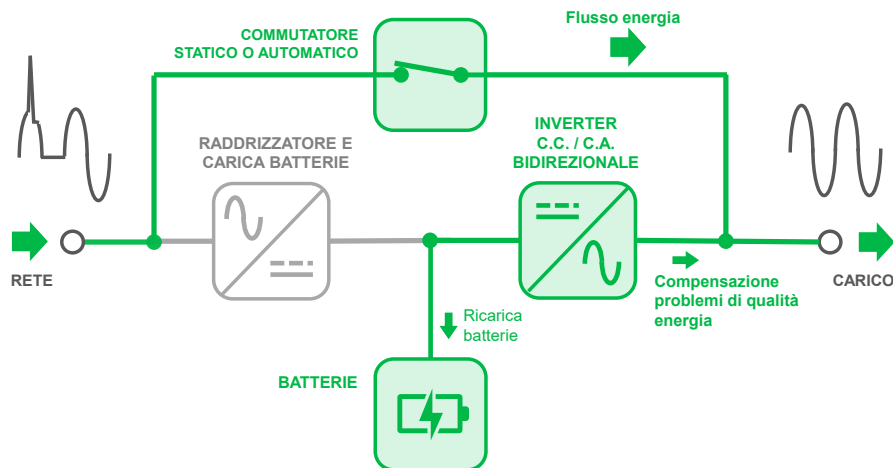


### Power & Grid

- Impianti termici.
- Protezione generatore.
- Controllo idroturbine.
- Monitoraggio parchi eolici.

## eConversion

Il massimo risparmio energetico attualmente disponibile, senza rinunciare alla protezione del carico



Classe 1 secondo IEC 62040-3

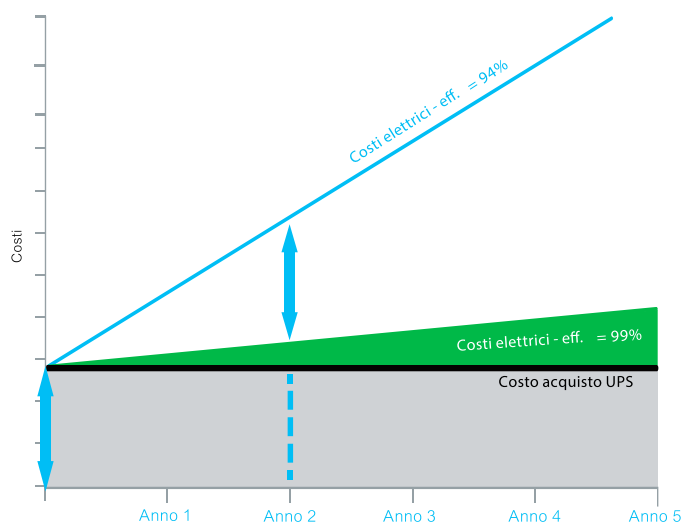
### Come funziona EConversion® ?

- Il carico viene alimentato direttamente dalla rete, ma l'inverter continua a lavorare in parallelo per compensare i problemi di qualità dell'energia e tenere in carica la batteria.
- In caso di mancanza rete o di alimentazione fuori range per tensione o frequenza, l'UPS commuta momentaneamente e automaticamente in on-line doppia conversione, con un tempo di trasferimento nullo.
- Performance di Classe 1 secondo IEC 62040-3, verificato da ente terzo\*.

\* Performance verificata da Ente UL, test condotto con Galaxy VX.

### Vantaggi

- Straordinaria efficienza del 99% .
- Eccellente protezione costante dei carichi.
- Correzione del fattore di potenza in ingresso e abbattimento delle armoniche a monte.
- Protezione da cortocircuito ingresso e in uscita.
- Tecnologia testata sul mercato dal 2015, con centinaia di sistemi attivi presso i clienti.
- Risparmio e affidabilità comprovati.



### Riduzione dei costi energetici

La modalità EConversion® ad altissima efficienza garantisce un notevole risparmio annuo sui costi dell'energia elettrica, mantenendo la massima protezione per il carico. Il risparmio normalmente ottenuto in due o tre anni, rispetto ad un UPS di precedente generazione, equivale al costo di acquisto dell'UPS.

## Galaxy VS

da 10 a 150 kVA



### Galaxy VS

Galaxy™VS è un gruppo di continuità (UPS) trifase 10-150 kW (400 V) modulare ad alta efficienza e di facile implementazione in grado di assicurare il massimo rendimento di data center perimetrali o di piccole e medie dimensioni, nonché di infrastrutture critiche in ambito commerciale e industriale. Non rinunciate alla migliore protezione dell'alimentazione della categoria, performante e innovativa come la vostra attività. Galaxy VS massimizza la disponibilità riducendo al minimo il costo totale di proprietà, grazie a tecnologie brevettate ad alta efficienza e a un'architettura modulare. Galaxy VS soddisfa le vostre esigenze di ridondanza interna con moduli di alimentazione N+1 per garantire che il vostro carico rimanga protetto. Questo moltiplica per 10 la disponibilità del sistema senza alcun ingombro aggiuntivo.

Collegato al software EcoStruxure™, il Galaxy VS è per voi sinonimo di visibilità sullo stato di salute dell'UPS e quindi di tranquillità, trasmettendovi aggiornamenti di stato in tempo reale direttamente sullo smartphone. Con il suo robusto design modulare, le prestazioni superiori e le opzioni di scalabilità e Live Swap, il Galaxy VS rappresenta la dorsale ideale per la vostra infrastruttura critica.

### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

## 7 innovazioni chiave

- **Efficienza fino al 97% nella modalità a doppia conversione, con la nuova tecnologia ibrida brevettata**  
Risparmi di energia elettrica in modalità di protezione totale a qualsiasi livello di carico.
- **Efficienza fino al 99% nella modalità eConversion brevettata**  
Fino al 75% di risparmio sulla bolletta elettrica. Recupero dell'investimento iniziale entro 2-3 anni, grazie al risparmio energetico.
- **Design compatto**  
La tecnologia ad alta densità e l'accesso totalmente frontale permettono a Galaxy VL di contenere l'ingombro e lo rendono particolarmente indicato per gli spazi ristretti.
- **Live Swap**  
Ottimizzazione degli investimenti di capitale: scalabilità a livello di alimentazione, secondo il concetto di distribuire i costi di pari passo con la crescita.
- **Architettura modulare, scalabile, ridondante N+1 e parallela**  
Tutti i componenti critici del sistema sono realizzati come moduli che garantiscono ridondanza interna del modulo di alimentazione, rapidità di manutenzione e riduzione dei tempi medi di riparazione, offrendo la massima disponibilità.
- **Compatibile con la batteria agli ioni di litio**  
Soluzione di lunga durata, compatta e affidabile di accumulo dell'energia.
- **App EcoStruxure IT**  
Monitoraggio e assistenza ovunque e in qualsiasi momento tramite un'App per smartphone.

## Riduzione sostenibile dei costi energetici

Usando la modalità eConversion, si ottengono risparmi significativi ogni anno sulla bolletta dell'elettricità. Rispetto ai sistemi di vecchia generazione, i risparmi sono equivalenti ai costi di acquisto dell'UPS dopo due-tre anni e riduce le emissioni di carbonio quanto la rimozione di 60 auto dalla strada ogni anno.

### Flessibilità e performance

- Il fattore di potenza unitario (FP=1) consente il corretto dimensionamento della protezione a fronte delle reali esigenze dell'IT.
- Adatto a svariate tipologie di applicazioni grazie alle elevate caratteristiche in termini di flessibilità del fattore di potenza e capacità di sovraccarico.
- Si integra perfettamente nell'ambiente elettrico, con supporto di rete singola e doppia incluso.
- Ottimizzazione del tempo di funzionamento, con ampia finestra di tolleranza in ingresso (+/-15%).
- Corretto dimensionamento delle batterie grazie alla flessibilità della sbarra CC.

### Maggiore disponibilità: massimo uptime, rischio ridotto





- Un modulo di alimentazione supplementare per la ridondanza interna N+1 mantiene il vostro carico protetto e moltiplica la disponibilità del sistema per 10 senza alcun ingombro aggiuntivo.
- Ottimizzazione del tempo di funzionamento, con ampia finestra di tolleranza in ingresso (+/-15%).
- Con Live Swap\*, è semplice e veloce aggiungere, sostituire o rimuovere moduli di alimentazione.
- Ridondanza a livello di modulo N+0 o N+1.
- Ridondanza a livello di sistema N+0 o N+1 (in parallelo fino a 4 UPS).

### Alimentazione affidabile per ambienti IT e non IT

- Il design robusto, tollerante ai guasti assicura continuità di protezione nelle situazioni più critiche.
- Progettato per funzionare negli ambienti polverosi, grazie al filtro dell'aria di alta qualità e la classificazione IP20 (kit opzionale IP52 disponibile per modelli selezionati).
- Resiste a temperature di esercizio fino a 40°C senza declassamento (50°C con declassamento).
- Indicato per gli ambienti umidi grazie al rivestimento conforme.
- Certificazione antisismica (con kit opzionale).
- Corrente di cortocircuito massima: 65 kA.

# Galaxy VS

da 10 a 150 kVA

Caratteristiche tecniche				
				
	Galaxy VS per batterie esterne	Galaxy VS con moduli batteria smart interni		
400 V (kW)	20 - 150 k	10 - 20	10 - 50	20 - 100
Opzione di ridondanza N+1 <sup>(1)</sup>	Sì	No	No	Sì
Opzione di scalabilità <sup>(1)</sup>	Sì	No	No	No
Dimensioni (AxL) (mm)	1500 x 530	1500 x 350	1500 x 530	1970 x 530
Tipo di batteria	Esterne. Compatibile con ioni di litio e piombo-acido (VRLA)	7Ah (VRLA)	9Ah (VRLA) Standard o a lunga durata	9Ah (VRLA) Standard o a lunga durata
Stringhe di batterie nell'UPS (massimo)	-	2	4	5
Livello di protezione ingresso	IP21 (opzioni IP22 e IP52)	IP20	IP20	IP20
Caratteristiche speciali	Una grande sezione di cablaggio fornisce comodità di accesso, connessione e installazione. Sono disponibili modelli con capacità Live Swap e scalabilità.		Compatibile con armadi batterie modulari esterni (fino a 6 stringhe di batterie).	Compatibile con armadi batterie modulari esterni (fino a 9 stringhe di batterie).

<sup>(1)</sup> Vedere la tabella delle specifiche tecniche per i dettagli.



## Un data center a prova di futuro

L'UPS Galaxy VS con scalabilità opzionale consente di dimensionare correttamente la protezione dell'alimentazione in base ai requisiti di carico odierni e di modificare la capacità dell'UPS man mano che i requisiti di carico si evolvono nel tempo.

- Aggiunta di moduli di alimentazione da 20 kW e 50 kW, combinati secondo necessità
- L'UPS Galaxy VS rileva automaticamente l'aggiunta di un nuovo modulo di alimentazione e aggiorna automaticamente le sue impostazioni di configurazione.

Inoltre, i modelli di UPS Galaxy VS con Live Swap verificato da terzi massimizzano i tempi di attività, la disponibilità e la continuità dell'alimentazione consentendo di sostituire i moduli di alimentazione rapidamente, senza tempi di fermo programmati.

## Opzioni e accessori

Galaxy VS è disponibile con una gamma completa di accessori e opzioni che assicurano prestazioni ottimali in ogni

### Batterie



Armadi batterie agli ioni di litio Galaxy



Armadi batterie classici

### Bypass di manutenzione



Quadro di bypass della manutenzione montato a parete



Stringa di batterie modulari smart



Vano interruttori batterie



Armadi batterie modulari



Quadri di bypass della manutenzione paralleli



Kit IP52 / NEMA®12 per UPS<sup>(2)</sup>



Kit IP52 / NEMA®12 per armadio batteria<sup>(2)</sup>



Skid di montaggio per applicazioni marittime o industriali

### Accessori

- Kit antisismico
- Kit filtro dell'aria
- Kit per comunicazione in parallelo
- Kit IP22
- Kit IP52/NEMA®12\*\*
- Skid di montaggio per applicazioni marittime o industriali<sup>(1)</sup>
- Kit interruttori batterie
- Stringa di batteria modulari smart
- Stringa di batterie modulare smart ad alta capacità
- Stringa di batterie a lunga durata smart ad alta capacità
- Kit di aggiornamento Galaxy VS Live Swap

<sup>(1)</sup> Contattate il rappresentante di zona per conoscere la disponibilità.

<sup>(2)</sup> Dipende dal modello; contattate il vostro rappresentante locale per i dettagli dell'ordine.

# Galaxy VS

da 10 a 150 kVA

Caratteristiche Galaxy VS	
<b>Topologia</b>	Doppia conversione in linea
<b>Potenza nominale (kW)</b>	10-150 (in parallelo fino a 600 kW) (4 UPS in parallelo)
<b>Funzioni chiave</b>	
<b>Opzione di scalabilità</b>	50 - 150 kW
<b>Opzione di ridondanza N+1</b>	20 – 50 kW N+1
<b>Elementi modulari</b>	Moduli di alimentazione con Live Swap*, modulo interruttore statico, moduli batteria smart, modulo di intelligenza
<b>Display</b>	Display a sfioramento a colori, 4,3 pollici, LED di stato, quadro sinottico sul display
<b>Alta priorità per C&amp;I</b>	Scheda di gestione di rete inclusa con ethernet (SNMP) e modbus. 8 contatti puliti (4 ingressi, 4 uscite)
<b>Bypass di manutenzione</b>	Bypass di manutenzione interno. Quadro di bypass della manutenzione opzionale
<b>Capacità di funzionamento in parallelo</b>	1+1 semplificato in parallelo (per ridondanza); fino a 4 UPS in parallelo per capacità o ridondanza
<b>Efficienza</b>	
<b>Modalità a doppia conversione</b>	Fino al 97%
<b>Modalità ECO</b>	Fino al 99%
<b>Modalità eConversion</b>	Fino al 99%
<b>Ingresso</b>	
<b>Tensione di ingresso nominale (V)</b>	380 / 400 / 415
<b>Intervallo tensione di ingresso (fase-fase)</b>	+/-15%
<b>Rete singola/rete doppia</b>	Rete singola di serie. Facilmente convertibile in rete doppia
<b>Frequenza in ingresso (Hz)</b>	40 - 70
<b>Fattore di potenza in ingresso</b>	Fattore di potenza IEC: >0,99 con carico >25%, >0,95 con carico >15%
<b>Corrente di cortocircuito massima (kA)</b>	65
<b>Protezione dalla retroalimentazione</b>	Incluso
<b>Uscita</b>	
<b>Tensioni di uscita nominali (V)</b>	380 / 400 / 415
<b>Fattore di potenza del carico</b>	FP = 1 (da 0,7 capacitivo a 0,7 induttivo senza declassamento)
<b>Regolazione di tensione</b>	+/- 1%
<b>Frequenza (Hz)</b>	50/60 +/-0,1% free running
<b>Sovraccarico</b>	1 min al 150%; 10 min al 125%
<b>THDU in uscita su carico lineare</b>	<1%
<b>Tipo di batteria</b>	VRLA, ioni di litio
<b>Tensione nominale delle batterie, UPS per batterie esterne (V)</b>	480 – 576 con potenze nominali di 50 kW, 100 kW, 150 kW); 60 kW: 432 – 576; 384 – 576 V (con altre potenze nominali, comprese 60 kW e 120 kW)
<b>Tensione nominale delle batterie, UPS con batterie interne (V CC)</b>	480
<b>Potenza di carica</b>	Potenza di carica in % della potenza di uscita con carico 0-40%: 80% Potenza di carica in % della potenza di uscita con carico 100%: 20%
<b>Ambiente</b>	
<b>Rumore acustico, UPS per batterie esterne (dBA)</b>	57 (al 70% del carico) / 65 dBA (al 100% del carico)
<b>Rumore acustico, UPS con batterie interne (dB)</b>	54 - 65, a seconda della percentuale di carico e del modello
<b>Protezione dalla polvere</b>	Filtro aria incluso. Schede rivestite in conformità
<b>Prestazioni antisismiche</b>	Con kit opzionale. Testato secondo i criteri OSHPD
<b>Condizioni ambientali</b>	Certificato Green Premium, RoHS, Reach

Specifiche preliminari possono essere soggette a modifiche.

Contattare il rappresentante locale per conoscere la disponibilità.

Per eventuali requisiti personalizzati, contattare il rappresentante.



# Galaxy VM

Da 160 a 200 kVA



## Galaxy VM

Protezione dell'alimentazione trifase estremamente efficiente, di facile implementazione, che si integra perfettamente negli ambienti industriali, nelle infrastrutture IT e nei Data Center di medie dimensioni

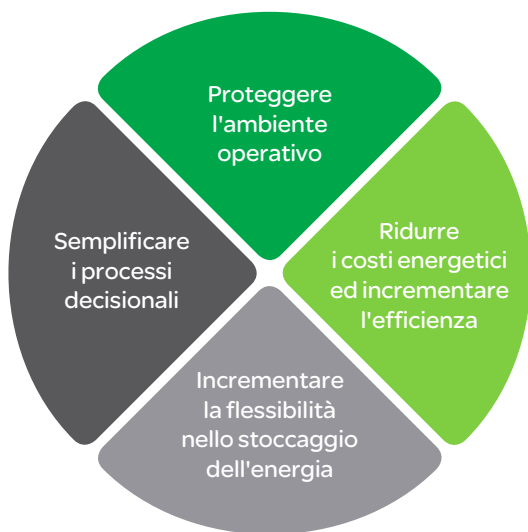
- Efficienza ultraelevata anche con livelli di carico molto bassi grazie alla tecnologia eConversion.
- Elevata solidità meccanica grazie all'armadio I/O totalmente isolato.
- Soluzioni flessibili per la gestione delle batterie
- Display touch a colori da 7 pollici.

### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

## Galaxy VM

Da 160 a 200 kVA



### Caratteristiche e vantaggi

#### Integrazione

- Suite e applicazioni software StruxureWare™.
- Sistemi di messa a terra della rete elettrica.
- Facile integrabilità con infrastrutture IT ed elettriche.
- Certificazione antisismica.
- Sistemi di monitoraggio.

#### Risparmio dell'energia e dei costi

- Modalità a doppia conversione ad elevata efficienza.
- Modalità ECO.
- Modalità eConversion.

#### Flessibilità di stoccaggio dell'energia

- Batterie tradizionali (VRLA) e modulari.
- Autonomia di breve e lunga durata.
- Modalità di carica selezionabili.

#### Facilità di installazione

- Il sistema è progettato per la massima facilità di cablaggio in spazi ristretti.
- Ingresso cavi sia dall'alto che dal basso.
- Ruote integrate per semplificare gli spostamenti degli armadi delle batterie modulari e degli UPS.

#### Integrazione nella rete elettrica

- Ampia gamma di tensioni e frequenze in ingresso.
- Conformità Genset con incremento adattivo in rampa.
- Possibilità di funzionamento in parallelo (fino a 5 UPS in parallelo).
- Protezione dai ritorni di corrente integrata e testata.

#### Integrazione totale con le soluzioni Schneider Electric

Galaxy VM si integra perfettamente con le soluzioni di gestione energetica Schneider Electric sia per i Data Center che per le applicazioni industriali

## Test di alimentazione intelligente

Possibilità di testare l'UPS a pieno carico senza la necessità di noleggiare un generatore e prima di collegare le apparecchiature del cliente

## Integrazione nell'infrastruttura

- Design compatto.
- Installazione a muro.
- Funzionamento continuo a 40 °C senza declassamento.
- Certificazione antisismica IBC® di livello 2.
- Bassa rumorosità.
- Filtro antipolvere sostituibile.
- Relè I/O configurabili.
- Ingresso cavi dall'alto e dal basso.
- Possibilità di funzionamento in parallelo per incrementare la capacità o la ridondanza dei sistemi UPS.
- Avviamento a freddo: possibilità di avviare l'UPS a batteria senza l'uso della rete elettrica.
- Sincronizzazione esterna .

## Avviamento

- Servizio di avviamento 5 x 8 incluso per una totale copertura della garanzia di fabbrica.
- Servizio di monitoraggio remoto incluso per il primo anno.

## Installazione

- Le ruote consentono di spostare agevolmente l'UPS e di installarlo contro la parete.
- L'armadio I/O separato per il cablaggio degli ingressi e delle uscite garantisce la massima rapidità e libertà di installazione, senza il rischio di commettere errori.
- L'ingresso cavi standard sia dall'alto che dal basso garantisce un'eccezionale flessibilità in fase di installazione.

## Monitoraggio

- Display touch a colori da 7 pollici.
- Funzionalità di gestione rete integrata per accedere facilmente alla rete.
- Funzionalità di monitoraggio batterie integrata per le batterie modulari.
- Funzionalità modbus (SCADA e ION-E).
- Relè e contatti puliti personalizzabili.

## Galaxy VM

Da 160 a 200 kVA

Caratteristiche Galaxy VM	
<b>Ingresso alimentazione CA normale</b>	
Tensione in ingresso (V)	250-600 <sup>(1)</sup>
Ingressi CA normale e bypass	Singolo o doppio ingresso di serie
Frequenza (Hz)	40-70
Fattore di potenza in ingresso	0,99
THDI	< 3% a pieno carico
<b>Ingresso CA bypass</b>	
Intervallo tensione di ingresso (V)	342-457
Frequenza (Hz)	50 Hz o 60
<b>Uscita</b>	
Tensione in uscita fase-fase (V)	380/400/415 V
Fattore di potenza del carico	0,9 (da 0,7 in anticipo a 0,5 in ritardo senza declassamento)
Frequenza in uscita (Hz)	50/60 +/- 0,1% (free-running)
Capacità di sovraccarico - funzionamento con rete elettrica a 40 °C	150% per 1 minuto, 125% per 10 minuti
Regolazione della tensione in uscita	+/- 1%
Distorsione armonica totale (THDU)	< 2% con carico lineare al 100%; < 3% con carico non lineare al 100%
Tolleranza della tensione in uscita	Carico simmetrico (0-100%): +/- 1% statico; carico asimmetrico: +/- 3% statico
<b>Efficienza complessiva</b>	
Efficienza a pieno carico (CA-CA) al 100% del carico	Fino al 96,5%
Modalità eConversion (conforme alla norma EN62040-3, Classe 1)	Fino al 99% (conforme alla norma EN62040-3, Classe 1)
Modalità ECO standard	Fino al 99%
<b>Comunicazioni e gestione</b>	
Quadro di comando	Display LCD touch a colori multifunzione da 7 pollici con NMC, modbus (SCADA e ION-E), due slot vuoti per schede NMC
<b>Dimensioni e pesi</b>	
UPS (L x A x P) (mm)	1.003 x 1.970 x 854
Peso (UPS) (totale armadio di alimentazione e armadio I/O) (kg)	699 <span style="float: right;">724</span>
Armadio batterie modulari - Stretto (L x A x P) (mm)/ peso senza batterie (kg)	370 x 1.970 x 854 / 139
Armadio batterie modulari - Largo (L x A x P) (mm)/ peso senza batterie (kg)	700 x 1.970 x 854 / 210
<b>Normative</b>	
Sicurezza	IEC 62040-1
EMC/EMI/RFI	IEC 62040-2
Marchiature	CE, C-Tick
Rendimento	IEC 62040-3, VFI -SS -111
Trasporto	ISTA 2B
Zone sismiche	IBC Livello 2:2006
<b>Specifiche ambientali</b>	
Temperatura di esercizio (°C)	0-40 °C <sup>(2)</sup>
Temperatura di stoccaggio (°C)	Da -25 a +55 — senza le batterie / Da -15 a +40 — con le batterie
Umidità relativa (%)	0-95 senza condensa
Altitudine di esercizio (m)	1.000 al 100% del carico
Altitudine di stoccaggio (m)	0-15.000
Rumorosità massima (a una distanza di 1 m dall'unità) (dBA)	55 al 70% del carico, 65 al 100% del carico

(1) Tensione in ingresso = (da 320 V a V nominale +20%) a pieno carico. (V nominale +20% fino a 600 V) per 1 min a pieno carico. (250-320 V) a seconda del carico.

(2) Con temperatura ambiente compresa tra 40 e 50 °C (104- 122 °F), classificazione del 2,5% del carico ogni 1 °C (1,8 °F).

UPS trifase Galaxy

# Galaxy VL

Da 200 a 500 kVA



## Galaxy VL

Galaxy VL è un gruppo di continuità (UPS) trifase da 200-500 kW (400 V/480 V), compatto, modulare e scalabile, che offre alta efficienza assicurando il massimo rendimento per Data Center di medie e grandi dimensioni o all'edge, oltre che per le infrastrutture critiche degli impianti industriali e delle aree commerciali.

### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

# Galaxy VL

Da 200 a 500 kVA

### Innovazioni chiave

- **Efficienza fino al 97% nella modalità a doppia conversione, con la nuova tecnologia ibrida brevettata**  
Risparmi di energia elettrica in modalità di protezione totale a qualsiasi livello di carico.
- **Efficienza fino al 99% nella modalità eConversion brevettata**  
Fino al 75% di risparmio sulla bolletta elettrica. Recupero dell'investimento iniziale entro 2-3 anni, grazie al risparmio energetico.
- **Design compatto**  
La tecnologia ad alta densità e l'accesso totalmente frontale permettono a Galaxy VL di contenere l'ingombro e lo rendono particolarmente indicato per gli spazi ristretti.
- **Live Swap**  
Ottimizzazione degli investimenti di capitale: scalabilità a livello di alimentazione, secondo il concetto di distribuire i costi di pari passo con la crescita.
- **Architettura modulare, scalabile, ridondante N+1 e parallela**  
Tutti i componenti critici del sistema sono realizzati come moduli che garantiscono ridondanza interna del modulo di alimentazione, rapidità di manutenzione e riduzione dei tempi medi di riparazione, offrendo la massima disponibilità.
- **Compatibile con la batteria agli ioni di litio**  
Soluzione di lunga durata, compatta e affidabile di accumulo dell'energia.
- **App EcoStruxure IT**  
Monitoraggio e assistenza ovunque e in qualsiasi momento tramite un'App per smartphone.

### Flessibilità e prestazioni

- Il fattore di potenza unitario (PF=1) permette di dimensionare la protezione in base alle esigenze esatte dell'ambiente IT.
- Ideale per varie applicazioni, grazie a un fattore di potenza estremamente flessibile e a un'elevata capacità di sovraccarico.
- Si integra in modo trasparente nell'ambiente elettrico:
  - supporto di reti singole e doppie
  - supporti di impianti a 3 o 4 fili.
- Incremento dell'affidabilità in loco e riduzione dei costi di avvio grazie alla funzionalità Smart Power Test (SPoT).
- Metodo pratico, semplice e sicuro per testare l'UPS a piena potenza
  - riduce il rischio per il carico e migliora la qualità del prodottoHigher availability: maximum.

### Design affidabile che supporta ambienti di ogni tipo, inclusi gli ambienti IT

- Supporta una vasta gamma di carichi critici.
- Il design fault-tolerant assicura la protezione continua in circostanze critiche.
- Massima corrente di cortocircuito nominale: 65 kA.
- Progettato per garantire ottime prestazioni anche negli ambienti più difficili, grazie al filtro dell'aria di alta qualità.
- L'interruttore del bypass statico con valore I<sup>2</sup>t nominale ottimizza la resilienza a valle.
- Adatto agli ambienti umidi, grazie al rivestimento conforme.
- Dotato di certificazione antisismica (con kit di opzioni).
- Supera gli standard di settore per la protezione elettromagnetica, grazie alla compatibilità elettromagnetica (EMC) di livello C2.

### Alta disponibilità, massimo uptime e rischio inferiore

- Il modulo di alimentazione supplementare per la ridondanza interna N+1 garantisce la protezione del carico e moltiplica per 10 la disponibilità del sistema, senza aumentare l'ingombro.
- Uptime ottimizzato con ampia finestra di tolleranza per la tensione in ingresso (+/-15%).
- La funzionalità di ricarica rapida della batteria consente di ripristinare la riserva di energia a una velocità 2 o 3 volte superiore a quella prevista dagli standard di settore.
- Live Swap permette di aggiungere, sostituire o rimuovere moduli di alimentazione in modo semplice e veloce.
- Parallelizzabile per garantire ridondanza (2 MW N+1).
- Ridondanza N+0 o N+1 a livello di modulo.
- Ridondanza N+0 o N+1 a livello di sistema.

## Il minimo ingombro del settore

Ottimizza lo spazio nel tuo Data Center con Galaxy VL, che riduce del 50% l'ingombro della protezione dell'alimentazione, rispetto alla media del settore<sup>(1)</sup>

Il modello Galaxy VL è il più compatto della sua categoria, grazie a:

- Design ad altissima densità.
- Massima compattezza, con un ingombro di soli 0,8 m<sup>2</sup>.
- Accesso anteriore per la manutenzione.
- Nessun ingombro aggiuntivo.
- Ideale per gli spazi ristretti.



	Media di settore	Galaxy VL
<b>Superficie occupata</b>	1,6 m <sup>2</sup>	0,8 m <sup>2</sup>
<b>Dimensioni (LxAxP)</b>	1712,42 x 942,75 mm	1712,42 x 942,75 mm

<sup>(1)</sup> In base alla superficie media occupata (LxP) dei modelli di UPS da 500 kW modulari scalabili offerti dai 9 produttori più importanti a livello mondiale (in base alla quota di mercato pubblicata della categoria UPS negli ultimi 3 anni).

## Prepara il tuo Data Center ad andare incontro al futuro

**Estendi l'alimentazione evitando i tempi di fermo non programmati e senza aumentare l'ingombro, con Live Swap**

Il design modulare e scalabile degli UPS Galaxy VL supporta la commutazione dinamica dei moduli di alimentazione, ottimizza l'investimento di capitale iniziale, garantisce la continuità dell'alimentazione e offre una flessibilità superiore, per estendere l'alimentazione e pagare a mano a mano che l'azienda cresce.

- **Prevedi l'investimento nel tempo, con un design modulare e scalabile**  
Protezione dell'alimentazione e ridondanza correttamente dimensionate fin dal primo giorno, per massimizzare i livelli di sostenibilità ed efficienza operativa e minimizzare il consumo di energia, ottimizzando il TCO.
- **Scala rapidamente senza tempi di fermo programmati, senza rinunciare alla protezione dei dipendenti**  
Il design modulare e la funzione Live Swap semplificano al massimo l'espansione del Data Center, senza tempi di fermo programmati e ottimizzando la continuità aziendale. Con Live Swap è possibile aggiungere, sostituire o rimuovere moduli di alimentazione in modo semplice e veloce, mentre l'UPS Galaxy VL è online e completamente operativo per aumentare la protezione dei dipendenti.

## Galaxy VL

Da 200 a 500 kVA

### L'innovativo design di Galaxy VL supporta Live Swap: livelli completamente nuovi di modularità, scalabilità e protezione dei dipendenti

L'UPS Galaxy VL con Live Swap è un'innovazione pionieristica frutto della cultura di Schneider Electric, che attribuisce la massima priorità alla sicurezza, offrendo un design touch safe per l'intero processo di aggiunta o sostituzione dei moduli di alimentazione nel dispositivo, mentre l'UPS è online.

Questa funzionalità innovativa accelera e semplifica l'inserimento e la sostituzione dei moduli di alimentazione nell'UPS Galaxy VL 200-500 kW, mentre il dispositivo è online e completamente operativo, senza impostare l'UPS sulla modalità di bypass per la manutenzione o passare al funzionamento a batteria, il tutto garantendo una protezione superiore ai dipendenti.

Il modello Galaxy VL è progettato per ridurre il rischio di elettrocuzione e arco elettrico durante l'inserimento o la rimozione dei moduli di alimentazione, permettendo al personale di toccare il dispositivo in tutta sicurezza per l'intera durata dell'operazione di Live Swap.

In pratica, i moduli di alimentazione possono essere aggiunti o sostituiti mentre il dispositivo Galaxy VL è online, con livelli di energia incidente costantemente inferiori a 1,2 cal/cm<sup>2</sup>.



### Espandi l'infrastruttura, pagando in base alla crescita

Puoi scalare l'alimentazione all'istante per incrementi di 50 kW, da 200 kW a 500 kW, a mano a mano che i tuoi requisiti di alimentazione si evolvono.

### Il dispositivo Galaxy VL è progettato per garantire sicurezza in caso di contatto manuale e per limitare il rischio di elettrocuzione e arco elettrico:

Il dispositivo è stato sottoposto a moltissimi test rigorosi, supervisionati e verificati da un laboratorio esterno riconosciuto.

Galaxy VL con Live Swap è la risposta di Schneider Electric alle normative locali e nazionali per le procedure di lavoro elettricamente sicure.

Per ulteriori informazioni, leggi il white paper WP-13, Mitigating Electrical Risk While Swapping Energized Equipment.



- 1 La sezione dei cablaggio di ingresso e uscita è isolata da quella del modulo di alimentazione.
- 2 Isolamento protettivo delle sezioni.
- 3 L'area del modulo di alimentazione è compartimentata.
- 4 I connettori e i fusibili compatibili con tocco nello slot del modulo di alimentazione riducono i livelli di energia durante l'inserimento o la sostituzione del modulo.



Caratteristiche Galaxy VL	
Potenza nominale (kVA = kW)	200, 300, 400, 500
Scalabilità (kW)	Da 200 a 500 con incrementi di 50 per modulo di alimentazione
Potenze nominali N+1 (V)	200, 250, 300, 350, 400, 450
Caratteristiche tecniche nominali (kW)	500
Topologia	Doppia conversione online, eConversion
<b>Funzioni chiave</b>	
Costruzione modulare	Modulo di alimentazione, modulo di controllo, unità di alimentazione
Elementi Live Swap	Modulo di potenza
Display	Touch screen a colori da 7 pollici, che riproduce il diagramma sul display
Tipo di armadio	Autonomo, bianco (RAL9003)
<b>Efficienza</b>	
Modalità a doppia conversione	> 97%
eConversion	Fino al 99%
Modalità ECO	Fino al 99%
<b>Ingresso</b>	
Tensione nominale	380/400/415/440/480 VCA
Intervallo tensione di ingresso (fase-fase)	331-552 V
Rete singola/rete doppia	Rete singola come standard. Facilmente convertibile in rete doppia.
Collegamenti	Rete singola: 3 fasi + neutro+ terra, rete doppia: 3 fasi + neutro
Distorsione armonica totale della corrente di ingresso (THDI)	< 5%
Fattore di potenza in ingresso	>0,99 con carico >25%
Ingresso cavi	Dall'alto come standard. Disponibile armadio opzionale con ingresso cavi dal basso.
Protezione da retroalimentazione d'ingresso	Protezione da retroalimentazione d'ingresso: inclusa. Protezione da retroalimentazione di bypass: esterna o interna con kit.
Tenuta al cortocircuito (kA Icw)	65
<b>Uscita</b>	
Tensioni di uscita nominali (V CA)	380/400/415/440/480
Fattore di potenza del carico	PF=1 a 40°C senza declassamento
Regolazione di tensione	+/- 1% (carico simmetrico)
Frequenza (Hz)	50/60 +/-0,1% free-running
Sovraccarico durante il funzionamento normale	1 min al 150%, 10 min al 125%
Sovraccarico durante il funzionamento a batteria	1 min al 125%
Uscita THDU su carico lineare	< 1%
Uscita THDU su carico non lineare	< 5%
Classificazione della tensione in uscita	VFI-SS-111
Parallelismo	
Capacità di funzionamento in parallelo	Fino a 4 UPS per capacità o 3+1 per ridondanza
<b>Batterie</b>	
Tipo di batteria	VRLA/ioni di litio/NiCad
Bus CC/Numero di blocchi di batterie VRLA (V)	480-576 V (40-48 blocchi)
Tensione flottante 2,27 V/ cella (V)	545-654 V
Autonomia	Da 5 minuti a 1 ora (disponibili versioni con autonomia superiore <sup>(1)</sup> )
Massima potenza di ricarica (0-40% del carico)	80%
Massima potenza di ricarica (100% del carico)	20%
Numero di interruttori del circuito batterie supportati	4
Funzione di scatto dell'interruttore	Bobina UV sull'interruttore della batteria
Compensazione della temperatura	-3,3 mV/°C/cella, per T >= 25°C 0 mV/°C/cella, per T < 25°C
Massimo livello di cortocircuito (kA)	30
Test della batteria	Manuale/automatico (selezionabile)
Autonomia stimata della batteria	Sì

# Galaxy VL

Da 200 a 500 kVA

Caratteristiche Galaxy VL	
<b>Ambiente</b>	
Temperatura di funzionamento (°C)	0-40° senza declassamento
Temperatura di conservazione (°C)	Da -25° a 55°C
Umidità (%)	Da 0 a 95
Elevazione/altitudine (m)	Capacità di carico al 100% fino a 1000 , fino a 3000 senza declassamento
Rumorosità a pieno carico (dB)	400 V: 69,5 - 480 V: 68
Grado di protezione ingresso	IP20
Polvere	Supporta gli ambienti difficili - Grado di inquinamento 2 (IEC 62040). Filtro dell'aria incluso.
Rivestimento conforme.	Su PCBA
<b>Opzioni e accessori</b>	
Armadio batterie agli ioni di litio	Kit per comunicazione in parallelo
Armadio bypass di manutenzione	Scheda di gestione della rete
Armadio con ingresso cavi dal basso	Kit retroalimentazione interna
Kit interruttori batterie	Kit chiave Kirk (480 V)*
Kit filtro aria	Armadio con batterie classiche (400 V) <sup>(1)</sup>
Kit antisismico	Cassetta interruttori batteria (400 V) <sup>(1)</sup>

Specifiche preliminari, possono essere soggette a modifiche.

<sup>(1)</sup> Contattare il rappresentante locale per conoscere la disponibilità

\*\*Per eventuali requisiti personalizzati, contattare il rappresentante

## Galaxy VX

Da 500 a 1500 kVA



### Galaxy VX

**Protezione dell'alimentazione scalabile, flessibile e ad alte prestazioni per soddisfare le mutevoli esigenze della vostra azienda in rapida espansione**

Galaxy VX è un UPS trifase modulare, altamente efficiente e scalabile da 500 a 1500 kW in una singola unità che offre prestazioni elevate, scalabilità e flessibilità. La sua scalabilità si adatta alle mutevoli esigenze del vostro business in rapida espansione e le sue eccezionali prestazioni e l'abbondanza di caratteristiche di risparmio riducono i vostri costi energetici e il costo totale di proprietà (TCO).

Galaxy VX è l'UPS ideale per i grandi data center di oggi, le strutture di cloud e co-location, così come le applicazioni mission-critical.

#### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

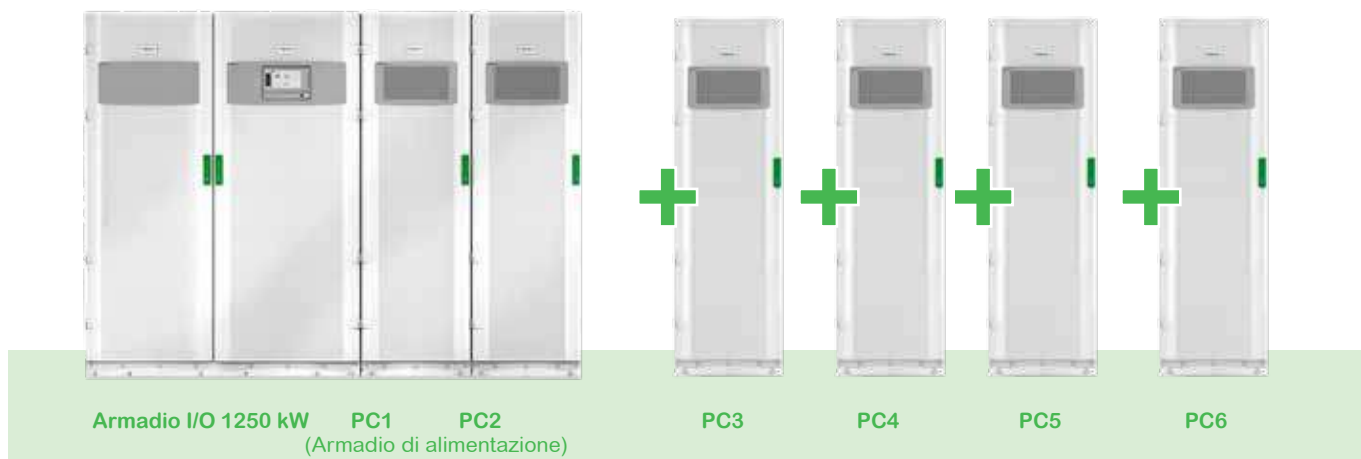
# Galaxy VX

Da 500 a 1500 kVA

## Principali caratteristiche tecniche

- Riduce il TCO con la modalità operativa eConversion con efficienza fino al 99% certificata da terzi come Classe 1.
- Consente l'espandibilità dell'UPS in loco con armadi di alimentazione da 250 kW e la possibilità di mettere in parallelo fino a quattro unità per la capacità o la ridondanza.
- Migliora l'affidabilità e il ciclo di vita dell'UPS con la tecnologia brevettata dell'inverter a quattro livelli.
- Ottimizza il ritorno sull'investimento e aumenta l'utilizzo dell'UPS e dell'accumulo di energia, con un funzionamento programmabile.
- Accelera il tempo di implementazione, aumenta l'affidabilità in loco e riduce i costi di avvio con la modalità Smart Power Test (SPoT).
- Compatibile con batterie agli ioni di litio a basso TCO e ad alte prestazioni.
- Riduce i costi di manutenzione e di sostituzione grazie all'architettura modulare.

## Facile scalabilità con il design modulare e l'impronta ad alta densità



Il nuovo armadio I/O (ingressi/uscite) da 1250 kW ottimizzato per l'ingombro supporta fino a 1250 kW N+1 in un singolo sistema

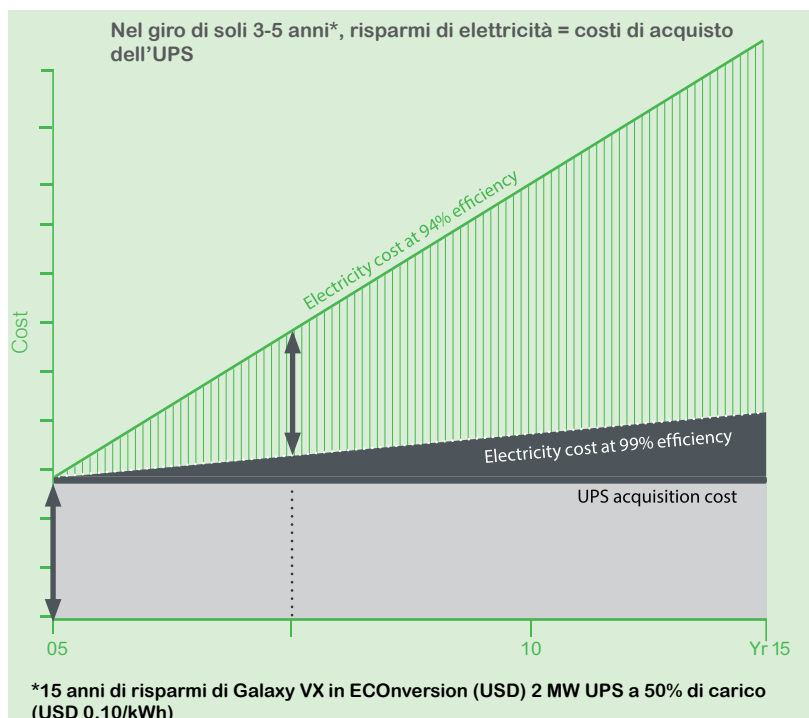
Il nuovo armadio I/O (ingressi/uscite) da 1250 kW ottimizzato per l'ingombro supporta fino a 1250 kW N+1 in un singolo sistema

## Dentro l'UPS ridondante e scalabile Galaxy VX



- 1 Contattore di retroalimentazione**  
Incluso nell'UPS per soddisfare i codici elettrici locali e aumentare la sicurezza dell'utente.
- 2 Alimentazione elettrica ridondante**  
Incluso nell'armadio I/O per migliorare l'affidabilità.
- 3 Commutatore statico**  
Completamente nominale, con flusso d'aria da fronte a retro.
- 4 Ridondanza del controller principale / controller di bypass**  
Se il controller principale va offline, il controller di bypass azionerà l'UPS.
- 5 Comunicazione a fibra ottica**  
La comunicazione interna rapida e chiara aumenta l'affidabilità del sistema.
- 6 Moduli di alimentazione nell'armadio di alimentazione**  
Il blocco di alimentazione monofase da 42 kW è facile da sostituire con un basso tempo medio di riparazione (MTTR).
- 7 Ventole sostituibili**  
Sostituire le ventole mentre l'UPS è online.

## Dentro l'UPS ridondante e scalabile Galaxy VX



### Riduzione dei costi energetici

Efficienza molto elevata per data center e strutture di co-location di medie e grandi dimensioni.

Attivando la modalità EConversion, è possibile ottenere risparmi significativi ogni anno sulle bollette energetiche.

EConversion: una combinazione imbattibile di qualità ed elevata efficienza dell'alimentazione.

Più di 350.000 USD di risparmio sulle utenze e sul raffreddamento per 1 MW di carico per 10 anni di funzionamento



**Aumento dell'affidabilità e della tranquillità aggiungendo un armadio con modulo di alimentazione per ottenere la ridondanza N+1, o mettendo in parallelo fino a quattro UPS per la capacità o la ridondanza.**

Design a installazione in parallelo smart e tollerante ai guasti

Il design intrinsecamente ridondante di Galaxy VX permette a qualsiasi armadio di alimentazione di agire come un blocco ridondante da 250 kW. La condivisione del carico in parallelo viene effettuata abbinando la percentuale di uscita di ogni sistema a seconda della disponibilità di capacità. I cavi di comunicazione paralleli ridondanti aumentano la resilienza generale del sistema.

## Galaxy VX

Da 500 a 1500 kVA

Caratteristiche Galaxy VX		
<b>Topologia</b>	Doppia conversione in linea con modalità eConversion	
<b>Potenza nominale (kVA)</b>	500 - 1250 kW (armadio di ingresso/uscita da 1250 kW) 500 - 1500 kW (armadio di ingresso/uscita da 1500 kW)	
<b>Specifiche tecniche (kW)</b>	500, 625, 750, 800 1000, 1100, 1250, 1500	
<b>Capacità di funzionamento in parallelo</b>	Fino a 4 unità (N+1)	
<b>Ingresso</b>		
<b>Tipo di raddrizzatore</b>	Raddrizzatore attivo IGBT	
<b>Tensione di ingresso nominale (V)</b>	380 / 400 / 415 / 440 / 480, 3 fili (3PH + PE) o 4 fili (3PH + PE + N) (600 con trasformatore esterno opzionale)	
<b>Intervallo di tensione in ingresso</b>	+20% / -15%	
<b>Collegamento in ingresso</b>	Alimentazione singola o doppia	
<b>Frequenza in ingresso (Hz)</b>	50 o 60 nominale (40-70 )	
<b>Distorsione armonica totale della corrente di ingresso (THDI)</b>	< 3% al 100% di carico	
<b>Fattore di potenza in ingresso</b>	>0,99	
<b>Walk-in</b>	Da 0 a 300 s (configurabile)	
<b>Valore di tolleranza di cortocircuito (kA)</b>	100 kA	
<b>Uscita</b>		
<b>Tipo di inverter</b>	IGBT a 4 livelli, elevata efficienza, senza trasformatore	
<b>Tensioni di uscita nominali (V)</b>	380 / 400 / 415 / 440 / 480 , 3 fili (3PH + PE) o 4 fili (3PH + PE + N) (600 con trasformatore esterno opzionale)	
<b>Fattore di potenza del carico</b>	Da 0,7 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento dell'UPS	
<b>Regolazione di tensione</b>	+/- 1%	
<b>Regolazione della frequenza (Hz)</b>	50/60 +/- 0,1% (free running)	
<b>Sovraccarico in funzionamento normale (a 40°C)</b>	Continuo fino al 110% 10 minuti fino al 125% 1 minuto fino al 150%	
<b>Sovraccarico in bypass (a 40°C)</b>	Continuo fino al 110% (380V / 400V / 415V / 440V) Continuo fino al 125% (480V) 1 minuto fino al 150% (tutte le tensioni)	
<b>Distorsione della tensione di uscita (THDU)</b>	<2% con carico lineare al 100%; <3% con carico non lineare al 100%	
<b>Fattore di potenza in uscita</b>	1,0 kVA = kW	
<b>Dettagli sull'efficienza</b>		
<b>Modalità a doppia conversione</b>	Fino al 96,5%	
<b>Modalità eConversion</b>	Fino al 99%	
<b>Parametri di stoccaggio di energia</b>		
<b>Tipo</b>	Ioni di litio, VRLA, cella umida, volano	
<b>Tensione nominale bus CC (V DC)</b>	480	
<b>Stringa di batterie comuni</b>	Sì (solo VRLA)	
<b>Comunicazione</b>		
<b>Display grafico LCD multilingue</b>	Sì	
<b>Compatibilità con le schede di comunicazione APC</b>	AP9630	
<b>Dettagli di comunicazione</b>	Modbus TCP/IP, SNMP, e-mail Modbus RS-485 (opzionale)	
<b>Dimensioni meccaniche</b>		
<b>Armadio I/O 1250 kW (A x L x P) (mm)</b>	500 kW	1970 x 2400 x 900 mm
	625/750 kW	1970 x 3000 x 900 mm
	800/1000 kW	1970 x 3600 x 900 mm
	1100/1250 kW	1970 x 4200 x 900 mm
	1250 kW N+1	1970 x 4800 x 900 mm
<b>Armadio I/O 1500 kW (A x L x P) (mm)</b>	500 kW	1970 x 3200 x 900 mm
	750 kW	1970 x 3800 x 900 mm
	1000 kW	1970 x 4400 x 900 mm
	1250 kW	1970 x 5000 x 900 mm
	1500 kW	1970 x 5600 x 900 mm
	1500 kW N+1	1970 x 6200 x 900 mm

## Caratteristiche Galaxy VX

<b>Norme e approvazioni</b>	
<b>Prestazioni e sicurezza</b>	UL 1778 5a edizione, cUL CE, IEC 62040-1- IEC 62040-3 (VFI-SS-111)"
<b>Emissioni EMC</b>	FCC 47 Parte 15 - IEC 62040-2
<b>Prestazioni antisismiche</b>	OSHDP IBC 2012
<b>Sovratensioni/sovracorrenti</b>	ANSI 62.4/B3
<b>Livello IP (Ingress Protection)</b>	IP20
<b>Ambiente</b>	
<b>Temperatura di esercizio</b>	0 - 40°C (32 - 104°F) senza declassamento
<b>Umidità</b>	0 - 95% senza condensa
<b>Elevazione / Altitudine</b>	1000 m (3333 ft) 100% di carico senza declassamento
<b>Caratteristiche standard</b>	
<b>Avviamento soft start, caricatore "walk-in" per la compatibilità con i gruppi elettrogeni</b>	Sì, adattabile, configurabile da 1 a 300 s
<b>Funzione di avviamento a freddo (avvio senza rete)</b>	Sì
<b>Arresto di emergenza (EPO)</b>	No
<b>Convertitore di frequenza</b>	Sì
<b>Protezione dalla retroalimentazione</b>	Sì
<b>SPoT (Smart Power Test)</b>	Sì





# UPS trifase Symmetra

- Symmetra PX 48 86
- Symmetra PX 96-160 88
- Symmetra PX 250-500 90

UPS trifase Symmetra

## Symmetra PX

16 kW - 500 kW



### Scalabile da 16 kW a 500 kW Capacità in parallelo fino a 2.000 kW

Protezione dell'alimentazione trifase ad alte prestazioni, dimensioni adeguate, modulare, scalabile, disponibilità ed efficienza elevate per Data Center di qualsiasi dimensione o zone di alimentazione ad alta densità.

#### Applicazioni

- Building.
- Industriale.
- Data Center.

## Caratteristiche e vantaggi

Gli UPS APC™ Symmetra™ PX di Schneider Electric sono sistemi di protezione dell'alimentazione di eccellenza, ridondanti, scalabili e ad alta efficienza, progettati per fornire alti livelli di disponibilità a costi equi. Integrandosi perfettamente negli attuali design dei Data Center all'avanguardia, gli UPS Symmetra PX sono veri e propri sistemi modulari.

Gli UPS Symmetra PX sono costituiti da moduli intercambiabili - alimentazione, batteria, intelligenza e bypass - tutti progettati in un design idoneo ad agevoli ed efficienti interventi di assistenza. Questa architettura è in grado di scalare la potenza e l'autonomia quando la domanda cresce o quando sono richiesti livelli più alti di disponibilità.

La famiglia Symmetra PX costituisce il cuore in APC InfraStruxure™ per data center di piccole, medie e grandi dimensioni. Altamente gestibili, i Symmetra PX presentano funzionalità di autodiagnostica e moduli standardizzati che riducono il rischio di errore umano, con conseguente aumento dell'affidabilità complessiva del Data Center. La ridondanza opzionale a livello di modulo N+1 migliora ulteriormente la protezione dell'alimentazione e offre più tranquillità senza aumentare l'ingombro della soluzione.

La famiglia Symmetra PX offre alta disponibilità, estrema agilità e basso costo totale di proprietà in un fattore di forma Aesthetic. Con una densità di potenza leader nel settore, Symmetra PX ha la capacità di adattarsi perfettamente alla sala del Data Center o a un ambiente tecnico separato. Tra le numerose caratteristiche, la diagnostica predittiva automatizzata e la gestione avanzata della batteria, che portano a un'architettura dell'UPS altamente prevedibile, efficiente e semplificata.

## Disponibilità

- Moduli di alimentazione, batteria e intelligenza sostituibili
- Bypass interno automatico
- Moduli autodiagnostici e sostituibili sul campo
- Modulo intelligenza ridondante
- Interruttore di bypass statico sostituibile
- Configurabile per la ridondanza a livello di modulo N+0 o N+1
- Sostituzione del modulo senza utensili
- I moduli hanno un tempo medio di riparazione inferiore a 10 minuti

## Scalabilità

- Autonomia della batteria espandibile
- Moduli di alimentazione scalabili
- Moduli batteria sostituibili
- Fattore di forma Aesthetic NetShelter™

## Costo totale di proprietà

- Fattore di potenza unitario corretto (kW=kVA)
- Valutazioni di efficienza certificata TÜV
- Gestione intelligente delle batterie
- Garanzia di un anno e servizio di avvio incluso

## Facilità di gestione

- Gestione della rete inclusa
- Accesso remoto ai dati di sistema tramite HTTP, HTTPS, Telnet, SSH e SNMP (v1&3)
- Scheda di gestione della rete secondaria supportata
- Notifiche di allarme configurabili
- Compatibile con StruxureWare™ Data Center Expert
- SmartSlot™ per contatti senza potenziale / schede del sistema di gestione ambientale o di edificio

## Symmetra PX 48

Da 16 a 48 kVA



Scalabile fino a 48 kW

- 1 Moduli di distribuzione dell'alimentazione**  
Rapida espansione della soluzione di distribuzione dell'alimentazione con moduli assemblati e testati in fabbrica. L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU) modulare monitora anche le posizioni degli interruttori e semplifica la gestione dell'alimentazione con la misurazione dell'uscita e il monitoraggio della corrente/circuito secondario.
- 2 Moduli di alimentazione**  
I moduli di alimentazione da 16 kW forniscono un'efficienza del 95% fino al 30% del carico, riducendo i costi di alimentazione e raffreddamento.
- 3 Moduli batteria**  
I moduli batteria sostituibili sono caratterizzati da un monitoraggio avanzato della batteria e da una ricarica compensata in base alla temperatura per prolungarne la durata.

## Protezione modulare dell'alimentazione Distribuzione modulare. Un armadio.

Risparmiate spazio prezioso nel vostro Data Center di piccole dimensioni o negli armadi grazie alla soluzione Symmetra PX 48 kW. Il suo design multifunzione include protezione dell'alimentazione con moduli sostituibili, backup a batteria e distribuzione dell'alimentazione, ottimizzando ogni centimetro quadrato di ingombro per soddisfare qualsiasi esigenza di protezione e distribuzione dell'alimentazione.

### Caratteristiche

- Capacità di potenza adattabile da 16 a 48 kW, con possibilità di ridondanza N+0 fino a 48 kW o ridondanza N+1 fino a 32 kW.
- Distribuzione dell'alimentazione modulare integrata.
- Doppio ingresso di rete, alimentazione dall'alto o dal basso.
- Interfaccia di visualizzazione PowerView™: uno schermo LCD di facile lettura consente di visualizzare lo stato dell'UPS, della batteria e della distribuzione dell'energia e di configurare le impostazioni.

### Opzioni di espansione modulare

- Moduli di alimentazione da 16 kW.
- Moduli batteria.
- Moduli di distribuzione dell'alimentazione.

### Opzioni aggiuntive

- Scheda di gestione della rete secondaria.
- Telai batterie per autonomia estesa: possibilità di aggiungere fino a quattro telai di batterie allineati e abbinati per estendere l'autonomia.

### Approvazioni

- CE.
- EN/IEC 62040-1-1.
- EN/IEC/UL 60950-1.
- EN 50091-2, IEC 62040-2 (classe A).
- FCC15A.
- EN/IEC 62040-3.

### Supporto e servizio

#### Inclusi:

- Garanzia di un anno.
- Servizio di avviamento .

#### Opzionale:

- Manutenzione preventiva.
- Estensione della garanzia sul posto.
- Piano di assistenza Advantage.

## Caratteristiche Symmetra PX 48 kW

<b>Ingresso</b>	
Rete elettrica	3P + N + G
Campo di tensione (V)	340-477 (a pieno carico)
Frequenza (Hz)	50
Campo di frequenza (Hz)	40 - 70 con 10 Hz/s di velocità di risposta
Fattore di potenza (PF)	>0,99 a carico >25%, >0,95 a carico >15%, >0,90 a carico >10%
THDi (a pieno carico)	<5%
Corrente nominale in ingresso (A)	77 a 380 V - 73 a 400 V - 70 a 415 V
Corrente massima in ingresso (A)	84,4 a 380 V - 80,2 a 400 V - 77,3 a 415 V
Limite di corrente in ingresso (A)	98,3 a 380 V/400 V/415 V
Massimo livello di cortocircuito in ingresso (kA)	30
<b>Uscita</b>	
Potenza (kW)	48 kW
Rete elettrica	3P + N + G
Tensione nominale (V)	380/400/415 L-L
Corrente nominale in uscita (A)	73 a 380 V - 69 a 400 V - 67 a 415 V
Frequenza (Hz)	50/60 con sincronizzazione bypass, 50/60 +/-0,1% in funzionamento libero
Velocità di risposta sincronizzata	Programmabile a 0,25, 0,5, 1, 2, 4, 6 Hz/s
Sovraccarico (funzionamento normale e a batteria)	150% per 60 secondi, 125% per 10 minuti, 100% continuo
V thd	<2% da 0 a 100% carico lineare, <5% pieno carico non lineare secondo IEC/EN 62040-3
Fattore di potenza del carico	Da 0,5 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento
<b>Bypass</b>	
Tensione nominale (V)	38 /400/415
Campo di tensione	+/-10% dalla tensione selezionata
Frequenza nominale (Hz)	50/60
Campo di frequenza (Hz)	+/-0,1, +/-3, +/-10 (selezionabile dall'utente)
Corrente nominale in ingresso (A)	73 a 380 V - 69 a 400 V - 67 a 415 V
<b>Efficienza</b>	
CA-CA alla rete nominale	≥95% al 35% - 100% di carico; ≥90% a 15% - 34% di carico
CC-CA alla tensione nominale della batteria	≥94% al 25% - 100% di carico; ≥90% a 15% - 24% di carico
<b>Caratteristiche meccaniche</b>	
Dimensioni (AxLxP) (mm)	600 x 1.991 x 1.070
Peso (kg)	796
<b>Condizioni ambientali</b>	
Temperatura di stoccaggio, UPS e batterie (°C)	-15 ... 40 con le batterie, autoscarica della batteria in circa 6 - 8 mesi a 25 °C, 1 - 2 mesi a 45 °C
Temperatura di funzionamento <sup>(1)</sup> (°C)	0 ... 40 (32 ... 104 °F)
<b>Conformità normativa</b>	
CE, EN/IEC 62040-1-1, EN/IEC/UL 60950-1, EN 50091-2/IEC 62040-2 (classe A), FCC15A, EN/IEC 62040-3	

(1) Per una durata ottimale della batteria, l'intervallo di temperatura di funzionamento va da 18 a 27 °C (da 64 a 80 °F).

# Symmetra PX 96/160 kW

Da 32 a 160kVA



Symmetra PX 96



Symmetra PX 160 con distribuzione modulare dell'alimentazione. Scalabile fino a 160 kW

### 1 Moduli di distribuzione dell'alimentazione

I moduli di alimentazione da 16 kW forniscono un'efficienza del 95% fino al 30% del carico, riducendo i costi di alimentazione e raffreddamento.

### 2 Moduli di alimentazione

I moduli batteria sono caratterizzati da un monitoraggio avanzato della batteria e da una ricarica compensata in base alla temperatura per prolungarne la durata.

### 3 PDU modulare da 160 kW integrata

È possibile aggiungere la distribuzione modulare dell'alimentazione a Symmetra PX 96/160 kW senza penalizzare l'ingombro: un singolo armadio ospita i moduli PDU, batterie e bypass di manutenzione.

## L'UPS correttamente dimensionato per applicazioni business-critical esigenti

L'UPS Symmetra PX 96/160 kW è un vero sistema modulare composto da moduli sostituibili di alimentazione, batteria, intelligenza e bypass che facilitano l'installazione e interventi di assistenza efficienti. Questa architettura può scalare in incrementi di 16 kW fino a 160 kW quando la domanda cresce o sono richiesti livelli più alti di disponibilità nel Data Center.

## Caratteristiche

- Capacità di potenza adattabile da 16 a 96 kW o 160 kW, con possibilità di ridondanza N+0 fino a 96 o 160 kW, o N+1 fino a 80 kW o 144 kW.
- Armadio di distribuzione dell'alimentazione modulare 3 in 1 opzionale con bypass di manutenzione e batterie modulari.
- Doppio ingresso di rete, alimentazione dall'alto o dal basso.
- Interfaccia di visualizzazione PowerView™: uno schermo LCD di facile lettura consente di visualizzare lo stato dell'UPS, della batteria e della distribuzione dell'energia e di configurare le impostazioni.

## Opzioni di espansione modulare

- Moduli di alimentazione da 16 kW.
- Moduli batteria.
- Moduli di distribuzione dell'alimentazione.

## Opzioni aggiuntive

- Pannello di bypass di manutenzione montato a parete
- Pannello di bypass di manutenzione 300 mm.
- Telai batterie per autonomia estesa: Si possono aggiungere fino a quattro telai di batterie per aumentare l'autonomia.
- Armadi batterie classici:  
I sistemi classici forniscono configurazioni di batterie ottimizzate e standardizzate in un ingombro compatto per il locale elettrico. Disponibile in regioni selezionate; contattare il rappresentante Schneider per i dettagli.

## Approvazioni

- CE.
- EN/IEC 62040-1-1.
- EN/IEC/UL 60950-1.
- EN 50091-2, IEC 62040-2 (classe A).
- FCC15A.
- EN/IEC 62040-3.

## Supporto e servizio

### Inclusi:

- Garanzia di un anno.
- Servizio di avviamento.

### Opzionale:

- Manutenzione preventiva.
- Estensione della garanzia sul posto.
- Piano di assistenza Advantage.

Caratteristiche	Symmetra PX 96 kW	Symmetra PX 160 kW
<b>Ingresso</b>		
Rete elettrica	3P + N + G	
Campo di tensione (V)	340-477 (a pieno carico)	
Frequenza (Hz)	50	
Campo di frequenza (Hz)	40 - 70 con 10 Hz/s di velocità di risposta	
Fattore di potenza (PF)	>0,98 con carico >50%	
THDi (a pieno carico)	<5%	
Corrente nominale in ingresso (A)	154 a 380 V - 146 a 400 V - 141 a 415 V	256 a 380 V - 243 a 400 V, - 234 a 415 V
Corrente massima in ingresso (A)	La corrente d'ingresso si basa sulla tensione nominale, sul carico nominale e sulla corrente di carica completa della batteria 169 a 380 V; 160 a 400 V; 155 a 415 V	La corrente d'ingresso si basa sulla tensione nominale, sul carico nominale e sulla corrente di carica completa della batteria 281 a 380 V, 267 a 400 V, 258 a 415 V
Massimo livello di cortocircuito in ingresso (kA)	30	
<b>Uscita</b>		
Potenza (kW)	96	160
Rete elettrica	3P + N + G	
Tensione nominale (V)	380/400/415	
Corrente nominale in uscita (A)	147 a 380 V - 139 a 400 V - 134 a 415 V	243 a 380 V - 231 a 400 V - 223 a 415 V
Frequenza (Hz)	50/60 con sincronizzazione bypass, 50/60 +/-0,1% in funzionamento libero	
Velocità di risposta sincronizzata	Programmabile a 0,25, 0,5, 1, 2, 4, 6 Hz/s	
Sovraccarico (funzionamento normale e a batteria)	Normale: 150% per 60 secondi, 125% per 10 minuti, 100% continuo, Batteria: 150% per 60 secondi, 125% per 10 minuti	
V thd	<2% da 0 a 100% carico lineare, <5% pieno carico non lineare secondo IEC/EN 62040-3	
Fattore di potenza del carico	Da 0,5 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento	
<b>Bypass</b>		
V nominali (V)	380/400/415	
Campo di tensione	+/-10% (dalla tensione selezionata)	
Frequenza (nominale) (Hz)	40 - 70 Hz	
Campo di frequenza (Hz)	+/-0,1, +/-3, +/-10(selezionabile dall'utente)	
Corrente nominale in ingresso (A)	147 a 380 V - 139 a 400 V - 134 a 415 V	243 a 380 V - 231 a 400 V - 223 a 415 V
<b>Efficienza</b>		
CA-CA alla rete nominale	≥95% al 35% - 100% di carico; ≥90% a 15% - 34% di carico	
CC-CA alla tensione nominale della batteria	≥94% al 25% - 100% di carico; ≥90% a 15% - 24% di carico	
<b>Caratteristiche meccaniche (UPS con distribuzione dell'alimentazione modulare 3 in 1, bypass e armadio batterie)</b>		
Dimensioni (AxLxP) (mm)	1.200 x 1.991 x 1.080	1.800 x 1.991 x 1.080
Peso (kg)	1.814	2.878
<b>Condizioni ambientali</b>		
Temperatura di stoccaggio, UPS e batterie (°C)	-15 ... 40 con le batterie, autoscarica della batteria in circa 6 - 8 mesi a 25 °C, 1 - 2 mesi a 45 °C	
Temperatura di funzionamento <sup>(1)</sup> (°C)	0 ... 40 °C (32 ... 104 °F)	
Perdita a pieno carico alla rete nominale (BTU)	17.244 BTU/h	28.741 BTU/h
<b>Conformità normativa</b>		
CE, EN/IEC 62040-1-1, EN/IEC/UL 60950-1, EN 50091-2/IEC 62040-2 (classe A), FCC15A, EN/IEC 62040-3		

(1) Per una durata ottimale della batteria, l'intervallo di temperatura di funzionamento va da 18 a 27 °C (da 64 a 80 °F).

## Symmetra PX 250/500 kW

Da 250 a 500 kVA

### Protezione dell'alimentazione modulare, scalabile e ad altissima efficienza per i Data Center di tutto il mondo

APC Symmetra PX 250/500 kW è un sistema di protezione dell'alimentazione di eccellenza e ad altissima efficienza, progettato per fornire alti livelli di disponibilità a costi equi, semplificando al contempo il corretto dimensionamento del Data Center. I sistemi Symmetra PX 250/500 kW possono essere scalati in incrementi di 25 kW fino a 500 kW e possono essere messi in parallelo quattro sistemi per fornire fino a 2 MW di protezione dell'alimentazione (1,5 MW con ridondanza a livello di sistema N+1).

#### Caratteristiche

- Supporta fino a quattro UPS in parallelo con un quadro di manovra personalizzato.
- Parallelizabile per capacità (2 MW) o per ridondanza a livello di sistema (1,5 MW N+1).
- Alta efficienza in modalità operativa normale (96% al 50% di carico, 95% al 25% di carico), e fino al 99% di efficienza in modalità ECO e condizioni di alimentazione soddisfacenti.
- Ridondanza a livello di modulo e di sistema N+0 o N+1.
- Batterie sostituibili e modulari con monitoraggio integrato.
- Il monitoraggio dell'energia visualizza i kWh prodotti da ogni UPS.
- Doppio ingresso di rete, alimentazione dall'alto o dal basso.
- Il touch screen LCD da 10 pollici fornisce un accesso locale allo stato dell'UPS e ai menu di configurazione.
- Il display virtuale offre il monitoraggio remoto di un sistema completo con un massimo di 4 UPS in parallelo.
- Aggiornamenti del firmware in tutto il sistema tramite la porta USB sul retro del display.
- Supporto per l'installazione remota della batteria (è necessario un sidecar batterie).

#### Approvazioni

- CE.
- EN/IEC 62040-2 (classe A).
- FCC parte 15.
- EN/IEC 62040-3.
- EN/IEC 62040-1-1.
- UL 1778.
- UL 60950-1.
- CSA C22.2 No. 107.3-05.
- Omologazione UL/ULc .

#### Supporto e servizio

##### Inclusi:

- Garanzia di un anno.
- Servizio di avviamento .

##### Opzionale:

- Assemblaggio.
- Manutenzione preventiva.
- Estensione della garanzia sul posto.
- Piano di assistenza Advantage.



Scalabile da 25 kW a 500 kW  
Capacità parallela fino a 2 MW



## Opzioni per Symmetra PX 250/500



### Telai per autonomia estesa

Possibilità di installare fino a otto telai di batterie per aumentare l'autonomia. Le batterie modulari e intercambiabili possono essere sostituite in meno di 10 minuti.



### Alloggiamento interruttore batteria

Installare l'alloggiamento dell'interruttore batteria, quindi utilizzare armadi di batterie di terzi per fornire autonomia al carico.



### Sidecar batterie

Installare le batterie a distanza, poi collegarle con i cavi all'UPS.



### Telaio per alimentazione dal basso

Per alcune configurazioni superiori a 250 kW, utilizzare il telaio di alimentazione dal basso per supportare la funzione di doppio ingresso di alimentazione dal basso.

## Symmetra PX 250/500 kW

Da 250 a 500 kVA

### Kit accessori



Kit di fusibili per alloggiamento interruttore batteria (500 A e 1000 A)



Filtri dell'aria



Morsettiere opzionali



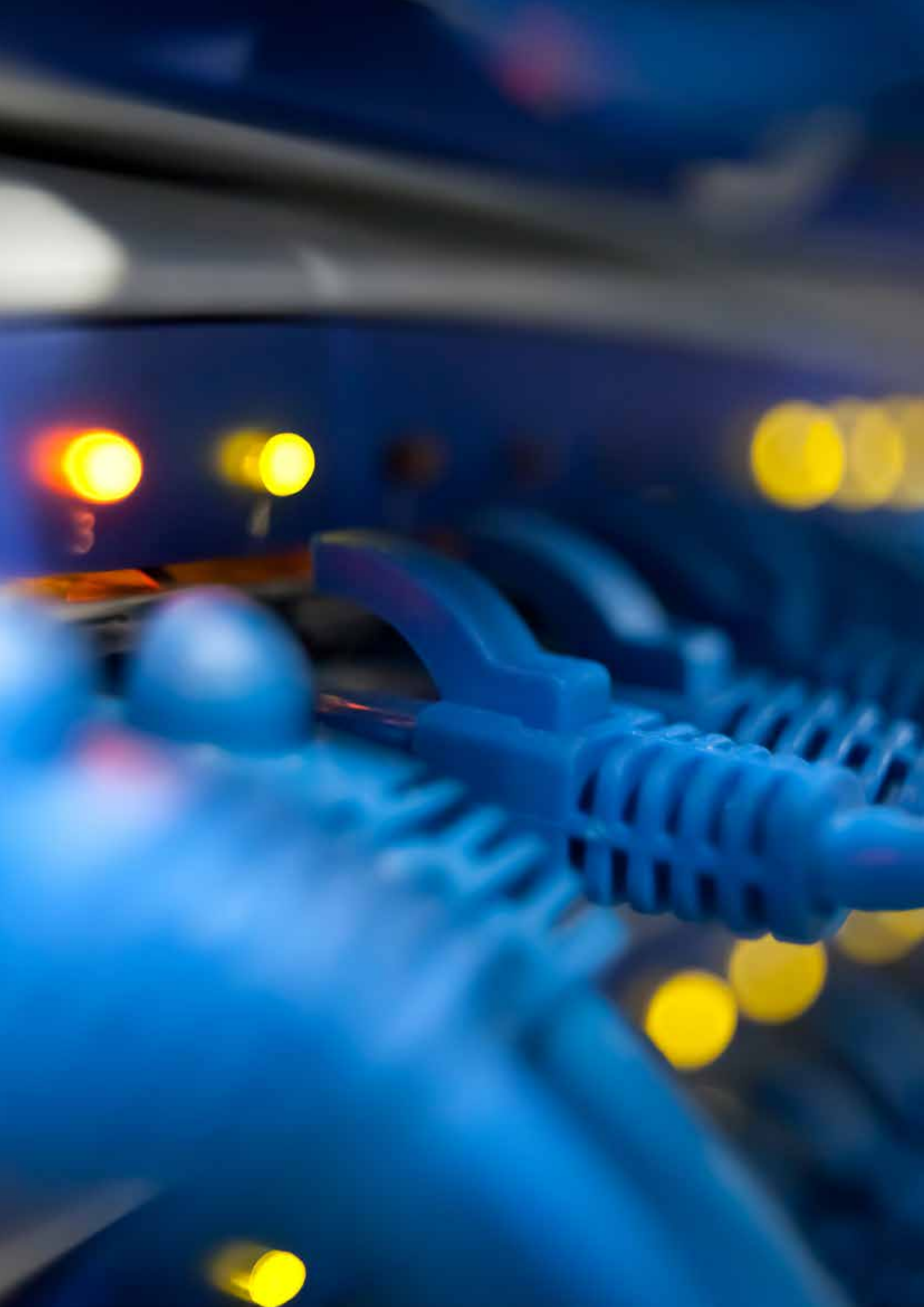
Cablaggio di parallelizzazione



Kit quadro di terze parti

Caratteristiche	Symmetra PX 250 kW	Symmetra PX 500 kW
<b>Ingresso</b>		
Rete elettrica	Alimentazione singola: 3P + N + G, 3P + G, Doppia alimentazione: 3P + G	
Sistema in parallelo alla rete	Alimentazione singola: 3P + N + G, doppia alimentazione: 3P+ G	
Campo di tensione	+/-15% per piene prestazioni; 340 - 460 V a 400 V	
Frequenza (Hz)	50/60	
Campo di frequenza (Hz)	40 - 70 con 10 Hz/s di velocità di risposta	
Fattore di potenza (PF)	>0,995 con carico = 100%, >0,99 con carico >50%, >0,97 con carico >25%	
THDi (a pieno carico)	<5%	
Corrente nominale in ingresso (A)	378 a 400 V	756 a 400 V
Corrente massima in ingresso (A)	447 a 400 V (Vin nominale, 10% batterie in carica)	831 a 400 V (Vin nominale, 10% batterie in carica)
Limite di corrente in ingresso (A)	447 a 400 V	894 a 400 V
Massimo livello di cortocircuito in ingresso (kA)	65 (50 con MBwD standard)	
<b>Uscita</b>		
Potenza (kW)	250	500
Rete elettrica	3P + N + G	
Tensione (nominale) (V)	380/400/415/480 L-L	
Corrente nominale in uscita (A)	361 a 400 V	722 a 400 V
Frequenza (Hz)	Frequenza in uscita: 55 - 65, configurabile per +/- 0,1, 1, 2, 4, 6, 8%, Regolazione della frequenza: 50/60 con sincronizzazione bypass, 50/60 +/-0,1% in funzionamento libero	
Velocità di risposta sincronizzata	Programmabile a 0,25, 0,5, 1, 2, 4, 6 Hz/s	
Sovraccarico (funzionamento normale e a batteria)	150% per 30 secondi, 125% per 10 minuti, 110% continuo	
V thd	<2% da 0 a 100% carico lineare, <3% pieno carico non lineare secondo IEC/EN 62040-3	
Fattore di potenza del carico	Da 0,5 capacitivo a 0,5 induttivo senza declassamento	
<b>Bypass</b>		
V nominali (V)	380 /400 /415 /480 L-L	
Campo di tensione	+/-10% (dalla tensione selezionata)	
Frequenza (nominale) (Hz)	50/60	
Campo di frequenza	+/-0,5%, +/-1%, +/-2%, +/-4%, +/-6% e +/-8% (selezionabile dall'utente)	
Corrente nominale in ingresso (A)	361 a 400 V	722 a 400 V
<b>Efficienza</b>		
CA-CA alla rete nominale	≥96% al 50% - 100% di carico; ≥95% a 25% - 49% di carico	
CC-CA alla tensione nominale della batteria	≥96% al 50% - 100% di carico; ≥95% a 25% - 49% di carico	
<b>Caratteristiche meccaniche</b>		
Dimensioni (AxLxP) (mm)	Minimo (UPS indipendente, senza batterie): 1.600 x 1.991 x 1.070 Massimo (UPS con MBwD e batteria da 6 minuti di autonomia): 3.100 x 1.991 x 1.070	Minimo (UPS indipendente, senza batterie): 2.200 x 1.991 x 1.070 Massimo (UPS con MBwD e batteria da 6 minuti di autonomia): 5.200 x 1.991 x 1.070
Peso (kg)	Minimo (UPS indipendente, senza batterie): 1.057 Massimo (UPS con MBwD e batteria da 6 minuti di autonomia): 4.509	Minimo (UPS indipendente, senza batterie): 1.722 Massimo (UPS con MBwD e batteria da 6 minuti di autonomia): 8.336
<b>Condizioni ambientali</b>		
Temperatura di stoccaggio, solo UPS (°C)	-30 ... 70 (-22 ... 158 °F)	
Temperatura di stoccaggio, UPS e batterie (°C)	-15 ... 40 (5 ... 104 °F) Autoscarica della batteria: in circa 6 - 8 mesi a 25 °C; 1 - 2 mesi a 45 °C	
Temperatura di funzionamento <sup>(1)</sup> (°C)	0 ... 40 (32 ... 104 °F)	
<b>Conformità normativa</b>		
Omologazione UL Listed, ULc Listed, CE, EN/IEC 62040-2 (classe A), FCC parte 15, EN/IEC 62040-3, EN/IEC 62040-1-1, UL 1778, UL 60950-1, CSA C22.2 No. 107.3-05		

(1) Per una durata ottimale della batteria, l'intervallo di temperatura di funzionamento va da 18 a 27 °C (da 64 a 80 °F).



# Altri UPS e accessori

- UPS EN50171 96
- UPS 24 V DC GUIDA DIN 98
- Armadi batterie 102
- Armadi Batterie agli Ioni di Litio per gamma Galaxy V 104
- Armadi Batterie agli Ioni di Litio per gamma Easy trifase 106
- MGE™ Upsilon™ STS 108
- Bypass manuali e cavi 110
- Informazioni utili 111

## UPS EN 50171

Gamma da 60 a 200kVA



### Easy UPS 3M EN50171

Schneider Electric Easy UPS serie 3M è un gruppo di continuità trifase da 60-200 kVA facile da installare, collegare, utilizzare e riparare, ideale per building, imprese, data center e altre applicazioni mission-critical.

#### Applicazioni

- Strutture sanitarie
- Edifici commerciali
- Ambienti dov'è richiesto un alto livello di illuminamento in emergenza
- Impianti produttivi
- Terziario e infrastrutture
- Strutture con altezze molto elevate

## Semplici da utilizzare

L'interfaccia con display intuitivo in dotazione, semplifica la configurazione e la visualizzazione dello stato del gruppo. Possibilità di comando EPO (Emergency Power Off) incluso.

## Sicuri e affidabili

Ideali per garantire la massima sicurezza ed affidabilità nell'alimentazione di impianti d'illuminazione di sicurezza, indipendentemente dalle condizioni dell'alimentazione elettrica. Ottime prestazioni in termini di precisione e pulizia della tensione di uscita, rendimento, affidabilità e silenziosità

## Facili da manutenzionare

Accesso frontale e sostituzione rapida e semplice del filtro antipolvere, collocato comodamente dietro al pannello frontale magnetico. Inclusi interruttori di bypass, ingresso e uscita con alimentazione ininterrotta dei carichi, anche in caso di guasto totale del gruppo.

## Conformità normativa

Gli aspetti normo-legislativi assumono fondamentale importanza quando si tratta di alimentazione di apparati di sicurezza: la norma di riferimento in questo ambito è la CEI EN 50171 "Sistemi di alimentazione centralizzata" che indica i requisiti necessari dei gruppi UPS/Soccorritori. L'inverter, ad esempio, è progettato e costruito per alimentare in modo permanente un carico pari al 120% della potenza attiva dichiarata e le batterie hanno vita attesa a 20°C di almeno 10 anni.

## Principali vantaggi

- Manutenzione semplificata grazie ad un unico pacco batterie alloggiato in apposito cabinet batterie.
- Sostituzione del pacco batterie senza togliere alimentazione al carico.

## Disponibile nelle seguenti taglie:

- 60 kVA
- 80 kVA
- 100 kVA
- 120 kVA
- 160 kVA
- 200 kVA

Possibilità di configurare le macchine in parallelo.

Contattate il vostro riferimento commerciale per una quotazione economica e conoscere la disponibilità.

Per potenze inferiori a 60 kVA fare riferimento al catalogo «Illuminazione di emergenza – Exiway Power.

Altri UPS e accessori

## UPS 24 V DC GUIDA DIN

Gamma da 240 e 480 W



1:1

### UPS 24 V DC GUIDA DIN

L'UPS di Schneider Electric per uso industriale consente ai costruttori di macchine e agli integratori di sistemi di gestire in modo efficiente le loro apparecchiature di controllo dell'automazione in caso di un evento avverso relativo all'alimentazione.

#### Applicazioni

- Bordo Macchina
- Automazione, Industriale

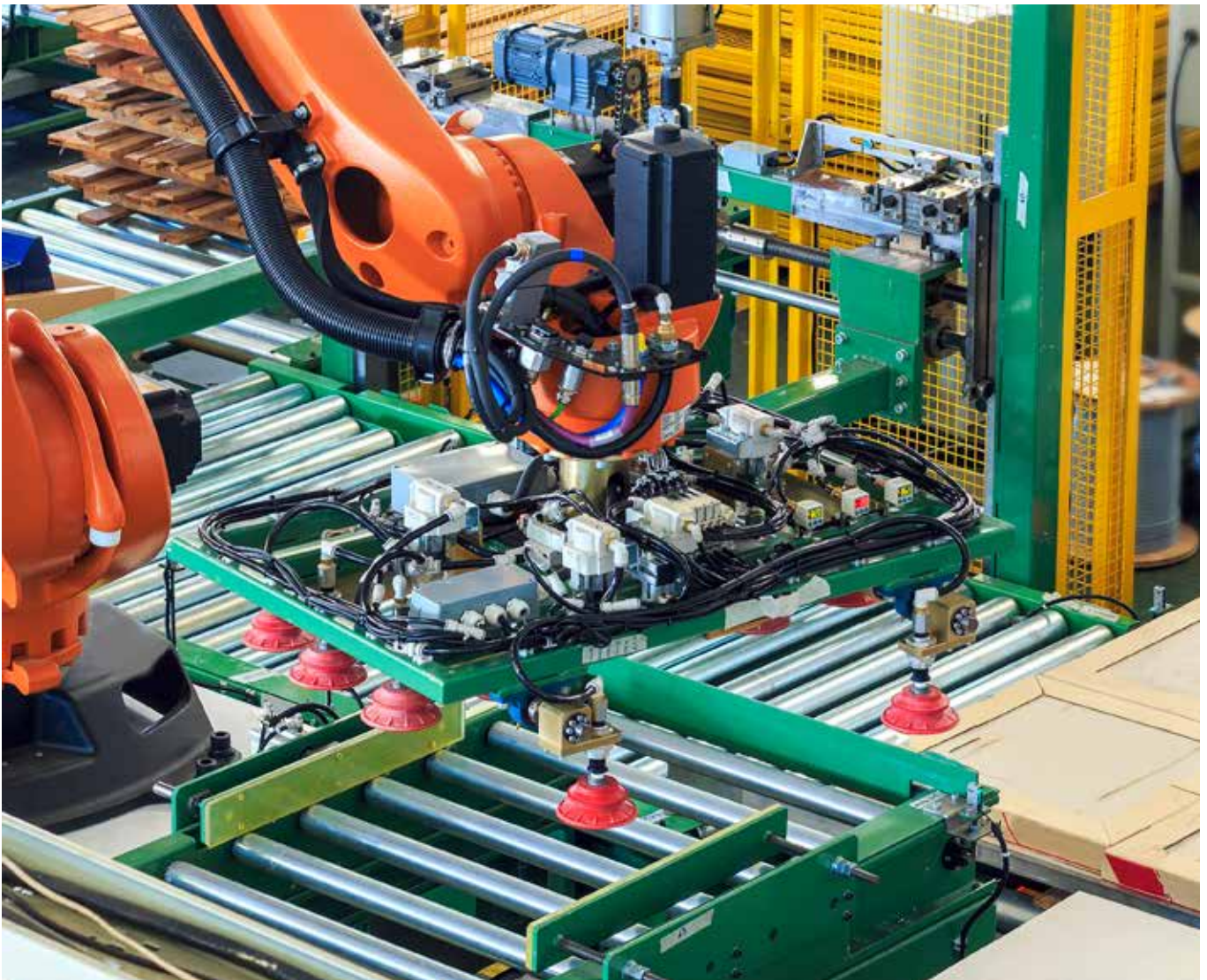


Il nuovo UPS per uso industriale di Schneider Electric a 24V CC montato su guida DIN™ offre una protezione affidabile contro le sovratensioni e il backup tramite batteria in qualsiasi evento di alimentazione avverso. Dotato di terminali di ingresso/uscita CC per il supporto di PLC e HMI, l'UPS offre anche un consistente backup grazie a un pacco batterie fino a 4 batterie aggiuntive per un'autonomia prolungata durante le interruzioni di corrente.

L'UPS industriale è dotato di terminali di contatto a relè che permettono la gestione remota delle apparecchiature collegate e il monitoraggio dell'UPS.

### Perché prendere in considerazione l'UPS industriale di Schneider Electric?

- Riduce al minimo i tempi di inattività e aiuta a proteggere le apparecchiature da fulmini, sovratensioni e picchi.
- Aiuta a ridurre la manutenzione delle macchine consentendo lo spegnimento ordinato delle apparecchiature durante un evento avverso di alimentazione ed eliminando la necessità di resettare le macchine di automazione.
- Consente di avere un migliore controllo sull'infrastruttura industriale grazie al monitoraggio e alla gestione a distanza tramite contatti a relè, supporto per pacco batterie esterno e indicatori LED.



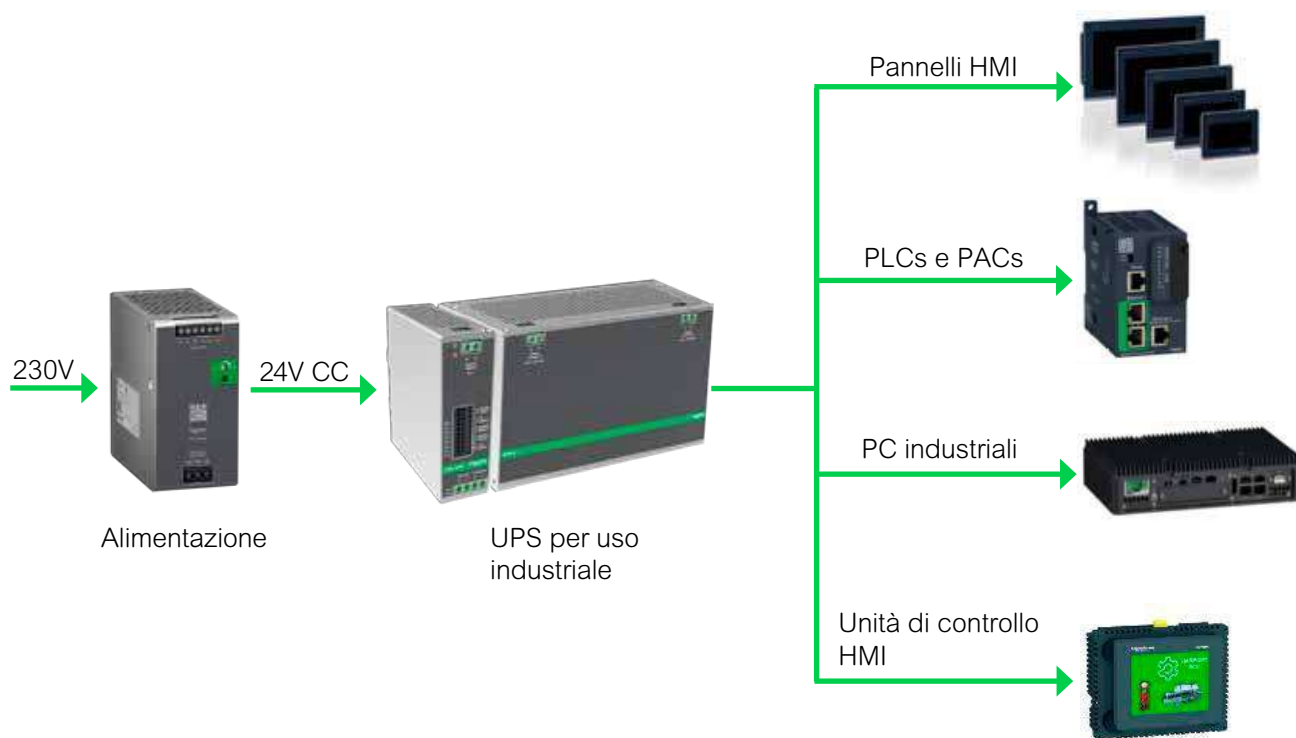
# UPS 24V DC GUIDA DIN

Gamma da 240 e 480 W

Caratteristiche UPS 24V DC GUIDA DIN	BVS240XDPDR	BVS480XDPDR
<b>Uscita</b>		
Capacità di potenza in uscita (W)	240	480
Tensione di uscita nominale (Vcc)		24
Corrente in uscita (A)	10	20
Connessioni di uscita	Morsettiera Dinkle ESK635V-04P	
Protezione dai cortocircuiti	Sì	
Efficienza	95%	
<b>Ingresso</b>		
Tensione di ingresso nominale (V CC)		24
Campo della tensione di ingresso (V CC)		21,6-28,6
Corrente nominale in ingresso (A)	10	20
Collegamenti in ingresso	Morsettiera Dinkle ESK635V-04P	
Protezione dai picchi	Sì	
<b>Batterie e autonomia</b>		
Codice batteria	XB005PDR	
Tipo di batteria	Batteria piombo-acido sigillata, senza manutenzione, a prova di perdite	
Tempo di autonomia con 1 batteria (pieno carico/mezzo carico)	10/20 min	5/10 min
N. di batterie in parallelo		4
Tempo di ricarica (fino al 90% della capacità)	<8 h	<8 h
Corrente di ricarica (A)		0,75
Capacità delle batterie (Ah)		4,5
Protezione da sovracorrente della batteria	Sì	
<b>Comunicazioni e gestione</b>		
Display	LED	
Connessioni del morsetto di contatto a relè	Sì (30 V CC e 1 A nominale)	
Allarmi acustici	No	
Spegnimento di emergenza (EPO)	Sì	
<b>Caratteristiche fisiche</b>		
Tipo di montaggio	Guida DIN	
Unità di potenza HxLxP (mm)	119 x 40 x 129	
Peso unità di potenza	0,5 kg	
Batteria HxLxP (mm)	119 x 192,4 x 129	
Peso dell'unità batteria	4,8 kg	
<b>Condizioni ambientali</b>		
Ambiente operativo	-15 ... 50 °C (5 ... 122 °F)	
Umidità relativa di esercizio	0-95%	
Altitudine di esercizio (m)	0-3000	
Temperatura di stoccaggio (°C)	-15 - 70 stoccaggio a breve termine	
Umidità relativa di stoccaggio	0-95%, senza condensa	
Altitudine di stoccaggio (m)	0-3000 metri	
Rumore percepibile a 1 metro dalla superficie dell'unità (dB)	<40	
<b>Conformità</b>		
RoHS, REACH e WEEE	Sì	
Approvazioni di legge	UL1778-5, CSA22.2 107.3, UL508, CE, EN/IEC 61000-6-2, TUV, UKCA	
Garanzia standard	2 anni su UPS e batteria	

Tabella di runtime

No di moduli batterie	BVS240XDPDR (Max 10 A / 240 W)											
	BVS480XDPDR (Max 24 A / 480 W)											
	1 A	2 A	3 A	4 A	5 A	6 A	7 A	8 A	10 A	15 A	20 A	
(1) XB005XPDR	3 h	1 h	40 min	30 min	20 min	15 min	10 min	10 min	10 min	5 min	3 min	
(2) XB005XPDR	5 h	3 h	2 h	1 h	1h	40 min	40 min	30 min	30 min	10 min	9 min	
(3) XB005XPDR	-	5 h	3 h	2 h	-	2 h	1h	50 min	50 min	20 min	15 min	
(4) XB005XPDR	-	-	5 h	3 h	2 h	-	-	1 h	1 h	30 min	20 min	



## Armadi batterie

Armadi per configurazioni Custom



### Armadi per configurazioni Custom

Soluzioni studiate su misura per le gamme UPS Trifase Easy 3, Galaxy V & Symmetra. In base alle necessità studiamo e forniamo armadi batteria per garantire l'autonomia desiderata al carico desiderato.

#### Applicazioni

- Terziario
- Industria
- Data Center

## Armadi Batterie con Runtime Predefiniti per E3M & E3L

Codici	Descrizione	E3MUPS60KHS	E3MUPS80KHS	E3MUPS100KHS	E3MUPS120KHS	E3MUPS160KHS	E3MUPS200KHS
E3MCB7A	Armadio da 700 mm tipo A	9 min	5 min	ND	ND	ND	ND
E3MCB7B	Armadio da 700 mm tipo b	15 min	10 min	7 min	5 min	ND	ND
E3MCB10A	Armadio da 1000 mm tipo A	22 min	15 min	11 min	8 min	ND	ND
E3MCB10B	Armadio da 1000 mm tipo B	31 min	21 min	15 min	11 min	6,5 min	ND
E3MCB10C	Armadio da 1000 mm tipo C	35 min	24 min	17 min	13 min	8 min	5 min
E3MCB10D	Armadio da 1000 mm tipo D	51 min	36 min	28 min	21,5 min	14,5 min	10,5 min
E3MCB10E	Armadio da 1000 mm tipo D	73 min	52 min	39 min	30,5 min	20,5 min	14,5 min



Armadio batterie standard  
**EASY UPS 3M 700 mm**  
(interruttore batterie incluso)



Armadio batterie standard  
**EASY UPS 3M 1000 mm**  
(interruttore batterie incluso)



2\*Armadio batterie standard  
**EASY UPS 3M 1000 mm**  
(interruttore batterie incluso)

Tensione nominale dell'UPS	250 kVA				300 kVA				400 kVA				500 kVA				600 kVA			
Fattore di potenza	1																			
Carico	25%	50%	75%	100%	25%	50%	75%	100%	25%	50%	75%	100%	25%	50%	75%	100%	25%	50%	75%	100%
E3MCBC10B	21	6,8																		
E3MCBC10C	24	8,3																		
E3MCBC10D	36,5	15	8,3	5	29	11,5	6,1		20	7,5										
E3MCBC10E	52	21	11	6,7	41,5	16	8,3		28,5	10			21	6,8						
2xE3MCBC7B	26,5	10	5,3		20,5	7,7														
2xE3MCBC10A	36,5	15	8,3	5	28,5	11	5,9		20	7,5										
2xE3MCBC10B	52	21	11	6,7	41,5	16	8,3		28,5	10			21	6,8						
2xE3MCBC10C	59,5	24,5	13,5	8,2	47,5	19	10	5,6	32,5	12	5,7		24,5	8,3						
2xE3MCBC10D	83,5	37	22	15	67,5	29,5	17,5	11,5	48	20,5	11,5	7,4	37	15	8,3		29,5	11,5	6,1	
2xE3MCBC10E	120	52,5	31	21	97	42	24,5	16	68,5	28,5	16	10	52,5	21	11	6,7	41,5	16	8,3	
3xE3MCBC7A	31,5	11,5	5,4		24,5	8,4														
3xE3MCBC7B	44	18	10	6,4	35	14	7,7		24	9,3			18	6,5						
3xE3MCBC10A	59,5	26	15	9,9	47	20	11	7,2	33,5	13,5	7,5		25,5	10	5		20	7,5		
3xE3MCBC10B	85,5	36,5	21	13,5	68,5	28,5	16	10	48	19	10	5,8	36,5	13,5	6,7		28,5	10		
3xE3MCBC10C	97	42	24,5	16	78	33	19	12	55	22,5	12	7,2	41,5	16	8,3		33	12	5,7	
3xE3MCBC10D	130	60	37	25,5	105	48,5	29,5	20	77,5	34	20,5	13,5	60	26	15	9,9	48	20,5	11,5	7,4
3xE3MCBC10E	190	8,5	52,5	36	155	69,5	41,5	28,5	110	48,5	28,5	19	86	36,5	21	13,5	69	28,5	16	10

Contattare il rappresentante locale per conoscere la disponibilità.

Per eventuali requisiti personalizzati, contattare il rappresentante.

## Armadi Batterie agli Ioni di Litio per gamma Galaxy V



Gli esclusivi armadi delle batterie agli ioni di litio Galaxy di Schneider Electric per UPS trifase sono soluzioni innovative e sostenibili di stoccaggio dell'energia per Data Center, processi industriali e infrastrutture critiche.

Questa soluzione per batterie conforme allo standard UL9540A riduce fino al 70% l'ingombro e il peso delle batterie, consentendo un uso più efficiente dello spazio. Le batterie agli ioni di litio riducono il costo totale di proprietà, sia raddoppiando la durata della batteria che operando a temperature più elevate, riducendo i requisiti di raffreddamento. Il sistema di gestione delle batterie incluso migliora la visibilità, la prevedibilità e la gestibilità del sistema delle batterie, mentre il design modulare e toccabile semplifica la manutenzione. Ottimizza i costi di installazione con l'alimentatore interno ridondante brevettato. In linea con il design industriale degli UPS Galaxy V di Schneider Electric, la soluzione per batterie agli ioni di litio Galaxy Green Premium™, è la soluzione ideale per lo stoccaggio dell'energia nelle applicazioni critiche.

### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center

## Stoccaggio dell'energia intelligente e affidabile

Oltre a raddoppiare la durata della batteria, le batterie agli ioni di litio offrono prestazioni di runtime prevedibili e costanti. Il sistema di gestione delle batterie a 3 livelli fornisce un quadro chiaro e completo dello stato delle batterie

## Semplificazione della pianificazione del sito

Semplificazione della progettazione e dell'installazione del sito e migliora la disponibilità del sistema, con alimentatori interni autoalimentati ridondanti e brevettati.

## Maggiore sicurezza degli operatori

Trova la massima tranquillità durante la manutenzione delle batterie; Le coperture degli interruttori e i componenti a prova di contatto migliorano la protezione dei dipendenti.

## Design elegante

Questi armadi, in linea con il design industriale moderno degli UPS Galaxy V, si integrano rapidamente

## Ingombro ottimizzato

Liberare spazio prezioso per le apparecchiature che generano profitti; la tecnologia ad alta densità consente di risparmiare fino al 70% di spazio.

## Compatibilità della serie Galaxy V

- Galaxy VS
- Galaxy VM
- Galaxy VL
- Galaxy VX

Armadio batterie agli ioni di litio Galaxy	Con 13 moduli batteria	Con 16 moduli batteria	Con 17 moduli batteria
Tensione nominale della batteria (V DC)	395	486	517
Tensione di fine scarica (V DC)	312	384	408
Capacità nominale (Ah)		67	
Capacità modulo batteria (kWh)		2,04	
Rotelle		Si	
Colore e ID		RAL9003; Design industriale degli UPS della famiglia Schneider Galaxy V	
Umidità		0-95%, senza condensa	
Altitudine (m)		Max. 3000	
Interfaccia di comunicazione esterna		Contatti puliti; Modbus TCP/IP; Modbus RS-485	
Conformità		UL1642; UL 1973; UL 9540A; UL 991, UL 1998, UN 38.3; CE; CB; UKCA; ROHS; REACH	
Sismicità		Kit sismico di serie; IBC SDS (g)=2,5	
Dimensioni (A x L x P) (mm)		1970 x 650 x 587	
Peso (kg)	415	470	490

## Armadi Batterie agli Ioni di Litio per gamma Easy trifase



Gli armadi batterie al litio Vision garantiscono un risparmio del 40% sui costi totali di proprietà rispetto alle batterie VRLA. Sono caratterizzati da un design del sistema con batteria a 3 fili, ideale per l'uso con gruppi di continuità trifase Easy UPS Schneider Electric. Monitora facilmente lo stato delle batterie al litio-fosfato conformi allo standard IEC/UL con il sistema di gestione delle batterie (BMS) a 3 livelli integrato. Riduce l'ingombro e il peso delle batterie fino al 60%. Gli armadi batterie al litio Vision sono implementati in un Rack modulare standard da 19 pollici con ingresso dei cavi dall'alto o dal basso, e un display touchscreen integrato da 7", che facilita la loro installazione, manutenzione e utilizzo.

### Applicazioni

- Terziario
- Industriale
- Data Center



## Funzioni

- Design di lunga durata, con tecnologia alimentata da batterie al litio-fosfato.
- Risparmio di spazio, con un design del sistema della batteria a 3 fili compatibili con qualsiasi soluzione Easy UPS trifase.
- Priorità alla sicurezza con BMS integrato a 3 livelli.
- Facile adattamento ai requisiti di installazione in sede con ingresso flessibile dei cavi dall'alto o dal basso.
- Visualizzazione dettagliata dello stato della batteria sull'interfaccia touchscreen LCD da 7".

Specifiche tecniche	LIBVIS8X50250IEC	LIBVIS10X50250IEC	LIBVIS12X50250IEC	LIBVIS8X100630IEC	LIBVIS10X100630IEC	LIBVIS12X100630IEC
<b>Modulo batteria</b>						
Tensione nominale (V)	51,2			51,2		
Capacità del modulo (Ah)	50			100 A		
Energia nominale del modulo (kWh)	2,56			5,12		
Dimensioni (L×A×P) mm	108×442×650			150×442×650		
Peso (kg)	36			70		
<b>Armadio</b>						
Uscita	2 fili/3 fili					
Fusibili	2 fusibili inclusi per la protezione da cortocircuito interno della stringa di batterie					
Ingresso dei cavi	Dall'alto/dal basso					
Max funzionalità parallela	fino a 15 armadi					
Sorgente di alimentazione in ingresso SMPS	SMPS ridondanti 1+1, (1*CA e 1*CC)					
Colore	RAL9003, bianco					
Sportello	Sportello incernierato con filtro antipolvere					
Grado IP	IP20					
Raffreddamento	Aria forzata					
Accesso al servizio	Solo accesso anteriore (distanza di servizio di 1.000 mm)					
Temperatura operativa (°C)	0-40 (consigliato: 15-35 °C)					
Umidità	0-95% senza condensa					
Altitudine (m)	1.000 senza declassamento, max. 2.000 m					
Interfaccia display	LCD touchscreen a colori da 7"					
Interfaccia di comunicazione	Contatti aperti CAN, Modbus RS485, LAN: 1 ingresso e 3 uscite					
Corrente di carica massima (A)	50			100		
Corrente di scarica standard (A)	200			400		
MCCB	250 A/750 V CC/25 kA			500 A/750 V CC/50 kA		
Quantità di moduli per rack	8	10	12	8	10	12
Capacità nominale (kWh)	20,4	25,6	30,7	40,9	51,2	61,4
Alimentazione di scarica costante a 10 min (kW)	91,2	114	136,8	182,4	228	273,6
Alimentazione di scarica costante a 15 min (kW)	74,4	93	111,6	148,8	186	223,2
Dimensioni armadio (A×L×P) mm	2000×600×1000	2000×600×1000	2000×600×1000	2000×600×1000	2000×600×1000	2300×600×1000
Tophat	N/A	N/A	N/A	N/A	Opzionale	Opzionale
<b>Normative e certificazioni</b>						
Rischi ambientali	ROHS 2.0, Reach2					
Certificazioni	IEC 62619:2017, UL 1973					
Trasporti	UN38.3					
Dichiarazione CE	LVD: 62477, 62040; CEM: EN61000-6-2, EN61000-6-4					

## MGE™ Upsilon™ STS

30/60/100/160/250/400/630/800/1200 A



**Il commutatore di trasferimento statico ultraveloce trifase senza interconduzione transitoria soddisfa i requisiti delle architetture Data Center Tier IV, fornendo ridondanza di distribuzione e una facile gestione del sito.**

- Installazione e manutenzione semplificate; requisiti di spazio ridotti al minimo.
- Schede di controllo indipendenti e doppio sistema di raffreddamento e alimentazione assicurano prestazioni altamente affidabili.
- Diagrammi testuali e grafici visualizzano le modalità di funzionamento, i parametri del sistema e gli allarmi.
- Possibile isolamento di una sorgente per la manutenzione, senza interrompere l'alimentazione ai carichi protetti.
- Ingombro contenuto, per la riduzione dei requisiti di spazio a pavimento.

## Caratteristiche tecniche

### Funzioni principali

- Seleziona la migliore delle 2 fonti, in base al monitoraggio continuo di 11 parametri.
- Trasferimento e ritorno automatico o manuale senza disconnessione.
- Funzione "rolling synch." per il trasferimento di backup di fonti non sincronizzate.
- Ridondanza incorporata del sottosistema all'interno del dispositivo (alimentazione, controllo e ventilazione).
- Interruttori di isolamento per la manutenzione.
- 4 slot per ospitare le schede di comunicazione (2 delle quali sono incluse: scheda JBus/ModBus, scheda informazioni di stato).

### Opzioni disponibili

- Collegamento dall'alto dell'unità.
- Scheda di gestione della rete (NMC) compatibile con ISX Central, SNMP e TCP/IP.
- Jbus / ModBus / o loop di corrente aggiuntivi.
- Unità di distribuzione PDU (36 interruttori automatici da 16 A integrati nella cella A = 1900, fino a 100 A).
- Versione open-frame.



Capacità (A)	30	60	100	160	250	400	630	800	1200	
<b>Ingressi della fonte</b>										
Tensioni nominali (V)	380 (-35%) - 400 - 415 (+20%)									
Frequenza nominale (Hz)	50 o 60 (+/-10%)									
Numero di fasi	3 fasi (3 + N + E o 3 fasi + E)									
<b>Funzionamento</b>										
Sovraccarico ammesso	110% 15 minuti, 150% 2 minuti, 600% 20 secondi								Contattateci per i dettagli	
Efficienza (carico lineare e PF=0,8)	0,99								Contattateci per i dettagli	
Tempo di trasferimento	5 ms (tipico)								Contattateci per i dettagli	
<b>Ambiente</b>										
Funzionamento (°C)	0 ... 40									
Temperatura di stoccaggio (°C)	-20 ... +40									
Livello di rumore (dB)	<60									
<b>Standard tecnici</b>										
Costruzione e sicurezza	IEC 60950, GR-63-CORE									
EMC	IEC 61000-6-4, IEC 61000-6-2, EN55011									
Certificazioni	TÜV, CE									
<b>Dimensioni e pesi</b>										
Altezza x larghezza (mm)	1430 x 610 o 1900 x 715						1900 x 715		Contattateci per i dettagli	
Profondità (mm) 1400	550						-		Contattateci per i dettagli	
Profondità (mm) per A=1900	825						825		Contattateci per i dettagli	
Peso (kg) per A=1400	193			211			-		Contattateci per i dettagli	
Peso (kg) per A=1900	215			225			327		Contattateci per i dettagli	

## Bypass manuali e cavi


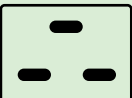

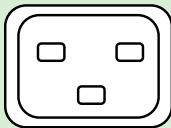
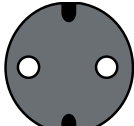
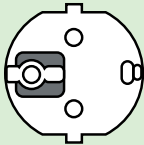
### Bypass manuali esterni

Codice	Potenza max dell'UPS (kVA)	Ingresso bypass	Ingresso UPS	Uscita UPS	Uscita bypass
SBP6KRM12U	6	Morsetti	Morsetti	Morsetti	4 prese
SBP16KP	16	Morsetti (3ph/1ph)	Morsetti (3ph/1ph)	Morsetti	Morsetti
SBP10KRM14U	10	Morsetti	Morsetti	Morsetti	8 prese C13 + 2 prese C19
SBP5000RM12U	3	Morsetti/C20	Morsetti/C19	Morsetti/C20	8 prese C13 + 2 prese C19
SBP3000	5	Morsetti	Morsetti	Morsetti	Morsetti

### Cavi di uscita UPS (opzione)

	Codice	Descrizione
	AP9870	Cavo, C13-C14, 2,5 m
	AP9877	Cavo, C19-C20, 2,0 m

### Prese e spine

	<b>IEC 320 C14</b> prese di uscita UPS da 10 A
	<b>IEC 320 C20</b> prese di uscita UPS da 16 A
	<b>IEC 320 C14</b> spina del cavo di uscita di un UPS da 10A
	<b>IEC 320 C19</b> spina del cavo di uscita di un UPS da 16A
	<b>Schuko CEE 7</b> presa di uscita UPS da 16 A
	<b>Schuko CEE 7</b> spina del cavo di uscita UPS da 16 A

## Informazioni utili

### Bypass manuale

Consente di alimentare il carico a valle di un UPS in maniera manuale in caso di guasto. Può essere integrato nell'UPS se il servizio di assistenza è onsite oppure esterno nel caso sia necessario sostituire l'UPS in caso di guasto.

### Bypass automatico

In caso di guasto dell'inverter, consente l'alimentazione del carico in maniera automatica. È indispensabile nelle tipologie VFI (online a doppia conversione).

### EPO

Emergency Power Off consente lo spegnimento totale dell'UPS, con sezionamento della batterie ove possibile, in caso di emergenza. Classic applicazione in locali dove è presente un sistema anticendio automatico.

### ECO Mode

Modalità di funzionamento dell'UPS VFI (online a doppia conversione) in cui il carico è alimentato direttamente dalla rete di bypass.

Consente rendimenti elevati, ma non garantisce una perfetta stabilizzazione della tensione. Consigliato per applicazioni con reti di alimentazioni stabili.

Questa funzione normalmente deve essere abilitata dal cliente.

### Scheda Web

Scheda di comunicazione al cui interno è presente un web server a cui si può accedere con un semplice browser conoscendo il suo indirizzo IP.

### Protocollo SNMP

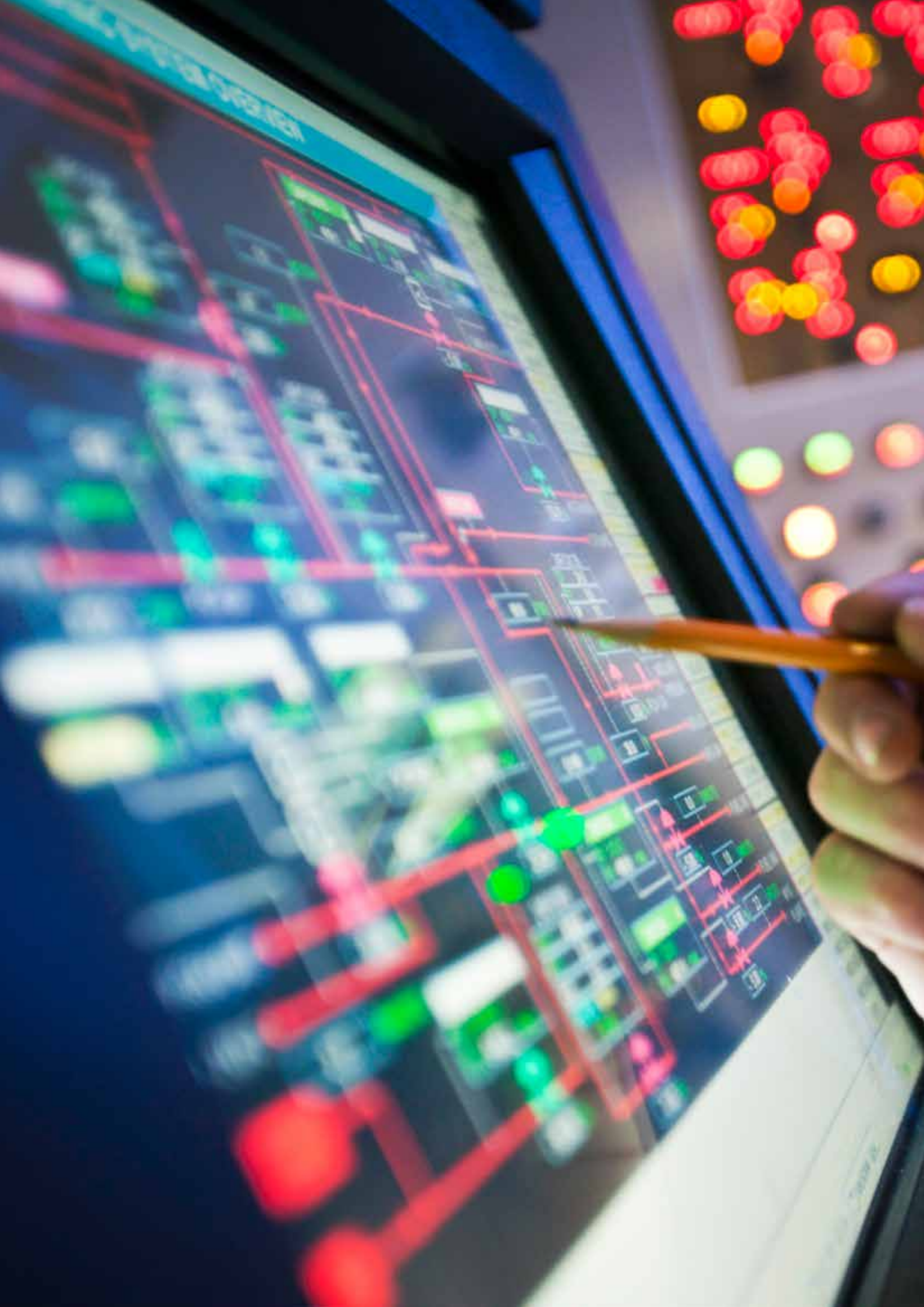
Protocollo di amministrazione basato sul TCP/IP standard nel mondo IT.

### Protocollo Modbus

Protocollo di amministrazione tipico per il mondo elettrico.

### Cold start

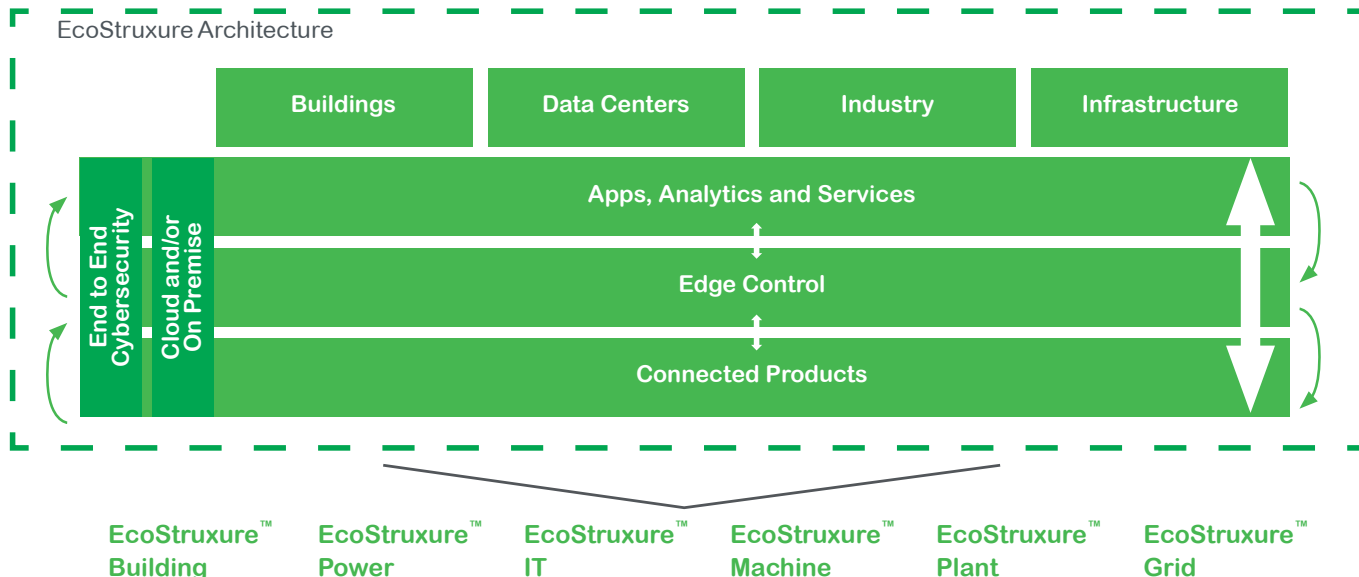
Funzionalità che permette all'UPS di accendersi in assenza di rete di alimentazione.



# Software e servizi

- Piattaforma digitale Ecostruxure™ 114
- Servizi 118

# Piattaforma digitale Ecostruxure™



## EcoStruxure IT

In un mondo sempre più connesso e digitalizzato è necessario garantire massima continuità di servizio e disponibilità dei sistemi. Assicurati che l'infrastruttura critica non comprometta l'affidabilità della tua azienda.

## Cos'è EcoStruxure IT

EcoStruxure IT è la nuova piattaforma digitale di Schneider Electric che ti aiuta a gestire ed ottimizzare l'infrastruttura critica, dal singolo UPS al Data Center più complesso, passando per gli ambienti IT ibridi e distribuiti.

EcoStruxure IT è una suite in continua evoluzione di software e servizi cloud che aiuta ogni responsabile degli impianti e dei sistemi informativi ad affrontare quotidianamente la più ardua delle sfide: garantire la continuità dell'energia ad elevati standard di disponibilità.

## Come funziona EcoStruxure IT

Modulare e scalabile, EcoStruxure IT è una soluzione flessibile in grado di adattarsi rapidamente alle organizzazioni più dinamiche.







La soluzione di base è gratuita e ti permette di monitorare tutti gli assi critici, direttamente dal tuo smartphone: stato di funzionamento dei dispositivi e allarmi saranno sempre a portata di mano sulla app EcoStruxure.

Funzionalità aggiuntive sono disponibili sottoscrivendo EcoStruxure IT Expert e EcoStruxure Asset Advisor.



## Matrice funzionalità delle soluzioni cloud-based

Nota: Non sono qui riportate le soluzioni di tipo on-premise disponibili nella piattaforma EcoStruxureIT.

	 App smartphone	 Portale web	 Supporto remoto																		
 <b>EcoStruxure Asset Advisor</b> <b>Monitoraggio remoto 24/7</b> Servizio di monitoraggio ed assistenza remota 24 ore su 24, 7 giorni su 7 erogato da specialisti Schneider Electric, che controlleranno per te i tuoi dispositivi, e in caso di anomalia ti contatteranno.	<table border="1"> <tr><td>Alarm</td><td>Staff</td></tr> <tr><td>Inventory</td><td>Notification</td></tr> <tr><td>Data</td><td>Chat</td></tr> <tr><td>Incidents</td><td></td></tr> </table>	Alarm	Staff	Inventory	Notification	Data	Chat	Incidents		<table border="1"> <tr><td>Inventory</td><td>Inventory</td></tr> <tr><td>Settings</td><td></td></tr> </table>	Inventory	Inventory	Settings		<table border="1"> <tr><td>Monitoring</td><td>Support</td></tr> <tr><td>Recommendation</td><td>Troubleshooting</td></tr> <tr><td>Report</td><td>FSR&amp;SP dispatch</td></tr> </table>	Monitoring	Support	Recommendation	Troubleshooting	Report	FSR&SP dispatch
Alarm	Staff																				
Inventory	Notification																				
Data	Chat																				
Incidents																					
Inventory	Inventory																				
Settings																					
Monitoring	Support																				
Recommendation	Troubleshooting																				
Report	FSR&SP dispatch																				
 <b>EcoStruxure IT Expert</b> <b>Monitoraggio avanzato</b> Piattaforma di monitoraggio avanzata per controllare in autonomia i propri dispositivi critici e l'infrastruttura IT, attraverso analisi storico, allarmi critici e funzionalità intelligenti per mitigare i rischi ed ottimizzare le prestazioni.	<table border="1"> <tr><td>Alarm</td><td>Staff</td></tr> <tr><td>Inventory</td><td>Notification</td></tr> <tr><td>Data</td><td></td></tr> </table>	Alarm	Staff	Inventory	Notification	Data		<table border="1"> <tr><td>Inventory</td><td>Inventory</td></tr> <tr><td>Settings</td><td>Assessment</td></tr> <tr><td>Data +</td><td>Filtering</td></tr> <tr><td>Alarm +</td><td>Overview</td></tr> <tr><td>Benchmarking</td><td></td></tr> </table>	Inventory	Inventory	Settings	Assessment	Data +	Filtering	Alarm +	Overview	Benchmarking				
Alarm	Staff																				
Inventory	Notification																				
Data																					
Inventory	Inventory																				
Settings	Assessment																				
Data +	Filtering																				
Alarm +	Overview																				
Benchmarking																					
 <b>EcoStruxure IT App Free</b> <b>Monitoraggio di base</b> Applicazione gratuita, che permette di monitorare lo stato di funzionamento e gli allarmi, direttamente da smartphone, tablet o computer.	<table border="1"> <tr><td>Alarm</td><td>Staff</td></tr> <tr><td>Inventory</td><td></td></tr> </table>	Alarm	Staff	Inventory		<table border="1"> <tr><td>Inventory</td><td>Inventory</td></tr> <tr><td>Settings</td><td></td></tr> </table>	Inventory	Inventory	Settings												
Alarm	Staff																				
Inventory																					
Inventory	Inventory																				
Settings																					

## Funzionalità delle soluzioni cloud-based

<b>Alarm</b>	Tracciamento di tutte le anomalie (warning) e degli allarmi generati
<b>Hierarchy</b>	Rappresentazione dei dispositivi con una alberatura gerarchica: stato, città, location, sala etc
<b>Inventory</b>	Elenco dei dispositivi intelligenti connessi e monitorati con relativi campi descrittivi (tipo dispositivo, nome dispositivo, IP address, location...)
<b>Settings</b>	Configurazione della politica di allarmistica: soglie, tipo di allarmi, tipo di notifica...
<b>Staff</b>	Gestione di tutti i collaboratori dislocati nei vari siti per un facile contatto in funzione dei vari turni di servizio
<b>Incidents</b>	Raggruppamento di allarmi facenti capo ad una stessa causa scatenante
<b>Notification</b>	Notifiche push da App per allarmi dalle apparecchiature e anomalie (warning)
<b>Alarm +</b>	(funzionalità "Alarm" avanzata) Tracciamento di tutte le variabili monitorate con un campionamento periodico – Periodo mantenimento dati: 30 gg
<b>Assessment</b>	Report e funzionalità avanzate di analytics e di machine learning su UPS, batterie, allarmi, security etc
<b>Benchmarking</b>	Indicazioni di performance e comparazione ottenuto sfruttando i big data
<b>Data +</b>	(funzionalità "Data" avanzata) Tracciamento di tutte le variabili monitorate con un campionamento periodico – Periodo mantenimento dati: 30 gg
<b>Filtering</b>	Possibilità di ricerca avanzata basata su: location, device name, device type...
<b>Overview</b>	Cruscotto personalizzabile per la rappresentazione dei principali KPI
<b>Chat</b>	Servizio istantaneo di comunicazione in lingua italiana H24 con un team di esperti per troubleshooting e consigli operativi
<b>Data</b>	Tracciamento di tutte le variabili monitorate con un campionamento periodico - Periodo mantenimento dati: 8 giorni
<b>FSR&amp;SP dispatch</b>	Coordinamento delle attività service onsite e di sostituzione pezzi di ricambio
<b>Monitoring</b>	Monitoraggio H24 da remoto dell'infrastruttura da parte di un team dedicato di professionisti
<b>Recommendation</b>	Raccomandazioni per portare le apparecchiature nelle migliori condizioni di funzionamento
<b>Report</b>	Reportistica periodica sulle performance e stato di salute dell'infrastruttura IT
<b>Support</b>	Supporto remoto
<b>Troubleshooting</b>	Attività di troubleshooting a seguito del verificarsi di un malfunzionamento o di una anomalia

## Piattaforma digitale Ecostruxure™



### Visibilità

Lasciati guidare dagli analytics e prendi

decisioni basate sulle reali condizioni di funzionamento dei dispositivi.

### EcoStruxure IT Expert

Semplifica la gestione dell'infrastruttura critica e sfrutta appieno le potenzialità del cloud con una piattaforma di monitoraggio evoluta

### Monitoraggio Smart

EcoStruxure IT Expert è una rivoluzionaria piattaforma di monitoraggio cloud-based appositamente creata per gli ambienti IT diffusi e i data center ibridi. Con IT Expert hai la possibilità di tenere sotto controllo le prestazioni di tutto il tuo ecosistema IT e hai sempre a disposizione analisi storiche, allarmi critici e funzionalità intelligenti per mitigare i rischi ed ottimizzare le prestazioni della tua infrastruttura critica.

### Big data. Al tuo servizio

Approfitta di 100.000.000.000 record già memorizzati in forma anonima e sicura nel data-lake di EcoStruxure IT: confronta i tuoi dispositivi con la popolazione globale e scopri come si comportano rispetto a prodotti simili.

### Più valore ai tuoi dati

Muovi i primi passi verso l'analisi predittiva: IT Expert ti permette di estrarre informazioni utili da ogni singolo dispositivo della tua infrastruttura critica, dall'UPS alle soluzioni cooling.

Gli algoritmi e i modelli matematici alla base di IT Expert ti permettono di individuare tendenze e correlazioni sconosciute grazie alle quali puoi prendere decisioni sempre più efficaci.





## Serenità

Liberati dello stress  
e ritrova l'equilibrio tra il lavoro

e la tua vita privata.

Alla continuità della tua attività  
ci pensa il nostro Service Bureau.

### Rilassati. Pensiamo noi a tutto il resto

Per assicurarti che le apparecchiature critiche funzionino regolarmente hai solo un'opzione: tenerle costantemente monitorate. Tuttavia potresti non avere le risorse o le competenze per farlo 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Con Asset Advisor puoi rilassarti: il nostro Service Bureau monitorerà continuamente la tua infrastruttura critica. Qualora si manifestasse un guasto su un dispositivo, un esperto si attiverà proattivamente per aiutarti a risolverlo da remoto o all'occorrenza organizzerà l'uscita di un tecnico specializzato, consegnandogli tutte le informazioni per ripristinare il corretto funzionamento del sistema nel minor tempo possibile.

Asset Advisor è perfettamente integrato nella piattaforma EcoStruxure IT e ti permette di vivere un'esperienza digitale completa sbloccando nuove funzionalità nelle app.

### Email e SMS di notifica addio

Al verificarsi di uno o più allarmi critici, sarai allertato con una notifica push direttamente dal tuo smartphone. Non verrai più sorpreso da una tempesta di allarmi perchè tutte le informazioni sono facilmente accessibili ed organizzate.

### Chi è in servizio

La funzionalità "in servizio/fuori servizio" assicura che le notifiche push siano indirizzate solo al personale di turno.

Imposta nell'app la modalità "in servizio"

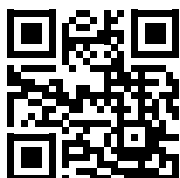
e fai sapere ai tuoi colleghi e agli specialisti del nostro Service Bureau che sei di turno. Ricordati di impostare la modalità "fuori servizio" a fine turno per evitare di essere disturbato in un momento inopportuno.

### Chat istantanea

Uno specialista del nostro Service Bureau avrà cura di contattarti tramite la chat integrata nella app. Quando lavori su un guasto, puoi utilizzare la chat per condividere tutte le informazioni pertinenti con i tuoi collaboratori e con i nostri esperti.

### Report mensili

Ricevi ogni mese un report personalizzato con le informazioni sulla condizione dell'infrastruttura critica ed ottieni raccomandazioni utili per ottimizzare la manutenzione delle tue apparecchiature.



Per saperne di  
più visita il sito  
[ecostruxure.com](http://ecostruxure.com)

## Servizi



**Schneider Electric** offre un portafoglio di servizi completo, progettato per garantire che le tue applicazioni mission-critical ricevano la cura e la manutenzione adeguate e funzionino a livello ottimale, in ogni momento.

Questi servizi prevengono eventuali fermi macchina e aiutano ad ottimizzare le prestazioni del tuo data center.

**L'offerta Service Schneider Electric** comprende una vasta gamma di opzioni tra cui: l'estensione della garanzia in loco, la manutenzione preventiva, il monitoraggio remoto, i servizi di sostituzione batterie e di modernizzazione, servizi disponibili singolarmente o all'interno di piani personalizzati in base alle vostre esigenze specifiche.

## Estensione della garanzia in loco “On-site Warranty Extension”

Il servizio On-site Warranty Extension estende la protezione e la tranquillità fornite dalla garanzia di fabbrica.

Nel mondo degli affari di oggi, dove un'interruzione prolungata può costare decine o addirittura centinaia di migliaia di euro in perdita di produttività, mantenere i tuoi sistemi in linea è fondamentale. In caso di problemi di sistema, uno specialista Schneider Electric interverrà in loco entro il primo giorno lavorativo utile dalla chiamata di intervento per isolare, diagnosticare e correggere il problema nel minor tempo possibile, riducendo al minimo i tempi di fermo impianto. Parti, manodopera e viaggio sono inclusi, quindi non ci saranno spese di budget impreviste.

Il servizio di Estensione Garanzia in loco, On-site Warranty Extension, può essere sottoscritto al momento dell'acquisto dell'apparecchiatura o durante il periodo di garanzia di fabbrica del primo anno. Il servizio è disponibile in due versioni della durata di 1 o 2 anni dallo scadere della garanzia di fabbrica.

## Piani di manutenzione “Advantage Service Plan”

La miglior difesa contro il fermo macchina.

I nostri piani di manutenzione Advantage Service Plan forniscono al tuo sistema la cura di cui ha bisogno per operare in modo più efficiente, riducendo al minimo i tempi di fermo macchina. Puoi identificare rapidamente le carenze di alimentazione o raffreddamento e dare priorità in modo proattivo ai tuoi investimenti di manutenzione. La manutenzione regolarmente programmata ti fornirà le informazioni giuste per capire lo stato attuale di funzionamento delle tue apparecchiature, oltre a contribuire a ridurre l'OPEX della tua infrastruttura critica e a massimizzarne l'efficienza energetica.

I nostri contratti Advantage Service Plan sono pensati per permetterti di scegliere il piano più adatto e personalizzato in accordo con le tue specifiche esigenze aziendali, in base al grado di criticità del sito, all'architettura dell'infrastruttura fisica e ai vincoli di budget.

Advantage Service Plan	Plus	Prime	Ultra
<b>Supporto 24/7</b>			
<b>Assistenza dedicata</b>	●	●	●
<b>Manutenzione correttiva in sito</b>			
<b>Tempi di intervento in sito certi e definiti</b>	●	●	●
<b>Manodopera</b>	Sconto 20%	●	
<b>Gestione ricambi</b>	Sconto 20%	Sconto 20%	●
<b>Manutenzione programmata in sito</b>			
<b>Manutenzione preventiva</b>			
<b>Servizi digitali per i prodotti connessi</b>			
<b>Accesso alla piattaforma EcoStruxure IT con portale web ed app</b>	Opzionale	Opzionale	Opzionale
<b>Monitoraggio continuo ed allarmi</b>	Opzionale	Opzionale	Opzionale
<b>Accesso al Connected Service Hub e report</b>	Opzionale	Opzionale	Opzionale

### Servizio di monitoraggio remoto

#### **Monitoraggio 24 ore su 24 studiato per garantire prestazioni ottimali del sistema.**

I nostri esperti, con entusiasmo e competenze maturate in oltre 30 anni di esperienza, monitorano lo stato di salute dei dispositivi per individuare i problemi in maniera tempestiva, quando esiste ancora la possibilità di intervenire e prima che diventino la causa di un guasto con gravi ripercussioni sulla continuità e produttività, offrendo il più alto livello di servizio disponibile nel settore.

### Servizi di sostituzione batterie

La manutenzione e la sostituzione delle batterie sono elementi essenziali di qualsiasi programma di manutenzione dei gruppi di continuità (UPS), poiché è sufficiente che una sola batteria sia guasta per compromettere il funzionamento dell'intero sistema. La nostra serie completa di servizi di sostituzione delle batterie, curati da tecnici qualificati Schneider Electric, garantisce un funzionamento affidabile ed efficiente degli UPS. Con la sostituzione preventiva ridurrai il rischio di interruzioni, potrai scegliere una soluzione conveniente e proteggerai la continuità del sistema.

### Servizi di modernizzazione

Sostituzione conveniente e preventiva del tuo UPS o solo di alcuni componenti critici, combinati in un servizio configurato per soddisfare le vostre esigenze.

Man mano che la tua infrastruttura critica invecchia, è esposta a più rischi, a problemi imprevisti o a potenziali tempi di inattività dovuti a componenti ormai usurati.

I nostri servizi di modernizzazione forniscono soluzioni per prolungare la tua continuità di servizio, massimizzando il tuo investimento. I servizi di modernizzazione possono aiutare a ridurre il costo totale di proprietà attraverso degli aggiornamenti mirati e la sostituzione proattiva delle parti usurate, e a garantirti la massima tranquillità, sapendo che la tua infrastruttura obsoleta è protetta e funzionante secondo le specifiche del produttore.



# L'organizzazione commerciale Schneider Electric

## Aree

### Nord Ovest

- Piemonte (escluse Novara e Verbania)
- Valle d'Aosta
- Liguria (esclusa La Spezia)
- Sardegna

### Lombardia Ovest

- Milano, Varese, Como
- Lecco, Sondrio, Novara
- Verbania, Pavia, Lodi

### Lombardia Est

- Bergamo, Brescia, Mantova
- Cremona, Piacenza

### Nord Est

- Veneto
- Friuli Venezia Giulia
- Trentino Alto Adige

### Emilia Romagna - Marche

- (esclusa Piacenza)

### Toscana - Umbria

- (inclusa La Spezia)

### Centro

- Lazio
- Abruzzo
- Molise
- Basilicata (solo Matera)
- Puglia

### Sud

- Calabria
- Campania
- Sicilia
- Basilicata (solo Potenza)

## Sedi

Str. PianeZZa, 289  
10151 TORINO  
Tel. 0112281211 - Fax 0112281311

Via Stephenson, 73  
20157 MILANO  
Tel. 0299260111 - Fax 0299260325

Via Circonvallazione Est, 1  
24040 STEZZANO (BG)  
Tel. 0354152494 - Fax 0354152932

Centro Direzionale Padova 1  
Via Savelli, 120  
35100 PADOVA  
Tel. 0498062811 - Fax 0498062850

Via del Lavoro, 47  
40033 CASALECCHIO DI RENO (BO)  
Tel. 0517081111 - Fax 051708222

Via Pratese, 167  
50145 FIRENZE  
Tel. 0553026711 - Fax 0553026725

Via Vincenzo Lamaro, 13  
00173 ROMA  
Tel. 0672652711 - Fax 0672652777

SP Circumvallazione Esterna di Napoli  
80020 CASAVATORE (NA)  
Tel. 0817360611 - 0817360601 - Fax 0817360625

## Uffici

Centro Val Lerone  
Via Val Lerone, 21/68  
16011 ARENZANO (GE)  
Tel. 0109135469 - Fax 0109113288

Via delle Industrie, 16  
06083 BASTIA UMBRA (PG)  
Tel. 0758002105 - Fax 0758001603

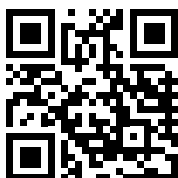
Via delle Margherite, 4  
70026 MODUGNO (BA)  
Tel. 0805360411 - Fax 0805360425

Via Trinacria, 7  
95030 TREMESTIERI ETNEO (CT)  
Tel. 0954037911 - Fax 0954037925

## Schneider Electric S.p.A.

Sede Legale e Direzione Centrale  
Via Circonvallazione Est, 1  
24040 STEZZANO (BG)  
[www.se.com/it](http://www.se.com/it)

## Home Page Supporto Clienti



**Centro Supporto Cliente**  
Tel. 011 4073333



**Centro Formazione Tecnica**  
email: [it-formazione-tecnica@se.com](mailto:it-formazione-tecnica@se.com)

Life Is On

**Schneider**  
Electric

In ragione dell'evoluzione delle Norme e dei materiali, le caratteristiche riportate nei testi e nelle illustrazioni del presente documento si potranno ritenere impegnative solo dopo conferma da parte di Schneider Electric.